

CNPJ: 45.124.344/0001-40



EDITAL E ANEXOS

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 009/2025 PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 026/2025 EDITAL Nº 001/2025

CONTRATANTE: MUNICÍPIO DE CATIGUÁ

OBJETO: AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO, CARRINHOS DE BEBÊ, PLAYGROUND, ARMÁRIOS, CADEIRAS E CONJUNTOS COLETIVOS, PARA ATENDIMENTO DAS NECESSIDADES DA ESCOLA MUNICIPAL DE ENSINO INFANTIL ANDRÉIA ALMAGRO BOAVENTURA, EM ATENÇÃO AO CONVÊNIO COM O GOVERNO FEDERAL – CÓDIGO INEP 353557503, COM RECURSO ORIUNDO DO PROGRAMA ESCOLA EM TEMPO INTEGRAL, INSTITUÍDO PELA LEI FEDERAL Nº 14.640/2023, DE ACORDO COM A ESPECIFICAÇÕES CONTIDAS NO TERMO DE REFERÊNCIA.

REGIME DE EXECUÇÃO: INDIRETA

CRITÉRIO DE JULGAMENTO: MENOR PREÇO POR ITEM

MODO DE DISPUTA: ABERTO

ORIGEM DOS RECURSOS (COMUNICADO SDG Nº 028/2017 – TCE/SP): RECURSO FEDERAL E PRÓPRIO/TESOURO.

TORNA-SE PÚBLICO QUE O MUNICÍPIO DE CATIGUÁ, Estado de São Paulo, por meio do Setor de Compras e Licitações, sediado na Avenida José Zancaner, nº 312 - Centro, nesta cidade, realizará licitação na modalidade PREGÃO, na forma ELETRÔNICA, nos termos da Lei nº 14.133, de 1º de abril de 2021, cuja sessão pública será realizada através do endereço eletrônico: Portal: Bolsa de Licitações do Brasil - BLL: www.bll.org.br, cujas informações poderão ser obtidas no e-mail: licitacao@catigua.sp.gov.br objetivando o fornecimento do bem descrito no termo de referência, deste Edital, observadas as disposições pertinentes da Lei Federal nº 14.133, de 1º de abril de 2021 e do Decreto Municipal nº 092, de 28 de dezembro 2023 (https://www.catigua.sp.gov.br/transparencia/legislacao/decretos-municipais/decreto-municipal-92-2023), e demais legislações aplicáveis, ainda de acordo com as condições estabelecidas neste Edital.

DATA DE ABERTURA DA SESSÃO PÚBLICA: 05 DE AGOSTO DE 2025.

HORÁRIO: 09H00MIN00SEG, HORÁRIO DE BRASÍLIA - DF.

ENTREGA DAS PROPOSTAS: ATÉ 08H30MIN, DO DIA 05 DE AGOSTO DE 2025.

Local: BLL Compras - https://bll.org.br/universo-bll-compras/

1. DO OBJETO

1.1. O objeto desta licitação é a AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO, CARRINHOS DE BEBÊ, PLAYGROUND, ARMÁRIOS, CADEIRAS E CONJUNTOS COLETIVOS, PARA ATENDIMENTO DAS NECESSIDADES DA ESCOLA MUNICIPAL DE ENSINO INFANTIL ANDRÉIA ALMAGRO BOAVENTURA, EM ATENÇÃO AO CONVÊNIO COM O GOVERNO FEDERAL – CÓDIGO INEP 353557503, COM RECURSO ORIUNDO DO PROGRAMA ESCOLA EM TEMPO INTEGRAL, INSTITUÍDO PELA LEI FEDERAL Nº 14.640/2023, DE ACORDO COM A ESPECIFICAÇÕES CONTIDAS NO TERMO DE REFERÊNCIA.



CNPJ: 45.124.344/0001-40



- 1.2. O bem deverá ser entregue em até 30 (trinta) dias, após o recebimento da Autorização de Fornecimento, pelo órgão gerenciador ou órgão participante, para entrega na secretaria municipal interessada.
- 1.3. A licitação será dividida em item, conforme tabela constante do Termo de Referência, devendo os licitantes participarem com base no quantitativo total do item.

2. DO REGISTRO DE PREÇOS

2.1. Não se aplica neste caso.

3. DA PARTICIPAÇÃO NA LICITAÇÃO

- 3.1. Poderão participar deste Pregão os interessados que estiverem previamente cadastrados na plataforma digital especificada neste edital.
- 3.1.1. Os interessados deverão atender às condições exigidas pela plataforma para o cadastramento até a data prevista para recebimento das propostas.
- 3.2. O licitante responsabiliza-se exclusiva e formalmente pelas transações efetuadas em seu nome, assume como firmes e verdadeiras suas propostas e seus lances, inclusive os atos praticados diretamente ou por seu representante, excluída a responsabilidade do provedor do sistema ou do órgão ou entidade promotora da licitação por eventuais danos decorrentes de uso indevido das credenciais de acesso, ainda que por terceiros.
- 3.3. É de responsabilidade do cadastrado conferir a exatidão dos seus dados cadastrais quando for fazer uso de registros cadastrais eletrônicos, e mantê-los atualizados junto aos órgãos responsáveis pela informação, devendo proceder, imediatamente, à correção ou à alteração dos registros tão logo identifique incorreção ou aqueles se tornem desatualizados.
- 3.3.1. A não observância do disposto no item anterior poderá ensejar desclassificação no momento da habilitação.
- 3.4. É de responsabilidade do cadastrado conferir a exatidão dos seus dados cadastrais junto à plataforma eletrônica onde ocorrerá a licitação, e mantê-los atualizados junto aos órgãos responsáveis pela informação, devendo proceder, antes de iniciada a licitação, à correção ou à alteração dos registros tão logo identifique incorreção ou aqueles se tornem desatualizados.
- 3.5. A não observância do disposto no item anterior poderá ensejar desclassificação no momento da habilitação.
- 3.6. No caso de haver itens exclusivos à participação de microempresas e empresas de pequeno porte, ou no caso de cotas reservadas, nos termos da lei Complementar nº 123/2006, as informações constarão do Termo de Referência anexo ao Edital.
- 3.6.1. A obtenção do benefício a que se refere o item anterior fica limitada às microempresas e às empresas de pequeno porte que, no ano-calendário de realização da licitação, ainda não tenham celebrado contratos com a Administração Pública cujos valores somados extrapolem a receita bruta máxima admitida para fins de enquadramento como empresa de pequeno porte.
- 3.7. Será concedido tratamento favorecido para as microempresas e empresas de pequeno porte, para as sociedades cooperativas mencionadas no <u>artigo 16 da Lei nº 14.133, de 2021,</u> para o agricultor familiar, o produtor rural pessoa física e para o microempreendedor individual MEI, nos limites previstos da <u>Lei Complementar nº 123, de 2006</u> e do Decreto nº 8.538, de 2015.
- 3.8. Não poderão disputar esta licitação:
- 3.8.1. aquele que não atenda às condições deste Edital e seu(s) anexo(s);
- 3.8.2. autor do anteprojeto, do projeto básico ou do projeto executivo, pessoa física ou jurídica, quando a licitação versar sobre serviços ou fornecimento de bens a ele relacionados;





- 3.8.3. empresa, isoladamente ou em consórcio, responsável pela elaboração do projeto básico ou do projeto executivo, ou empresa da qual o autor do projeto seja dirigente, gerente, controlador, acionista ou detentor de mais de 5% (cinco por cento) do capital com direito a voto, responsável técnico ou subcontratado, quando a licitação versar sobre serviços ou fornecimento de bens a ela necessários;
- 3.8.4. pessoa física ou jurídica que se encontre, ao tempo da licitação, impossibilitada de participar da licitação em decorrência de sanção que lhe foi imposta;
- 3.8.5. aquele que mantenha vínculo de natureza técnica, comercial, econômica, financeira, trabalhista ou civil com dirigente do órgão ou entidade contratante ou com agente público que desempenhe função na licitação ou atue na fiscalização ou na gestão do contrato, ou que deles seja cônjuge, companheiro ou parente em linha reta, colateral ou por afinidade, até o terceiro grau;
- 3.8.6. empresas controladoras, controladas ou coligadas, nos termos da Lei nº 6.404, de 15 de dezembro de 1976, concorrendo entre si;
- 3.8.7. pessoa física ou jurídica que, nos 5 (cinco) anos anteriores à divulgação do edital, tenha sido condenada judicialmente, com trânsito em julgado, por exploração de trabalho infantil, por submissão de trabalhadores a condições análogas às de escravo ou por contratação de adolescentes nos casos vedados pela legislação trabalhista;
- 3.8.8. agente público do órgão ou entidade licitante;
- 3.8.9. pessoas jurídicas reunidas em consórcio;
- 3.8.10. Organizações da Sociedade Civil de Interesse Público OSCIP, atuando nessa condição;
- 3.8.11. Não poderá participar, direta ou indiretamente, da licitação ou da execução do contrato agente público do órgão ou entidade contratante, devendo ser observadas as situações que possam configurar conflito de interesses no exercício ou após o exercício do cargo ou emprego, nos termos da legislação que disciplina a matéria, conforme § 1º do art. 9º da Lei nº 14.133, de 2021.
- 3.9. O impedimento de que trata o item 3.8.4 será também aplicado ao licitante que atue em substituição a outra pessoa, física ou jurídica, com o intuito de burlar a efetividade da sanção a ela aplicada, inclusive a sua controladora, controlada ou coligada, desde que devidamente comprovado o ilícito ou a utilização fraudulenta da personalidade jurídica do licitante.
- 3.10. A critério da Administração e exclusivamente a seu serviço, o autor dos projetos e a empresa a que se referem os itens 3.8.2. e 3.8.3 poderão participar no apoio das atividades de planejamento da contratação, de execução da licitação ou de gestão do contrato, desde que sob supervisão exclusiva de agentes públicos do órgão ou entidade.
- 3.11. Equiparam-se aos autores do projeto as empresas integrantes do mesmo grupo econômico.
- 3.12. O disposto nos itens 3.8.2 e 3.8.3 não impede a licitação ou a contratação de serviço que inclua como encargo do contratado a elaboração do projeto básico e do projeto executivo, nas contratações integradas, e do projeto executivo, nos demais regimes de execução.
- 3.13. Em licitações e contratações realizadas no âmbito de projetos e programas parcialmente financiados por agência oficial de cooperação estrangeira ou por organismo financeiro internacional com recursos do financiamento ou da contrapartida nacional, não poderá participar pessoa física ou jurídica que integre o rol de pessoas sancionadas por essas entidades ou que seja declarada inidônea nos termos da Lei nº 14.133/2021.
- 3.14. A vedação de que trata o item 3.8.8 estende-se a terceiro que auxilie a condução da contratação na qualidade de integrante de equipe de apoio, profissional especializado ou funcionário ou representante de empresa que preste assessoria técnica.



CNPJ: 45.124.344/0001-40



4. DA APRESENTAÇÃO DA PROPOSTA E DOS DOCUMENTOS DE HABILITAÇÃO

- 4.1. Nesta licitação, a fase de habilitação ocorrerá após encerradas as fases de apresentação de propostas, apresentação de lances e de julgamento.
- 4.2. Os licitantes encaminharão, exclusivamente por meio do sistema eletrônico, a proposta com o preço ou o percentual de desconto, conforme o critério de julgamento adotado neste Edital, até a data e o horário estabelecidos para abertura da sessão pública.
- 4.3. Caso a fase de habilitação anteceda as fases de apresentação de propostas e lances, os licitantes encaminharão, na forma e no prazo estabelecidos no item anterior, simultaneamente os documentos de habilitação e a proposta com o preço ou o percentual de desconto, observado o disposto nos items 8.1.1 e 8.13.1 deste Edital.
- 4.4. No cadastramento da proposta inicial, o licitante declarará, em campo próprio do sistema, que:
 - 4.4.1. está ciente e concorda com as condições contidas no edital e seus anexos, bem como de que a proposta apresentada compreende a integralidade dos custos para atendimento dos direitos trabalhistas assegurados na Constituição Federal, nas leis trabalhistas, nas normas infralegais, nas convenções coletivas de trabalho e nos termos de ajustamento de conduta vigentes na data de sua entrega em definitivo e que cumpre plenamente os requisitos de habilitação definidos no instrumento convocatório;
- 4.4.2. não emprega menor de 18 anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre e não emprega menor de 16 anos, salvo menor, a partir de 14 anos, na condição de aprendiz, nos termos do <u>artigo 7°, XXXIII, da Constituição</u>;
- 4.4.3. não possui empregados executando trabalho degradante ou forçado, observando o disposto nos incisos III e IV do art. 1º e no inciso III do art. 5º da Constituição Federal;
- 4.4.4. cumpre as exigências de reserva de cargos para pessoa com deficiência e para reabilitado da Previdência Social, previstas em lei e em outras normas específicas, quando for o caso.
- 4.5. O licitante organizado em cooperativa deverá declarar, ainda, em campo próprio do sistema eletrônico, que cumpre os requisitos estabelecidos no artigo 16 da Lei nº 14.133, de 2021.
- 4.6. O fornecedor enquadrado como microempresa, empresa de pequeno porte ou sociedade cooperativa deverá declarar, ainda, em campo próprio do sistema eletrônico, que cumpre os requisitos estabelecidos no artigo 3° da Lei Complementar nº 123, de 2006, estando apto a usufruir do tratamento favorecido estabelecido em seus arts. 42 a 49, observado o disposto nos §§ 1° a 3° do art. 4°, da Lei nº 14.133, de 2021.
- 4.6.1. no item exclusivo para participação de microempresas e empresas de pequeno porte, a assinalação do campo "não" impedirá o prosseguimento no certame, para aquele item;
- 4.6.2. nos itens em que a participação não for exclusiva para microempresas e empresas de pequeno porte, a assinalação do campo "não" apenas produzirá o efeito de o licitante não ter direito ao tratamento favorecido previsto na <u>Lei Complementar nº 123, de 2006</u>, mesmo que microempresa, empresa de pequeno porte ou sociedade cooperativa.
- 4.7. A falsidade da declaração de que trata os itens 4.4 ou 4.6 sujeitará o licitante às sanções previstas na <u>Lei nº 14.133, de 2021</u>, e neste Edital.
- 4.8. Os licitantes poderão retirar ou substituir a proposta ou, na hipótese de a fase de habilitação anteceder as fases de apresentação de propostas e lances e de julgamento, os documentos de habilitação anteriormente inseridos no sistema, até a abertura da sessão pública.



CNPJ: 45.124.344/0001-40



- 4.9. Não haverá ordem de classificação na etapa de apresentação da proposta e dos documentos de habilitação pelo licitante, o que ocorrerá somente após os procedimentos de abertura da sessão pública e da fase de envio de lances.
- 4.10. Serão disponibilizados para acesso público os documentos que compõem a proposta dos licitantes convocados para apresentação de propostas, após a fase de envio de lances.
- 4.11. Desde que disponibilizada a funcionalidade no sistema, o licitante poderá parametrizar o seu valor final mínimo ou o seu percentual de desconto máximo quando do cadastramento da proposta e obedecerá às seguintes regras:
- 4.11.1. a aplicação do intervalo mínimo de diferença de valores ou de percentuais entre os lances, quando houver, que incidirá tanto em relação aos lances intermediários quanto em relação ao lance que cobrir a melhor oferta; e
- 4.11.2. os lances serão de envio automático pelo sistema, respeitado o valor final mínimo, caso estabelecido, e o intervalo de que trata o subitem acima.
- 4.12. O valor final mínimo ou o percentual de desconto final máximo parametrizado no sistema poderá ser alterado pelo fornecedor durante a fase de disputa, sendo vedado:
- 4.12.1. valor superior a lance já registrado pelo fornecedor no sistema, quando adotado o critério de julgamento por menor preço; e
- 4.12.2. percentual de desconto inferior a lance já registrado pelo fornecedor no sistema, quando adotado o critério de julgamento por maior desconto.
- 4.13. O valor final mínimo ou o percentual de desconto final máximo parametrizado na forma do item 4.11 possuirá caráter sigiloso para os demais fornecedores e para o órgão ou entidade promotora da licitação, podendo ser disponibilizado estrita e permanentemente aos órgãos de controle externo e interno.
- 4.14. Caberá ao licitante interessado em participar da licitação acompanhar as operações no sistema eletrônico durante o processo licitatório e se responsabilizar pelo ônus decorrente da perda de negócios diante da inobservância de mensagens emitidas pela Administração ou de sua desconexão.
- 4.15. O licitante deverá comunicar imediatamente ao provedor do sistema qualquer acontecimento que possa comprometer o sigilo ou a segurança, para imediato bloqueio de acesso.

5. DO PREENCHIMENTO DA PROPOSTA

- 5.1. O licitante deverá enviar sua proposta mediante o preenchimento, no sistema eletrônico, dos seguintes campos:
- 5.1.1. valor unitário ou desconto... (mensal, unitário etc., conforme o caso) e ... (anual, total) do item;
- 5.1.2. Marca/modelo:
- 5.1.3. Fabricante:
- 5.1.4. Quantidade cotada.
- 5.2. Todas as especificações do objeto contidas na proposta vinculam o licitante.
- 5.2.1. O licitante NÃO poderá oferecer proposta em quantitativo inferior ao máximo previsto para contratação.
- 5.3. Nos valores propostos estarão inclusos todos os custos operacionais, encargos previdenciários, trabalhistas, tributários, comerciais e quaisquer outros que incidam direta ou indiretamente na execução do objeto.



CNPJ: 45.124.344/0001-40



- 5.4. Os preços ofertados, tanto na proposta inicial, quanto na etapa de lances, serão de exclusiva responsabilidade do licitante, não lhe assistindo o direito de pleitear qualquer alteração, sob alegação de erro, omissão ou qualquer outro pretexto.
- 5.5. Se o regime tributário da empresa implicar o recolhimento de tributos em percentuais variáveis, a cotação adequada será a que corresponde à média dos efetivos recolhimentos da empresa nos últimos doze meses.
- 5.6. Independentemente do percentual de tributo inserido na planilha, no pagamento serão retidos na fonte os percentuais estabelecidos na legislação vigente.
- 5.7. Nesta licitação, a Microempresa e a Empresa de Pequeno Porte poderão se beneficiar do regime de tributação pelo Simples Nacional.
- 5.8. A apresentação das propostas implica obrigatoriedade do cumprimento das disposições nelas contidas, em conformidade com o que dispõe o Termo de Referência, assumindo o proponente o compromisso de executar o objeto licitado nos seus termos, bem como de fornecer os materiais, equipamentos, ferramentas e utensílios necessários, em quantidades e qualidades adequadas à perfeita execução contratual, promovendo, quando requerido, sua substituição.
- 5.8.1. O prazo de validade da proposta não será inferior a **60** (**sessenta**) dias, a contar da data de sua apresentação.
- 5.8.2. Os licitantes devem respeitar os preços máximos estabelecidos nas normas de regência de contratações públicas, quando houver;
- 5.8.3. Caso o critério de julgamento seja o de maior desconto, o preço já decorrente da aplicação do desconto ofertado deverá respeitar os preços máximos previstos.
- 5.9. O descumprimento das regras supramencionadas pela Administração por parte dos contratados pode ensejar a responsabilização pelo Tribunal de Contas da União ou Tribunal de Contas do Estado de São Paulo, conforme o caso, e, após o devido processo legal, gerar as seguintes consequências: assinatura de prazo para a adoção das medidas necessárias ao exato cumprimento da lei, nos termos do art. 71, inciso IX, da Constituição; ou condenação dos agentes públicos responsáveis e da empresa contratada ao pagamento dos prejuízos ao erário, caso verificada a ocorrência de superfaturamento por sobrepreço na execução do contrato.
- 5.10. Em se tratando de serviços com fornecimento de mão de obra em regime de dedicação exclusiva, o licitante deverá indicar os sindicatos, acordos coletivos, convenções coletivas ou sentenças normativas que regem as categorias profissionais que executarão o serviço e as respectivas datas bases e vigências, com base na Classificação Brasileira de Ocupações CBO. 5.11. Em todo caso, deverá ser garantido o pagamento do salário normativo previsto no instrumento coletivo aplicável ou do salário-mínimo vigente, o que for maior.

6. DA ABERTURA DA SESSÃO, CLASSIFICAÇÃO DAS PROPOSTAS E FORMULAÇÃO DE LANCES

- 6.1. A abertura da licitação dar-se-á automaticamente em sessão pública, por meio de sistema eletrônico, na data, horário e local indicados neste Edital.
- 6.2. Os licitantes poderão retirar ou substituir a proposta ou os documentos de habilitação, quando for o caso, anteriormente inseridos no sistema, até a abertura da sessão pública.
- 6.3. O sistema disponibilizará campo próprio para troca de mensagens entre o Pregoeiro e os licitantes.
- 6.4. Iniciada a etapa competitiva, os licitantes deverão encaminhar lances exclusivamente por meio de sistema eletrônico, sendo imediatamente informados do seu recebimento e do valor consignado no registro.
- 6.5. O lance deverá ser ofertado pelo valor unitário do item.





- 6.6. Os licitantes poderão oferecer lances sucessivos, observando o horário fixado para abertura da sessão e as regras estabelecidas no Edital.
- 6.7. O licitante somente poderá oferecer lance de valor inferior ou de percentual de desconto superior, conforme o caso, ao último por ele ofertado e registrado pelo sistema.
- 6.8. O intervalo mínimo de diferença de valores ou percentuais entre os lances, que incidirá tanto em relação aos lances intermediários quanto em relação à proposta que cobrir a melhor oferta deverá ser de **R\$ 0,01 (um centavo)**.
- 6.9. O licitante poderá, uma única vez, excluir seu último lance ofertado, no intervalo de quinze segundos após o registro no sistema, na hipótese de lance inconsistente ou inexequível. 6.10. O procedimento seguirá de acordo com o modo de disputa adotado.
- 6.11. Caso seja adotado para o envio de lances no pregão eletrônico o modo de disputa "aberto", os licitantes apresentarão lances públicos e sucessivos, com prorrogações.
- 6.11.1. A etapa de lances da sessão pública terá duração de dez minutos e, após isso, será prorrogada automaticamente pelo sistema quando houver lance ofertado nos últimos dois minutos do período de duração da sessão pública.
- 6.11.2. A prorrogação automática da etapa de lances, de que trata o subitem anterior, será de dois minutos e ocorrerá sucessivamente sempre que houver lances enviados nesse período de prorrogação, inclusive no caso de lances intermediários.
- 6.11.3. Não havendo novos lances na forma estabelecida nos itens anteriores, a sessão pública encerrar-se-á automaticamente, e o sistema ordenará e divulgará os lances conforme a ordem final de classificação.
- 6.11.4. Definida a melhor proposta, se a diferença em relação à proposta classificada em segundo lugar for de pelo menos 5% (cinco por cento), o pregoeiro, auxiliado pela equipe de apoio, poderá admitir o reinício da disputa aberta, para a definição das demais colocações.
- 6.11.5. Após o reinício previsto no item supra, os licitantes serão convocados para apresentar lances intermediários.
- 6.12. Caso seja adotado para o envio de lances no pregão eletrônico o modo de **disputa "aberto e fechado"**, os licitantes apresentarão lances públicos e sucessivos, com lance final e fechado.
- 6.12.1. A etapa de lances da sessão pública terá duração inicial de quinze minutos. Após esse prazo, o sistema encaminhará aviso de fechamento iminente dos lances, após o que transcorrerá o período de até dez minutos, aleatoriamente determinado, findo o qual será automaticamente encerrada a recepção de lances.
- 6.12.2. Encerrado o prazo previsto no subitem anterior, o sistema abrirá oportunidade para que o autor da oferta de valor mais baixo e os autores das ofertas com preços até 10% (dez por cento) superiores àquela, possam ofertar um lance final e fechado em até cinco minutos, o qual será sigiloso até o encerramento deste prazo.
- 6.12.3. No procedimento de que trata o subitem supra, o licitante poderá optar por manter o seu último lance da etapa aberta, ou por ofertar melhor lance.
- 6.12.4. Não havendo pelo menos três ofertas nas condições definidas neste item, poderão os autores dos melhores lances subsequentes, na ordem de classificação, até o máximo de três, oferecer um lance final e fechado em até cinco minutos, o qual será sigiloso até o encerramento deste prazo.
- 6.12.5. Após o término dos prazos estabelecidos nos itens anteriores, o sistema ordenará e divulgará os lances segundo a ordem crescente de valores.
- 6.13. Caso seja adotado para o envio de lances no pregão eletrônico o modo de disputa "fechado e aberto", poderão participar da etapa aberta somente os licitantes que apresentarem a proposta de menor preço/maior percentual de desconto e os das propostas até 10% (dez por





- cento) superiores/inferiores àquela, em que os licitantes apresentarão lances públicos e sucessivos, até o encerramento da sessão e eventuais prorrogações.
- 6.13.1. Não havendo pelo menos 3 (três) propostas nas condições definidas no item 6.13, poderão os licitantes que apresentaram as três melhores propostas, consideradas as empatadas, oferecer novos lances sucessivos.
- 6.13.2. A etapa de lances da sessão pública terá duração de dez minutos e, após isso, será prorrogada automaticamente pelo sistema quando houver lance ofertado nos últimos dois minutos do período de duração da sessão pública.
- 6.13.3. A prorrogação automática da etapa de lances, de que trata o subitem anterior, será de dois minutos e ocorrerá sucessivamente sempre que houver lances enviados nesse período de prorrogação, inclusive no caso de lances intermediários.
- 6.13.4. Não havendo novos lances na forma estabelecida nos itens anteriores, a sessão pública encerrar-se-á automaticamente, e o sistema ordenará e divulgará os lances conforme a ordem final de classificação.
- 6.13.5. Definida a melhor proposta, se a diferença em relação à proposta classificada em segundo lugar for de pelo menos 5% (cinco por cento), o pregoeiro, auxiliado pela equipe de apoio, poderá admitir o reinício da disputa aberta, para a definição das demais colocações.
- 6.13.6. Após o reinício previsto no subitem supra, os licitantes serão convocados para apresentar lances intermediários.
- 6.14. Após o término dos prazos estabelecidos nos subitens anteriores, o sistema ordenará e divulgará os lances segundo a ordem crescente de valores.
- 6.15. Não serão aceitos dois ou mais lances de mesmo valor, prevalecendo aquele que for recebido e registrado em primeiro lugar.
- 6.16. Durante o transcurso da sessão pública, os licitantes serão informados, em tempo real, do valor do menor lance registrado, vedada a identificação do licitante.
- 6.17. No caso de desconexão com o Pregoeiro, no decorrer da etapa competitiva do Pregão, o sistema eletrônico poderá permanecer acessível aos licitantes para a recepção dos lances.
- 6.18. Quando a desconexão do sistema eletrônico para o pregoeiro persistir por tempo superior a dez minutos, a sessão pública será suspensa e reiniciada somente após decorridas vinte e quatro horas da comunicação do fato pelo Pregoeiro aos participantes, no sítio eletrônico utilizado para divulgação.
- 6.19. Caso o licitante não apresente lances, concorrerá com o valor de sua proposta.
- 6.20. Em relação a itens não exclusivos para participação de microempresas e empresas de pequeno porte, uma vez encerrada a etapa de lances, poderá ser efetivada a verificação automática, junto à Receita Federal, do porte da entidade empresarial. Neste caso, o sistema identificará em coluna própria as microempresas e empresas de pequeno porte participantes, procedendo à comparação com os valores da primeira colocada, se esta for empresa de maior porte, assim como das demais classificadas, para o fim de aplicar-se o disposto nos <u>arts. 44 e 45 da Lei Complementar nº 123, de 2006</u>, regulamentada pelo <u>Decreto nº 8.538, de 2015</u>.
- 6.20.1. Nessas condições, as propostas de microempresas e empresas de pequeno porte que se encontrarem na faixa de até 5% (cinco por cento) acima da melhor proposta ou melhor lance serão consideradas empatadas com a primeira colocada.
- 6.20.2. A melhor classificada nos termos do subitem anterior terá o direito de encaminhar uma última oferta para desempate, obrigatoriamente em valor inferior ao da primeira colocada, no prazo de 5 (cinco) minutos controlados pelo sistema, contados após a comunicação automática para tanto.





- 6.20.3. Caso a microempresa ou a empresa de pequeno porte melhor classificada desista ou não se manifeste no prazo estabelecido, serão convocadas as demais licitantes microempresa e empresa de pequeno porte que se encontrem naquele intervalo de 5% (cinco por cento), na ordem de classificação, para o exercício do mesmo direito, no prazo estabelecido no subitem anterior.
- 6.20.4. No caso de equivalência dos valores apresentados pelas microempresas e empresas de pequeno porte que se encontrem nos intervalos estabelecidos nos subitens anteriores, será realizado sorteio entre elas para que se identifique aquela que primeiro poderá apresentar melhor oferta.
- 6.21. Só poderá haver empate entre propostas iguais (não seguidas de lances), ou entre lances finais da fase fechada do modo de disputa aberto e fechado.
- 6.21.1. Havendo eventual empate entre propostas ou lances, o critério de desempate será aquele previsto no art. 60 da Lei nº 14.133, de 2021, nesta ordem:
- 6.21.1.1. disputa final, hipótese em que os licitantes empatados poderão apresentar nova proposta em ato contínuo à classificação;
- 6.21.1.2. avaliação do desempenho contratual prévio dos licitantes, para a qual deverão preferencialmente ser utilizados registros cadastrais para efeito de atesto de cumprimento de obrigações previstos nesta Lei;
- 6.21.1.3. desenvolvimento pelo licitante de ações de equidade entre homens e mulheres no ambiente de trabalho, conforme regulamento;
- 6.21.1.4. desenvolvimento pelo licitante de programa de integridade, conforme orientações dos órgãos de controle.
- 6.21.2. Persistindo o empate, será assegurada preferência, sucessivamente, aos bens e serviços produzidos ou prestados por:
- 6.21.2.1. empresas estabelecidas no território do Estado ou do Distrito Federal do órgão ou entidade da Administração Pública estadual ou distrital licitante ou, no caso de licitação realizada por órgão ou entidade de Município, no território do Estado em que este se localize;
- 6.21.2.2. empresas brasileiras;
- 6.21.2.3. empresas que invistam em pesquisa e no desenvolvimento de tecnologia no País;
- 6.21.2.4. empresas que comprovem a prática de mitigação, nos termos da <u>Lei nº 12.187, de 29 de dezembro de 2009</u>.
- 6.22. Encerrada a etapa de envio de lances da sessão pública, na hipótese da proposta do primeiro colocado permanecer acima do preço máximo ou inferior ao desconto definido para a contratação, o pregoeiro poderá negociar condições mais vantajosas, após definido o resultado do julgamento.
- 6.22.1. Tratando-se de licitação em grupo, a contratação posterior de item específico do grupo exigirá prévia pesquisa de mercado e demonstração de sua vantagem para o órgão ou a entidade e serão observados os preços unitários máximos como critério de aceitabilidade.
- 6.22.2. Não será admitida a previsão de preços diferentes em razão de local de entrega ou de acondicionamento, tamanho de lote ou qualquer outro motivo.
- 6.22.3. A negociação poderá ser feita com os demais licitantes, segundo a ordem de classificação inicialmente estabelecida, quando o primeiro colocado, mesmo após a negociação, for desclassificado em razão de sua proposta permanecer acima do preço máximo definido pela Administração.
- 6.22.4. A negociação será realizada por meio do sistema, podendo ser acompanhada pelos demais licitantes.



CNPJ: 45.124.344/0001-40



- 6.22.5. O resultado da negociação será divulgado a todos os licitantes e anexado aos autos do processo licitatório.
- 6.22.6. O pregoeiro solicitará ao licitante mais bem classificado que, no prazo de 1 (uma) hora, envie a proposta adequada ao último lance ofertado após a negociação realizada, acompanhada, se for o caso, dos documentos complementares, quando necessários à confirmação daqueles exigidos neste Edital e já apresentados.
- 6.22.7. É facultado ao pregoeiro prorrogar o prazo estabelecido, a partir de solicitação fundamentada feita no chat pelo licitante, antes de findo o prazo.
- 6.23. Após a negociação do preço, o Pregoeiro iniciará a fase de aceitação e julgamento da proposta.

7. DA FASE DE JULGAMENTO

- **7.1.** Encerrada a etapa de negociação, o pregoeiro verificará se o licitante provisoriamente classificado em primeiro lugar atende às condições de participação no certame, conforme previsto no <u>art. 14 da Lei nº 14.133/2021</u>, legislação correlata e no item 3.8 do edital, especialmente quanto à existência de sanção que impeça a participação no certame ou a futura contratação, mediante a consulta aos seguintes cadastros:
- 7.1.1. SICAF, ;
- 7.1.2. Cadastro Nacional de Empresas Inidôneas e Suspensas CEIS, mantido pela Controladoria-Geral da União (https://www.portaltransparencia.gov.br/sancoes/ceis); e
- 7.1.3. Cadastro Nacional de Empresas Punidas CNEP, mantido pela Controladoria-Geral da União (https://www.portaltransparencia.gov.br/sancoes/cnep).
- 7.2. A consulta aos cadastros será realizada em nome da empresa licitante e também de seu sócio majoritário, por força da vedação de que trata o <u>artigo 12 da Lei nº 8.429, de 1992</u>.
- 7.3. Caso conste na Consulta de Situação do licitante a existência de Ocorrências Impeditivas Indiretas, o Pregoeiro diligenciará para verificar se houve fraude por parte das empresas apontadas no Relatório de Ocorrências Impeditivas Indiretas.
- 7.2.1. A tentativa de burla será verificada por meio dos vínculos societários, linhas de fornecimento similares, dentre outros.
- 7.2.2.O licitante será convocado para manifestação previamente a uma eventual desclassificação.
- 7.2.3. Constatada a existência de sanção, o licitante será reputado inabilitado, por falta de condição de participação.
- 7.3. Na hipótese de inversão das fases de habilitação e julgamento, caso atendidas as condições de participação, será iniciado o procedimento de habilitação.
- 7.4. Caso o licitante provisoriamente classificado em primeiro lugar tenha se utilizado de algum tratamento favorecido às ME/EPPs, o pregoeiro verificará se faz jus ao benefício, em conformidade com os itens 3.6.1 e 4.6 deste edital.
- **7.5.** Verificadas as condições de participação e de utilização do tratamento favorecido, o pregoeiro examinará a proposta classificada em primeiro lugar quanto à adequação ao objeto e à compatibilidade do preço em relação ao máximo estipulado para contratação neste Edital e em seus anexos.
- 7.6. Em se tratando de contratação de serviços com fornecimento de mão de obra em regime de dedicação exclusiva, a fim de assegurar o tratamento isonômico entre as licitantes, informase que foram utilizados os seguintes acordos, dissídios ou convenções coletivas de trabalho no cálculo do valor estimado pela Administração:
- 7.6.1. [indicar os acordos, dissídios ou convenções coletivas];





- 7.6.2. O(s) sindicato(s) indicado(s) no subitem acima não é (são) de utilização obrigatória pelos licitantes, mas, ao longo da execução contratual, sempre se exigirá o cumprimento dos acordos, dissídios ou convenções coletivas adotados por cada licitante/contratado.
- **7.7.** Será desclassificada a proposta vencedora que:
- 7.7.1. contiver vícios insanáveis;
- 7.7.2. não obedecer às especificações técnicas contidas no Termo de Referência;
- 7.7.3. apresentar preços inexequíveis ou permanecerem acima do preço máximo definido para a contratação;
- 7.7.4. não tiverem sua exequibilidade demonstrada, quando exigido pela Administração;
- 7.7.5. apresentar desconformidade com quaisquer outras exigências deste Edital ou seus anexos, desde que insanável.
- **7.8.** No caso de bens e serviços em geral, é indício de inexequibilidade das propostas valores inferiores a 50% (cinquenta por cento) do valor orçado pela Administração.
- 7.8.1. A inexequibilidade, na hipótese de que trata o **caput**, só será considerada após diligência do pregoeiro, que comprove:
- 7.8.1.1.que o custo do licitante ultrapassa o valor da proposta; e
- 7.8.1.2.inexistirem custos de oportunidade capazes de justificar o vulto da oferta.
- **7.9.** Em contratação de serviços de engenharia, além das disposições acima, a análise de exequibilidade e sobrepreço considerará o seguinte:
- **7.9.1.** Nos regimes de execução por tarefa, empreitada por preço por Item ou empreitada integral, semi-integrada ou integrada, a caracterização do sobrepreço se dará pela superação do valor por item estimado;
- **7.9.2.** No regime de empreitada por preço unitário, a caracterização do sobrepreço se dará pela superação do valor por item estimado e pela superação de custo unitário tido como relevante, conforme planilha anexa ao edital;
- 7.9.3. No caso de serviços de engenharia, serão consideradas inexequíveis as propostas cujos valores forem inferiores a 75% (setenta e cinco por cento) do valor orçado pela Administração, independentemente do regime de execução.
- 7.9.4. Será exigida garantia adicional do licitante vencedor cuja proposta for inferior a 85% (oitenta e cinco por cento) do valor orçado pela Administração, equivalente à diferença entre este último e o valor da proposta, sem prejuízo das demais garantias exigíveis de acordo com a Lei.
- 7.10. Se houver indícios de inexequibilidade da proposta de preço, ou em caso da necessidade de esclarecimentos complementares, poderão ser efetuadas diligências, para que a empresa comprove a exequibilidade da proposta.
- 7.11. Caso o custo por item estimado do objeto licitado tenha sido decomposto em seus respectivos custos unitários por meio de Planilha de Custos e Formação de Preços elaborada pela Administração, o licitante classificado em primeiro lugar será convocado para apresentar Planilha por ele elaborada, com os respectivos valores adequados ao valor final da sua proposta, sob pena de não aceitação da proposta.
- **7.11.1.** Em se tratando de serviços de engenharia, o licitante vencedor será convocado a apresentar à Administração, por meio eletrônico, as planilhas com indicação dos quantitativos e dos custos unitários, seguindo o modelo elaborado pela Administração, bem como com detalhamento das Bonificações e Despesas Indiretas (BDI) e dos Encargos Sociais (ES), com os respectivos valores adequados ao valor final da proposta vencedora, admitida a utilização dos preços unitários, no caso de empreitada por preço por item, empreitada integral, contratação semi-integrada e contratação integrada, exclusivamente para eventuais adequações



CNPJ: 45.124.344/0001-40



indispensáveis no cronograma físico-financeiro e para balizar excepcional aditamento posterior do contrato.

- 7.11.2. Em se tratando de serviços com fornecimento de mão de obra em regime de dedicação exclusiva cuja produtividade seja mensurável e indicada pela Administração, o licitante deverá indicar a produtividade adotada e a quantidade de pessoal que será alocado na execução contratual.
- 7.11.3. Caso a produtividade for diferente daquela utilizada pela Administração como referência, ou não estiver contida na faixa referencial de produtividade, mas admitida pelo ato convocatório, o licitante deverá apresentar a respectiva comprovação de exequibilidade;
- 7.11.4. Os licitantes poderão apresentar produtividades diferenciadas daquela estabelecida pela Administração como referência, desde que não alterem o objeto da contratação, não contrariem dispositivos legais vigentes e, caso não estejam contidas nas faixas referenciais de produtividade, comprovem a exequibilidade da proposta.
- 7.11.5. Para efeito do subitem anterior, admite-se a adequação técnica da metodologia empregada pela contratada, visando assegurar a execução do objeto, desde que mantidas as condições para a justa remuneração do serviço.
- **7.12.** Erros no preenchimento da planilha não constituem motivo para a desclassificação da proposta. A planilha poderá ser ajustada pelo fornecedor, no prazo indicado pelo sistema, desde que não haja majoração do preço e que se comprove que este é o bastante para arcar com todos os custos da contratação;
- 7.12.1. O ajuste de que trata este dispositivo se limita a sanar erros ou falhas que não alterem a substância das propostas;
- 7.12.2. Considera-se erro no preenchimento da planilha passível de correção a indicação de recolhimento de impostos e contribuições na forma do Simples Nacional, quando não cabível esse regime.
- **7.13.** Para fins de análise da proposta quanto ao cumprimento das especificações do objeto, poderá ser colhida a manifestação escrita do setor requisitante do serviço ou da área especializada no objeto.
- 7.14. Caso o Termo de Referência exija a apresentação de amostra, o licitante classificado em primeiro lugar deverá apresentá-la, conforme disciplinado no Termo de Referência, sob pena de não aceitação da proposta.
- 7.15. Por meio de mensagem no sistema, será divulgado o local e horário de realização do procedimento para a avaliação das amostras, cuja presença será facultada a todos os interessados, incluindo os demais licitantes.
- 7.16. Os resultados das avaliações serão divulgados por meio de mensagem no sistema.
- 7.17. No caso de não haver entrega da amostra ou ocorrer atraso na entrega, sem justificativa aceita pelo Pregoeiro, ou havendo entrega de amostra fora das especificações previstas neste Edital, a proposta do licitante será recusada.
- 7.18. Se a(s) amostra(s) apresentada(s) pelo primeiro classificado não for(em) aceita(s), o Pregoeiro analisará a aceitabilidade da proposta ou lance ofertado pelo segundo classificado. Seguir-se-á com a verificação da(s) amostra(s) e, assim, sucessivamente, até a verificação de uma que atenda às especificações constantes no Termo de Referência.

8. DA FASE DE HABILITAÇÃO

8.1. Os documentos previstos no Termo de Referência, necessários e suficientes para demonstrar a capacidade do licitante de realizar o objeto da licitação, serão exigidos para fins de habilitação, nos termos dos artigos 62 a 70 da Lei nº 14.133, de 2021.





- 8.1.1. A documentação exigida para fins de habilitação jurídica, fiscal, social e trabalhista e econômico-financeira, poderá ser substituída pelo registro cadastral no SICAF, pelo registro cadastral da Administração Municipal ou pelo registro cadastral unificado constante do PNCP Portal Nacional de Contratações Públicas.
- 8.2. Quando permitida a participação de empresas estrangeiras que não funcionem no País, as exigências de habilitação serão atendidas mediante documentos equivalentes, inicialmente apresentados em tradução livre.
- 8.3. Na hipótese de o licitante vencedor ser empresa estrangeira que não funcione no País, para o fim de assinatura do contrato ou da ata de registro de preços, os documentos exigidos para a habilitação serão traduzidos por tradutor juramentado no País e apostilados nos termos do disposto no Decreto nº 8.660, de 29 de janeiro de 2016, ou de outro que venha a substituílo, ou consularizados pelos respectivos consulados ou embaixadas.
- 8.4. Quando permitida a participação de consórcio de empresas, a habilitação técnica, quando exigida, será feita por meio do somatório dos quantitativos de cada consorciado e, para efeito de habilitação econômico-financeira, quando exigida, será observado o somatório dos valores de cada consorciado.
- 8.4.1. Se o consórcio não for formado integralmente por microempresas ou empresas de pequeno porte e o termo de referência exigir requisitos de habilitação econômico-financeira, haverá um acréscimo de 10% (dez por cento) para o consórcio em relação ao valor exigido para os licitantes individuais.
- 8.5. Os documentos exigidos para fins de habilitação poderão ser apresentados em original, por cópia autenticada ou cópia simples. No caso de cópia simples, deverá ser apresentado o documento original para fins de verificação da autenticidade.
- 8.5.1. A prova de autenticidade de cópia de documento público ou particular poderá ser feita perante agente da Administração, mediante apresentação de original ou de declaração de autenticidade por advogado, sob sua responsabilidade pessoal
- 8.6. Os documentos exigidos para fins de habilitação poderão ser substituídos por registro cadastral emitido por órgão ou entidade pública, desde que o registro tenha sido feito em obediência ao disposto na Lei nº 14.133/2021.
- 8.7. Será verificado se o licitante apresentou declaração de que atende aos requisitos de habilitação, e o declarante responderá pela veracidade das informações prestadas, na forma da lei (art. 63, I, da Lei nº 14.133/2021).
- 8.8. Será verificado se o licitante apresentou no sistema, sob pena de inabilitação, a declaração de que cumpre as exigências de reserva de cargos para pessoa com deficiência e para reabilitado da Previdência Social, previstas em lei e em outras normas específicas.
- 8.9. O licitante deverá apresentar, sob pena de desclassificação, declaração de que suas propostas econômicas compreendem a integralidade dos custos para atendimento dos direitos trabalhistas assegurados na Constituição Federal, nas leis trabalhistas, nas normas infralegais, nas convenções coletivas de trabalho e nos termos de ajustamento de conduta vigentes na data de entrega das propostas.
- 8.10. Se o Termo de Referência indicar que para a contratação pretendida a avaliação prévia do local de execução é imprescindível para o conhecimento pleno das condições e peculiaridades do objeto a ser contratado, o licitante deve atestar, sob pena de inabilitação, que conhece o local e as condições de realização do serviço, assegurado a ele o direito de realização de vistoria prévia.





- 8.10.1. O licitante que optar por realizar vistoria prévia terá disponibilizado pela Administração data e horário exclusivos, a ser agendado junto ao setor indicado no Termo de Referência, de modo que seu agendamento não coincida com o agendamento de outros licitantes.
- 8.10.2. Caso o licitante opte por não realizar vistoria, poderá substituir a declaração exigida no presente item por declaração formal assinada pelo seu responsável técnico acerca do conhecimento pleno das condições e peculiaridades da contratação.
- 8.11. A habilitação será verificada por meio do Sicaf ou através do registro cadastral municipal ou do registro unificado do PNCP, nos documentos por ele abrangidos.
- 8.11.1 Somente haverá a necessidade de comprovação do preenchimento de requisitos mediante apresentação dos documentos originais não-digitais quando houver dúvida em relação à integridade do documento digital ou quando a lei expressamente o exigir.
- 8.12. É de responsabilidade do licitante conferir a exatidão dos seus dados cadastrais no respectivo sistema de registro cadastral e mantê-los atualizados junto aos órgãos responsáveis pela informação, devendo proceder, imediatamente, à correção ou à alteração dos registros tão logo identifique incorreção ou aqueles se tornem desatualizados.
- 8.12.1. A não observância do disposto no item anterior poderá ensejar desclassificação no momento da habilitação.
- 8.13. A verificação pelo pregoeiro, em sítios eletrônicos oficiais de órgãos e entidades emissores de certidões constitui meio legal de prova, para fins de habilitação.
- 8.13.1. Os documentos exigidos para habilitação que não estejam contemplados no registro cadastral serão enviados por meio do sistema, em formato digital, no prazo de uma hora, prorrogável por igual período, contado da solicitação do pregoeiro.
- 8.13.2. Na hipótese de a fase de habilitação anteceder a fase de apresentação de propostas e lances, os licitantes encaminharão, por meio do sistema, simultaneamente os documentos de habilitação e a proposta com o preco ou o percentual de desconto.
- 8.14. A verificação no respectivo sistema de registro cadastral ou a exigência dos documentos nele não contidos somente será feita em relação ao licitante vencedor.
- 8.14.1. Os documentos relativos à regularidade fiscal que constem do Termo de Referência somente serão exigidos, em qualquer caso, em momento posterior ao julgamento das propostas, e apenas do licitante mais bem classificado.
- 8.14.2. Respeitada a exceção do subitem anterior, relativa à regularidade fiscal, quando a fase de habilitação anteceder as fases de apresentação de propostas e lances e de julgamento, a verificação ou exigência do presente subitem ocorrerá em relação a todos os licitantes.
- 8.15. Após a entrega dos documentos para habilitação, não será permitida a substituição ou a apresentação de novos documentos, salvo em sede de diligência, conforme <u>Lei 14.133/21, art.</u> 64, para o fim de:
- 8.15.1. complementação de informações acerca dos documentos já apresentados pelos licitantes e desde que necessária para apurar fatos existentes à época da abertura do certame; e
- 8.15.2. atualização de documentos cuja validade tenha expirado após a data de recebimento das propostas;
- 8.16. Na análise dos documentos de habilitação, a comissão de contratação poderá sanar erros ou falhas, que não alterem a substância dos documentos e sua validade jurídica, mediante decisão fundamentada, registrada em ata e acessível a todos, atribuindo-lhes eficácia para fins de habilitação e classificação.
- 8.17. Na hipótese de o licitante não atender às exigências para habilitação, o pregoeiro examinará a proposta subsequente e assim sucessivamente, na ordem de classificação, até a



CNPJ: 45.124.344/0001-40



apuração de uma proposta que atenda ao presente edital, observado o prazo disposto no subitem 8.13.1.

- 8.18. Somente serão disponibilizados para acesso público os documentos de habilitação do licitante cuja proposta atenda ao edital de licitação, após concluídos os procedimentos de que trata o subitem anterior.
- 8.19. Quando a fase de habilitação anteceder a de julgamento e já tiver sido encerrada, não caberá exclusão de licitante por motivo relacionado à habilitação, salvo em razão de fatos supervenientes ou só conhecidos após o julgamento.

9. DO CONTRATO ADMINISTRATIVO

- 9.1. Homologado o resultado da licitação, o licitante mais bem classificado terá o prazo de 3 (três) dias, contados a partir da data de sua convocação, para assinar o Contrato Administrativo, cujo prazo de validade encontra-se nela fixado, sob pena de decadência do direito à contratação, sem prejuízo das sanções previstas na Lei nº 14.133, de 2021.
- 9.2. O prazo de convocação poderá ser prorrogado uma vez, por igual período, mediante solicitação do licitante mais bem classificado ou do fornecedor convocado, desde que:
- (a) a solicitação seja devidamente justificada e apresentada dentro do prazo; e
- (b) a justificativa apresentada seja aceita pela Administração.
- 9.3. O Contrato Administrativo será assinada preferencialmente por meio de assinatura digital.
- 9.4. O Contrato Administrativo, será divulgado nos termos da Lei 14.133/2021.
- 9.5. Na hipótese de o convocado não assinar o contrato no prazo e nas condições estabelecidas, fica facultado à Administração convocar os licitantes remanescentes, na ordem de classificação, para fazê-lo em igual prazo e nas condições propostas pelo primeiro classificado.

10. DA FORMAÇÃO DO CADASTRO DE RESERVA

10.1. Neste caso não se aplica.

11. DOS RECURSOS

- 11.1. A interposição de recurso referente ao julgamento das propostas, com relação à habilitação ou inabilitação de licitantes, à anulação ou revogação da licitação, observará o disposto no art. 165 da Lei nº 14.133, de 2021.
- 11.2. O prazo recursal é de 3 (três) dias úteis, contados da data de intimação ou de lavratura da ata.
- 11.3. Quando o recurso apresentado impugnar o julgamento das propostas ou o ato de habilitação ou inabilitação do licitante:
- 11.3.1. a intenção de recorrer deverá ser manifestada imediatamente, sob pena de preclusão;
- 11.3.2. o prazo para a manifestação da intenção de recorrer não será inferior a 10 (dez) minutos.
- 11.3.3. o prazo para apresentação das razões recursais será iniciado na data de intimação ou de lavratura da ata de habilitação ou inabilitação;
- 11.3.4. na hipótese de adoção da inversão de fases prevista no § 1º do art. 17 da Lei nº 14.133, de 2021, o prazo para apresentação das razões recursais será iniciado na data de intimação da ata de julgamento.
- 11.4. Os recursos deverão ser encaminhados em campo próprio do sistema.
- 11.5. O recurso será dirigido à autoridade que tiver editado o ato ou proferido a decisão recorrida, a qual poderá reconsiderar sua decisão no prazo de 3 (três) dias úteis, ou, nesse mesmo prazo, encaminhar recurso para a autoridade superior, a qual deverá proferir sua decisão no prazo de 10 (dez) dias úteis, contado do recebimento dos autos.



CNPJ: 45.124.344/0001-40



- 11.6. Os recursos interpostos fora do prazo não serão conhecidos.
- 11.7. O prazo para apresentação de contrarrazões ao recurso pelos demais licitantes será de 3 (três) dias úteis, contados da data da intimação ou da divulgação da interposição do recurso, assegurada a vista imediata dos elementos indispensáveis à defesa de seus interesses.
- 11.8. O recurso e o pedido de reconsideração terão efeito suspensivo do ato ou da decisão recorrida até que sobrevenha decisão final da autoridade competente.
- 11.9. O acolhimento do recurso invalida tão somente os atos insuscetíveis de aproveitamento.
- 11.10. Os autos do processo permanecerão com vista franqueada aos interessados.

12. DAS INFRAÇÕES ADMINISTRATIVAS E SANÇÕES

- 12.1. Comete infração administrativa, nos termos da lei, o licitante que, com dolo ou culpa:
- 12.1.1. deixar de entregar a documentação exigida para o certame ou não entregar qualquer documento que tenha sido solicitado pelo/a pregoeiro/a durante o certame;
- 12.1.2. Salvo em decorrência de fato superveniente devidamente justificado, não mantiver a proposta em especial quando:
- 12.1.2.1. não enviar a proposta adequada ao último lance ofertado ou após a negociação;
- 12.1.2.2. recusar-se a enviar o detalhamento da proposta quando exigível;
- 12.1.2.3. pedir para ser desclassificado quando encerrada a etapa competitiva; ou
- 12.1.2.4. deixar de apresentar amostra;
- 12.1.2.5. apresentar proposta ou amostra em desacordo com as especificações do edital;
- 12.1.3. não celebrar o contrato ou não entregar a documentação exigida para a contratação, quando convocado dentro do prazo de validade de sua proposta;
- 12.1.3.1 recusar-se, sem justificativa, a assinar o contrato ou a ata de registro de preço, ou a aceitar ou retirar o instrumento equivalente no prazo estabelecido pela Administração;
- 12.1.4. apresentar declaração ou documentação falsa exigida para o certame ou prestar declaração falsa durante a licitação
- 12.1.5. fraudar a licitação
- 12.1.6. comportar-se de modo inidôneo ou cometer fraude de qualquer natureza, em especial quando:
- 12.1.6.1. agir em conluio ou em desconformidade com a lei;
- 12.1.6.2. induzir deliberadamente a erro no julgamento;
- 12.1.6.3. apresentar amostra falsificada ou deteriorada;
- 12.1.7. praticar atos ilícitos com vistas a frustrar os objetivos da licitação
- 12.1.8. praticar ato lesivo previsto no art. 5° da Lei n° 12.846, de 2013.
- 12.2. Com fulcro na <u>Lei nº 14.133, de 2021</u>, a Administração poderá, garantida a prévia defesa, aplicar aos licitantes e/ou adjudicatários as seguintes sanções, sem prejuízo das responsabilidades civil e criminal:
- 12.2.1. advertência;
- 12.2.2. multa:
- 12.2.3. impedimento de licitar e contratar e
- 12.2.4. declaração de inidoneidade para licitar ou contratar, enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida sua reabilitação perante a própria autoridade que aplicou a penalidade.
- 12.3. Na aplicação das sanções serão considerados:
- 12.3.1. a natureza e a gravidade da infração cometida.
- 12.3.2. as peculiaridades do caso concreto
- 12.3.3. as circunstâncias agravantes ou atenuantes





- 12.3.4. os danos que dela provierem para a Administração Pública
- 12.3.5. a implantação ou o aperfeiçoamento de programa de integridade, conforme normas e orientações dos órgãos de controle.
- 12.4. A multa será recolhida em percentual de 0,5% a 30% incidente sobre o valor do contrato licitado, recolhida no prazo máximo de 30 (trinta) dias úteis, a contar da comunicação oficial.
- 12.4.1. Para as infrações previstas nos itens 12.1.1, 12.1.2 e 12.1.3, a multa será de 0,5% a 15% do valor do contrato licitado.
- 12.4.2. Para as infrações previstas nos itens 12.1.4, 12.1.5, 12.1.6, 12.1.7 e 12.1.8, a multa será de 15% a 30% do valor do contrato licitado.
- 12.5. As sanções de advertência, impedimento de licitar e contratar e declaração de inidoneidade para licitar ou contratar poderão ser aplicadas, cumulativamente ou não, à penalidade de multa.
- 12.6. Na aplicação da sanção de multa será facultada a defesa do interessado no prazo de 15 (quinze) dias úteis, contado da data de sua intimação.
- 12.7. A sanção de impedimento de licitar e contratar será aplicada ao responsável em decorrência das infrações administrativas relacionadas nos itens 12.1.1, 12.1.2 e 12.1.3, quando não se justificar a imposição de penalidade mais grave, e impedirá o responsável de licitar e contratar no âmbito da Administração Pública direta e indireta do ente federativo a qual pertencer o órgão ou entidade, pelo prazo máximo de 3 (três) anos.
- 12.8. Poderá ser aplicada ao responsável a sanção de declaração de inidoneidade para licitar ou contratar, em decorrência da prática das infrações dispostas nos itens 12.1.4, 12.1.5, 12.1.6, 12.1.7 e 12.1.8, bem como pelas infrações administrativas previstas nos itens 12.1.1, 12.1.2 e 12.1.3 que justifiquem a imposição de penalidade mais grave que a sanção de impedimento de licitar e contratar, cuja duração observará o prazo previsto no art. 156, §5°, da Lei n.º 14.133/2021.
- 12.9. A recusa injustificada do adjudicatário em assinar o contrato ou a ata de registro de preço, ou em aceitar ou retirar o instrumento equivalente no prazo estabelecido pela Administração, descrita no item 12.1.3, caracterizará o descumprimento total da obrigação assumida e o sujeitará às penalidades e à imediata perda da garantia de proposta em favor do órgão ou entidade promotora da licitação.
- 12.10. A apuração de responsabilidade relacionadas às sanções de impedimento de licitar e contratar e de declaração de inidoneidade para licitar ou contratar demandará a instauração de processo de responsabilização a ser conduzido por comissão composta por 2 (dois) ou mais servidores estáveis, que avaliará fatos e circunstâncias conhecidos e intimará o licitante ou o adjudicatário para, no prazo de 15 (quinze) dias úteis, contado da data de sua intimação, apresentar defesa escrita e especificar as provas que pretenda produzir.
- 12.11. Caberá recurso no prazo de 15 (quinze) dias úteis da aplicação das sanções de advertência, multa e impedimento de licitar e contratar, contado da data da intimação, o qual será dirigido à autoridade que tiver proferido a decisão recorrida, que, se não a reconsiderar no prazo de 5 (cinco) dias úteis, encaminhará o recurso com sua motivação à autoridade superior, que deverá proferir sua decisão no prazo máximo de 20 (vinte) dias úteis, contado do recebimento dos autos.
- 12.12. Caberá a apresentação de pedido de reconsideração da aplicação da sanção de declaração de inidoneidade para licitar ou contratar no prazo de 15 (quinze) dias úteis, contado da data da intimação, e decidido no prazo máximo de 20 (vinte) dias úteis, contado do seu recebimento.



CNPJ: 45.124.344/0001-40



- 12.13. O recurso e o pedido de reconsideração terão efeito suspensivo do ato ou da decisão recorrida até que sobrevenha decisão final da autoridade competente.
- 12.14. A aplicação das sanções previstas neste edital não exclui, em hipótese alguma, a obrigação de reparação integral dos danos causados.

13. DA IMPUGNAÇÃO AO EDITAL E DO PEDIDO DE ESCLARECIMENTO.

- 13.1. Qualquer pessoa é parte legítima para impugnar este Edital por irregularidade na aplicação da <u>Lei nº 14.133</u>, <u>de 2021</u>, devendo protocolar o pedido até 3 (três) dias úteis antes da data da abertura do certame.
- 13.2. A resposta à impugnação ou ao pedido de esclarecimento será divulgado em sítio eletrônico oficial no prazo de até 3 (três) dias úteis, limitado ao último dia útil anterior à data da abertura do certame.
- 13.3. A impugnação e o pedido de esclarecimento poderão ser realizados de forma eletrônica, pelos seguintes meios: 13.3.1. envio por e-mail para <u>licitacao@catigua.sp.gov.br</u>, através da plataforma eletrônica de realização do certame ou através de protocolo físico junto ao Setor de Licitações da Prefeitura Municipal, localizado na Avenida José Zancaner, nº 312 Centro, na cidade de Catiguá, Estado de São Paulo.
- 13.4. As impugnações e pedidos de esclarecimentos não suspendem os prazos previstos no certame.
- 13.4.1. A concessão de efeito suspensivo à impugnação é medida excepcional e deverá ser motivada pelo agente de contratação, nos autos do processo de licitação.
- 13.5. Acolhida a impugnação, será definida e publicada nova data para a realização do certame.

14. DAS DISPOSIÇÕES GERAIS.

- 14.1. Será divulgada ata da sessão pública no sistema eletrônico.
- 14.2. Não havendo expediente ou ocorrendo qualquer fato superveniente que impeça a realização do certame na data marcada, a sessão será automaticamente transferida para o primeiro dia útil subsequente, no mesmo horário anteriormente estabelecido, desde que não haja comunicação em contrário, pelo Pregoeiro.
- 14.3. Todas as referências de tempo no Edital, no aviso e durante a sessão pública observarão o horário de Brasília DF.
- 14.4. A homologação do resultado desta licitação não implicará direito à contratação.
- 14.5. As normas disciplinadoras da licitação serão sempre interpretadas em favor da ampliação da disputa entre os interessados, desde que não comprometam o interesse da Administração, o princípio da isonomia, a finalidade e a segurança da contratação.
- 14.6. Os licitantes assumem todos os custos de preparação e apresentação de suas propostas e a Administração não será, em nenhum caso, responsável por esses custos, independentemente da condução ou do resultado do processo licitatório.
- 14.7. Na contagem dos prazos estabelecidos neste Edital e seus Anexos, excluir-se-á o dia do início e incluir-se-á o do vencimento. Só se iniciam e vencem os prazos em dias de expediente na Administração.
- 14.8. O desatendimento de exigências formais não essenciais não importará o afastamento do licitante, desde que seja possível o aproveitamento do ato, observados os princípios da isonomia e do interesse público.
- 14.9. Em caso de divergência entre disposições deste Edital e de seus anexos ou demais peças que compõem o processo, prevalecerá as deste Edital.



CNPJ: 45.124.344/0001-40



- 14.10. O Edital e seus anexos estão disponíveis, na íntegra, no Portal Nacional de Contratações Públicas (PNCP) e endereço eletrônico <u>licitação@catigua.sp.gov.br</u>.
- 14.11. Integram este Edital, para todos os fins e efeitos, os seguintes anexos:
- 14.11.1. ANEXO I Termo de Referência.
- 14.11.1.1. Apêndice do Anexo I Estudo Técnico Preliminar.
- 14.11.2. ANEXO II Modelo de Proposta de Preços.
- 14.11.3. ANEXO III Modelo de Declarações.
- 14.11.4. ANEXO IV Minuta do Contrato.
- 14.11.5. ANEXO V Termo de Ciência e Notificação.
- 14.11.6. ANEXO VI Declaração de Documentos à Disposição do TCE.

Catiguá - SP, 15 de julho de 2025.

CLAUDEMIR JOSÉ GRAVA Prefeito do Município de Catiguá



CNPJ: 45.124.344/0001-40



ANEXO I - TERMO DE REFERÊNCIA

1.DO OBJETO

1.1. Aquisição de mobiliário, carrinhos de bebê, playground, armários, cadeiras e conjuntos coletivos, para atendimento das necessidades da Escola Municipal de Ensino Infantil Andréia Almagro Boaventura, em atenção ao Convênio com o Governo Federal — Código INEP 353557503, com recurso oriundo do Programa Escola em Tempo Integral, instituído pela Lei Federal nº 14.640/2023, de acordo com a especificações contidas no Termo de Referência.

1.2. A contratação se dará conforme a tabela abaixo:

ITEM	QTDE.	UNIDADE	DESCRIÇÃO	MARCA	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
1	10	Unidade	BERÇO – PADRÃO FDE		CIVITING	TOTAL
			BERÇO INFANTIL COM COLCHÃO:			
			Berço infantil tipo 1, não dobrável, com			
			rodízios, em conformidade com as normas			
			ABNT NBR 15860-1: 2016 - Móveis - Berços			
			e berços dobráveis infantil tipo doméstico - Parte 1: Requisitos de Segurança; e ABNT			
			NBR 15860-2: 2016 - Móveis - Berços e berços			
			dobráveis infantil tipo doméstico Parte 2:			
			Métodos de ensaio. O berço deve possuir			
			certificação INMETRO, de acordo com o			
			estabelecido na Portaria nº 143, de 22 de março			
			de 2021. Colchão infantil em espuma flexível			
			de poliuretano conformidade as normas ABNT			
			NBR 13579-1: 2011 - Colchão e colchonete de			
			espuma flexível de poliuretano e bases - Parte 1: Requisitos e métodos de ensaios, e ABNT			
			NBR 13579-2: 2011 - Colchão e colchonete de			
			espuma flexível de poliuretano e bases - Parte			
			2: Revestimento. O colchão deve possuir			
			certificação INMETRO, de acordo com o			
			estabelecido na Portaria nº 35, de 05 de			
			fevereiro de 2021.			
			CONSTITUINTES E DIMENSÕES – BERÇO:			
			Estrutura metálica em formato de U invertido			
			para sustentação das cabeceiras e das grades			
			laterais, confeccionada em tubo de aço carbono,			
			secção circular de 1 1/4, em chapa 16 (1,5mm),			
			com curvas nos cantos superiores. Barras horizontais superiores, distantes das cabeceiras,			
			de modo que estas se configurem como alças			
			para condução do berço. Raio de curvatura do			
			tubo de 100mm (+ou- 5mm) considerando o			
			eixo do tubo. Estrutura do estrado em tubos de			
			aço carbono, secção retangular com dimensões			
			de 40 x 20mm, em chapa 16 (1,5mm).			
			Base do berço (estrado) em chapa inteiriça de			
			MDP, com espessura de 18mm, revestida nas duas faces em laminado melamínico de baixa			
			pressão - BP na cor BRANCA.			
			Topos encabeçados em todo perímetro com fita			
			de bordo de 2mm, com acabamento superficial			





MO CERTO

		TRABALHO, INOVAÇÃO I CATIGUÁ NO RUM 2025-2028
	liso, atóxica, na mesma cor e tonalidade do	2023-2028
	laminado.	
	A face superior da base do berço deve receber	
	marcação, permanente e indelével, com as	
	dimensões nominais do colchão a ser utilizado.	
	Sistema de regulagem de altura do estrado por	
	meio de parafusos M6 e porcas soldadas	
	internamente no topo dos tubos da estrutura do	
	estrado.	
	Serão admitidas soluções de porcas metálicas coinjetadas em buchas de polipropileno	
	alojadas internamente aos tubos do quadro do	
	estrado, desde que garantida a fixação adequada	
	dos componentes.	
	Ajuste do estrado em altura em no mínimo três	
	(03) posições, somente por meio de	
	ferramentas. Grades laterais fixas verticais e	
	horizontais confeccionadas em MDP, com	
	espessura de 18mm, revestidas nas duas faces	
	em laminado melamínico de baixa pressão - BP,	
	texturizado na cor BRANCA.	
	Topos encabeçados em todo perímetro	
	(inclusive nas aberturas), com fita de bordo de	
	2mm, com acabamento superficial liso, atóxica,	
	na mesma cor e tonalidade do laminado.	
	Arestas usinadas configurando acabamento arredondado. Cinco (05) aberturas com	
	dimensões espaçadas conforme os requisitos da	
	norma ABNT NBR 15860 (parte 1). Cabeceiras	
	em MDP, em formato retangular, espessura de	
	18mm, revestidas nas duas faces em laminado	
	melamínico de baixa pressão – BP texturizado,	
	na cor BRANCA.	
	Topos encabeçados em todo perímetro com fita	
	de bordo de 2mm, com acabamento superficial	
	liso, atóxica, na mesma cor e tonalidade do	
	laminado. Arestas usinadas configurando	
	acabamento arredondado. Quatro rodízios de	
	duplo giro e rodas duplas com freio total, com	
	as seguintes características: Capacidade de	
	carga de 100 kg (por rodízio); Garfo fabricado em poliamida 6, com rolamentos de esferas de	
	dupla blindagem no cabeçote de giro; Espiga	
	dotada de rosca métrica e sistema de rosca M12;	
	Freio total com travamento do giro do cabeçote	
	e da roda; Rodas duplas, de 100mm de	
	diâmetro, fabricadas em borracha termoplástica	
	com dureza 80 Shore A e com núcleo e calotas	
	em poliamida 6; Banda de rodagem na cor	
	CINZA; Garfo, pedal do freio e calota na cor	
	LARANJA; Fixação dos rodízios às estruturas	
	metálicas, por meio de porcas internas aos	
	tubos. Estas porcas podem ser soldadas em	
	chapas soldadas na parte interna dos tubos.	
	Serão admitidas soluções de porcas metálicas	
	coinjetadas em buchas de polipropileno alojadas internamente aos tubos, desde que	
	garantida a fixação adequada dos componentes.	
	Fixação das grades e cabeceiras à estrutura	
	metálica, através de porcas cilíndricas M6 e	
	parafusos Allen. Elementos metálicos pintados	
	com tinta em pó, eletrostática, hibrida Epóxi/	
1 1	re, morrow zponi	1 1



CNPJ: 45.124.344/0001-40



CATIGUÁ NO RUMO CERTO Poliéster, lisa e brilhante, atóxica, polimerizada em estufa, na cor CINZA. Dimensões: Comprimento total incluindo cabeceiras: 1200mm (+/- 10mm); Largura total incluindo grades: 670mm (+/- 10mm); Altura das cabeceiras considerando a estrutura tubular (sem considerar o rodízio), extensão vertical das grades e distância regulável da superfície do colchão à barra superior das grades em conformidade com as disposições da norma ABNT NBR 15860-1:2016. CONSTITUINTES E DIMENSÕES COLCHÃO: Espuma de poliuretano flexível com densidade D18, integral (tipo "simples"), revestido em uma das faces e nas laterais em tecido Jacquard, costurado em martelasse (acolchoado), com fechamento perimetral tipo viés, e com acabamento da outra face do colchão plastificado, conforme requisitos da norma NBR 13579 (partes 1 e 2). Tratamento antialérgico e antiácaro nos tecidos. Dimensões: O comprimento e a largura do colchão a ser fornecido com o berço, devem ser tais que o espaço entre o colchão e as laterais, e, entre o colchão e as cabeceiras, não exceda a 30mm, conforme item 6.3 h da NBR 15860-1:2016; Altura: 120mm (-5/+15mm). Selo INMETRO de Identificação da Conformidade para o berço (Portaria INMETRO nº 143, de 22 de março de 2021), contendo número do registro ativo do objeto, aplicado no próprio produto e em sua embalagem, em conformidade com um dos modelos estabelecidos no Anexo III da referida portaria. A aplicação do selo no berço e na embalagem deve seguir o estabelecido na referida portaria e seus anexos. Selo INMETRO de Identificação da Conformidade para o colchão (Portaria INMETRO nº 35, de 05 de fevereiro de 2021), costurado diretamente no corpo do colchão, de modo a não ser removido. Será necessária também a aposição do selo na embalagem, quando esta não for de material transparente ou possuir desenhos ou inscrições que impeçam a visualização do selo costurado no colchão. Para fabricação do berço e do colchão é indispensável atender às especificações técnicas e recomendações das normas vigentes específicas para cada material. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso, que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. A resistência à corrosão em câmara de névoa salina deve ser comprovada por laudo de ensaio de conformidade a amostras ensaiadas conforme ABNT NBR ISO 4628-3:2015. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento d0/t0. Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas

receber solda em todo o perímetro.

ou escórias. As uniões entre tubos devem





			2025-2028
		Deverão ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas e arredondados os cantos agudos. O berço deverá vir acompanhado do "MANUAL DE INSTRUÇÕES em português, contendo: Orientações para uso correto contemplando os conteúdos, estabelecidos pela norma NBR 15860-1; Desenho técnico para montagem, contendo a lista e descrição de todas as peças e ferramentas necessárias, além de um diagrama dos parafusos e fixadores requeridos; Procedimentos de segurança; Regulagem, manutenção e limpeza; Procedimentos para acionamento da garantia e/ou assistência técnica. GARANTIA: 24 (vinte e quatro) meses contra defeitos de fabricação e oxidação. Obs.: A data para cálculo da garantia deve ter como base nota fiscal. CERTIFICADO DE GARANTIA preenchido contendo: data de emissão e o número da Nota Fiscal. EMBALAGEM: Plástico termo encolhível, papelão ondulado, e manta de polietileno expandido ou lâminas de plástico bolha, de gramatura adequada às características do produto, de modo a proteger contra danos no transporte e manuseio; fixação por meio de fita decirios que pro encontra director da director da contra da director da director da director da contra da director da director da director da contra da director da director da director da director da director da director da	
		adesiva, que não deverá estar em contato direto com o produto.	
2 02	Conjunto	CONJUNTO PROFESSOR CD 08	
		Conjunto professor composto de 01 (uma) mesa com gaveta e 01 (uma) cadeira (cor a escolher). DIMENSÕES: Mesa: 650mm (largura) x 1200mm (comprimento) x 18,8mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e comprimento e +/- 0,3mm para espessura. Cadeira: Largura do assento: 484 mm (+/-5); Profundidade do assento: 442 mm (+/- 5); Largura do encosto: 431 mm (+/-5); Altura do encosto: 255 mm (+/-5); DESCRITIVO: MESA: Tampo em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Painel frontal em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor CINZA. Dimensões acabadas (painel) de 250mm (largura) x 1119 mm ±5 (comprimento) x 18mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polinivinila) com 3mm de espessura na cor CINZA fixada com adesivo. Estrutura: pedestais confeccionados	



	CATIGUÁ NO RUN 2025-2028
em tubo de aço carbono laminado a frio, com	
costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em	
chapa 16 (1,5mm); Travessa superior curvada	
em "U" confeccionada em tubo de aço carbono	
laminado a frio, com costura, secção circular de $\emptyset = 31,75$ mm (1 1/4") e trava sob o tampo na	
parte frontal, em secção circular de Ø 31,75mm	
com "abertura tipo boca de lobo" sem	
amassamento nas pontas com solda em todo	
contorno, em chapa 16 – (1,5mm). Travessa	
intermediária tubular 25x60x1,2mm	
OBLONGULAR. Pés confeccionados em tubo	
de aço carbono laminado a frio, com costura,	
secção circular de $\emptyset = 38$ mm (1 1/2"), em chapa	
16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura	
através de parafusos e porcas metálicas para	
aglomerado, Ø 6,0mm, comprimento 45mm, cabeça panela, fenda Phillips, rosca máquina.	
Fixação do painel à estrutura através de	
parafusos auto sheep-board M 4.5 x 16,	
zincados e aletas confeccionadas em chapa de	
aço carbono em chapa 14 (1,9mm), estampadas.	
Fixação das sapatas aos pés através de rebites	
de repuxo", Ø 4,8mm, comprimento 12mm.	
Ponteiras e sapatas em polipropileno	
copolímero injetadas na cor CINZA, fixadas à	
estrutura através de encaixe reforçadas por	
rebites. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster,	
tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa,	
espessura mínima de 40 micrômetros na cor	
CINZA. Todos os componentes metálicos	
recebem acabamento das superfícies por	
eletrodeposição de pigmentos 100% sólidos,	
micronizados, compostos por resinas termo	
fixas de base epóxi- poliéster polimerizáveis às	
altas temperaturas (200°C), aplicadas sobre a	
superfície metálica tratada quimicamente em	
processo nanocerâmico de fosfatização	
orgânica, livre decomponentes voláteis e metais pesados tóxicos, garantindo no processo de	
pintura a resistência à névoa salina.	
CADEIRA: Cadeira Certificada Conforme	
Norma ABNT NBR 13962:2018; Cadeira	
individual empilhável com assento e encosto	
em polipropileno injetado, montados sobre	
estrutura tubular de aço. Assento e encosto em	
polipropileno copolímero virgem, isento de	
cargas minerais, injetados, na cor AZUL	
(PANTONE (*) 320 C). Nos moldes do assento	
e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o	
número identificador do polímero, datador de	
lotes indicando mês e ano de fabricação, a	
identificação do modelo, e o nome da empresa	
fabricante do componente injetado.	
Obs.1: O nome do fabricante do componente	
deve ser obrigatoriamente grafado por extenso,	
acompanhado ou não de sua própria logomarca.	
Obs.2: Assento tem dois furos na face onde se	
encaixam os tubos que irá receber o encosto.	
Estrutura em tubo de aço carbono laminado a	
frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em	





				C,	ATIGUÁ NO RUN 2025-2028
			chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de repuxo", diâmetro de 4,8 mm, comprimento 12 mm. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (PANTONE (*) 320 C), fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nos moldes das sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs. 3: Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA – referência RAL (**) 7040. Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmiralhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes. Aplicação de texturas e acabamentos em componentes injetados. Estas deverão apresentar profundidade máxima de 45 micrometros. GARANTIA: 24 (vinte e quatro) meses contra defeitos de fabricação. Obs.: A data para cálculo da garantia deve ter como base o último dia da entrega do lote		
3	08	Unidade	correspondente à ordem de fornecimento. ESTANTE ES 09 DESCRIÇÃO • Estante baixa com 1 prateleira. CONSTITUINTES • Corpo composto por: - Peças laterais, inferior e prateleira em MDP, espessura de 18mm, revestidas em ambas as faces de laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas conforme projeto; - Peça posterior MDP, espessura de 15mm, revestidas em ambas as faces de laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas conforme projeto; - Tampo em MDP, espessura de 18mm. Face superior revestida de laminado melamínico de alta pressão pós formável de 0,6mm de espessura, com raio de curvatura de 10mm, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Face inferior revestida com		
			laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas conforme projeto; - Bordos encabeçados com fita de		



TRABALHO, INOVAÇÃO E PROGRESSO
CATIGUÁ NO RUMO CERTO
2025-2028

			2025-2028
(polipropilen	PVC (cloreto de polivinila); PP o) ou PE (polietileno), com		
CINZA e	abamento texturizado nas cores VERMELHA (ver referências),		
	adesivo hot melt. Resistência ao		
Dimensões n	o mínima de 70 N (ver fabricação). ominais de 22mm (largura) x 3mm		
com o usuári	para partes expostas ao contato o. Dimensões nominais de 22mm		
	0,45mm (espessura), para partes erá o contato com o usuário. • Base		
	iço carbono, laminado a frio, com		
_	o retangular de 20mm x 40mm, em		
	52mm), soldada e pré-furada. Os tubos devem receber solda em		
todo o perím	netro da união (ver detalhe 8). A		
	base que ficará em contato com o er planificada após a aplicação da		
	mento em pintura em tinta em pó		
	i/Poliéster, eletrostática, brilhante,		
40 microm	em estufa, espessura mínima de etros, na cor CINZA (ver		
referências).	• Sapatas niveladoras em metal,		
	polipropileno injetado, rosca 3/8". chapa de aço (espessura 1,5mm)		
	e alumínio. • Fixações: - Fixação		
	e compõe o corpo do armário com		
	para conexão definitiva, composto com sistema de travamento e		
parafuso co	om rosca para madeira (ver		
referências); suporte par	- Fixação da prateleira com a prateleira em zamac (ver		
referências);	- Fixação da base metálica ao		
	mário através de parafusos rosca rica M6 X 30mm cabeça redonda		
(ver referê	•		
	ntes, com rosca máquina métrica m (ver referências). • Aplicar		
	ntiferruginoso na base metálica,		
	resistência à corrosão em câmara		
(conforme	alina de no mínimo 240 horas NBR 8094). O grau de		
-	to deve ser Ri0 e o grau de		
	o deve ser d0 /t0 . • Soldas devem erfície lisa e homogênea, não		
devendo	apresentar pontos cortantes,		
	speras ou escórias. • Deverão ser espingos e irregularidades de solda,		
rebarbas e ar	redondados os cantos agudos. • A		
	deve ser aplicada exclusivamente de colagem hot melting, devendo		
	amento fresado após a colagem,		
_	arredondamento dos bordos com		
	m, nas partes expostas ao contato o. • A qualidade de colagem da fita		
de bordo	deve apresentar resistência ao		
	o mínima de 70N, quando ensaiada nexo A – Ensaio de colagem		
(resistência à	tração), constante na ABNT NBR		
	 Móveis de madeira – Fita de aplicações – Requisitos e métodos 		
de ensaio.	-13 reduinted o metodos		



TRABALHO, INOVAÇÃO E PROGRESSO
CATIGUÁ NO RUMO CERTO
2005 2000

Garantia expressa do fabricante de, no mínimo, 12 (doze) meses contra defeitos de fabricação.							CATIO	3UÁ NO RUMO 2025-2028
4 10 Unidade ESTANTE ES10 DESCRIÇÃO - Istante / Escaninho baixo com 6 nichos. CONSTITUINTES - Corpo composto por: — Peças laterais, inferior, prateleira e divisórias em MPP, espessura de 18mm, revestidas em ambas a faces de laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas conforme projeto: - Peça posterior em MDP, espessura de 18mm, revestida em ambas as faces de laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas conforme projeto: - Tampo em MDP, espessura de 18mm. Face superior revestida em laminado melamínico de alta pressão pós formável de 0,6mm de espessura, com raio de curvatura de 10mm, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências) Bero es enchesados com fina de bordo melamínico de melamínico de baixa pressão - BP, acabamento texturizado na cor CINZA (ver referências) Bordos enchesados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivimila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno) com "primer", acabamento texturizado na cor CINZA (ver referências) Bordos enchesados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivimila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno) com "primer", acabamento texturizado na cores CINZA (ver referências) Bordos enchesados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivimila); PP (polipropileno) ou PE (Politoria), colados com adesivo hot mel. Resistência so arrancamento mínima de 70 N (ver fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), para partes expostas so contato com o usadrio. Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), para partes expostas so contato com contato com o contato, com contato, com contato com contato com contato com contato com contato com contato, em chapa de aço carbono, ladado e pré-firado. Os encontros de uños devem recebro solda em todo o permitor da umilio (ver detalbe 11). A superfície da base que ficará em contato com o movel deve ser planificada pois a aplicação da solda. Acabamento em	Ī				- Garantia expressa do fabricante de, no			
DESCRIÇÃO · IStante / Escaninho baixo com 6 nichos. CONSTITUINTES · Corpo composto por: - Pequa laterais, inferior, prateleira e divisórias em MDP, espessura de ISmm, revestidas em ambas as faces de laminado melamínico de baixa pressão. BP, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), Dimensões acabadas conforme projeto: - Peça posterior em MDP, espessura de ISmm, revestida em ambas as faces de laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), Dimensões acabadas conforme projeto; - Tampo em MDP, espessura de ISmm, Face superior revestida em laminado melamínico de alta pressão pós formável de O.6mm de espessura, com raío de cuvatura de Ibmm, sacabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), Pace inferior revestida com laminado melamínico de baixa pressão PS, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), - Bordos encabeçados com fita de bordo em PVC (clorea o cor CINZA (ver referências), - Bordos encabeçados com fita de bordo em PVC (clorea de polivinita), PP (polipropileno) ou PE (polietieno) com 'primer', acabamento texturizado na cor CINZA (ver referências), colados com adastivo lot melt. Resistência ao arraneamento mínima de 70 N (ver fabricação), Dimensões nominais de 22 mm (argura) x 3mm (espessura), para partes expostas ao contatio com o usairo. Dimensões nominais de 22 mm (argura) x 3mm (espessura), para partes expostas ao contatio com o usairo. Dimensões con retugados de 20mm x 40mm, em chapa 16 (1,52mm), soldado e pré-furado. Os encontros de tubos deven receber solda em todo o perimetro da união (ver detalte 11). A superficie da base que ficar em contato com o movel deve ser planificada após a aplicação da solda. Acabamento em printura em tinta em pó hibrida Epóxi Polifester, elerostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). Sapatas micrado branco com com com com com como despostátivos de tambor "Rastex" em zamac sem acabamento em rintura em tinta em pó hibrida								
DESCRIÇÃO - Estante / Escaninho baixo com 6 nichos. CONSTITUINTES - Corpo composto por: — Peças laterais, inferior, prateleira e divisórias em MIDP, espessura de 18mm, revestidas em ambas as faces de laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento texturizado, na cor CINXA (ver referências). Dimensões acabadas conforme projeto: - Peça posterior em MDP, espessura de 15mm, revestida em ambas as faces de laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento texturizado, na cor CINXA (ver referências). Dimensões acabadas conforme projeto: - Tampo em MDP, espessura de 18mm. Face superior revestida em laminado melamínico de alta pressão pós formável de 0.6mm de espessura, com raio de curvatura de 10mm, acabamento texturizado, na cor CINXA (ver referências). Bece inferior revestida com laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento texturizado na cor CINXA (ver referências). Bedose encheçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PF (polietileno) com "primer", acabamento texturizado na cor cor de cores CINXA e VERMELHA (ver referências). Colados com adesivo hot melt. Resistência ao arrancamento mínima de 70 N (ver fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), para partes expostas ao contato com o usuário. Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), para partes expostas ao contato com o usuário. Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), para partes expostas ao contato com o custário. Disa de controlo com contato com o usuário. Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), sor apartes onde não haverá o contato com o usuário. Base em tubo de ago carbono, landado e pré-furado. Os encontros de tubos devem receber solda em todo o perfimento da união (ver detalbe 11). A superfície da base que ficuri em contato com o movel deve se planificada após a paíseção da solda. Acabamento em pintura em tinta em pó hibrida Epósi Polistes, elerosáfica, brihlante, polimerizado em estufa, espessura minima de 40 micrometros, na cor CINZ	L				3			
6 nichos. CONSTITUINTES Corpo composto por: Peças laterais, inferior, prateleira e divisórias em MDP, espessura de 18mm, revestidas em ambas as faces de laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Dimensose acabadas conforme projeto: Peça posterior em MDP, espessura de 15mm, revestida em ambas as faces de laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Dimensoses acabadas conforme projeto; - Tampo em MDP, espessura de 18mm. Face superior revestida em laminado melamínico de daita pressão pós formivel de 0.6mm de espessura, com raio de curvatura de 10mm, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Face inferior revestida com laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento texturizado na cor CINZA (ver referências). Face inferior revestida com laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento texturizado na cor CINZA (ver referências) Bordos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila). PP (polipiropileno) ou PE (polietileno) com "primer", acabamento texturizado na cores CINZA (ver referências), acabamento texturizado na cores CINZA (ver referências). o de de polivinila). PP (polipiropileno) ou PE (polietileno) com "primer", acabamento texturizado na cores CINZA e VERMELHA (ver referências). colados com dasivo hot melt. Resistência ao arrancamento mínima de 70 N (ver fabricação). Dimensões nominais de 22mm (argura) x 0.45mm (espessura), para partes ende da obaverá o contato com o usuário. Disensoões nominais de 22mm (dargura) x 0.45mm (espessura), para partes ende da do haverá o contato com o usuário. Hase em tubo de ago carhono, laminado a frio, com costura, espessura infinima de 40 micrometros da tubos devem receber solda em todo o perimetro da união cipitado, rosca filhante, polimerizada em estufa, espessura infinima de 40 micrometros an cor CINZA (ver referências). * Sapatats miveladoras em metal, com base de poliproprieno ingitado, rosca infinima de 40 micrometros		4	10	Unidade	ESTANTE ES10			
6 nichos. CONSTITUINTES Corpo composto por: Peças laterais, inferior, prateleira e divisórias em MDP, espessura de 18mm, revestidas em ambas as faces de laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Dimensose acabadas conforme projeto: Peça posterior em MDP, espessura de 15mm, revestida em ambas as faces de laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Dimensoses acabadas conforme projeto; - Tampo em MDP, espessura de 18mm. Face superior revestida em laminado melamínico de daita pressão pós formivel de 0.6mm de espessura, com raio de curvatura de 10mm, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Face inferior revestida com laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento texturizado na cor CINZA (ver referências). Face inferior revestida com laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento texturizado na cor CINZA (ver referências) Bordos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila). PP (polipiropileno) ou PE (polietileno) com "primer", acabamento texturizado na cores CINZA (ver referências), acabamento texturizado na cores CINZA (ver referências). o de de polivinila). PP (polipiropileno) ou PE (polietileno) com "primer", acabamento texturizado na cores CINZA e VERMELHA (ver referências). colados com dasivo hot melt. Resistência ao arrancamento mínima de 70 N (ver fabricação). Dimensões nominais de 22mm (argura) x 0.45mm (espessura), para partes ende da obaverá o contato com o usuário. Disensoões nominais de 22mm (dargura) x 0.45mm (espessura), para partes ende da do haverá o contato com o usuário. Hase em tubo de ago carhono, laminado a frio, com costura, espessura infinima de 40 micrometros da tubos devem receber solda em todo o perimetro da união cipitado, rosca filhante, polimerizada em estufa, espessura infinima de 40 micrometros an cor CINZA (ver referências). * Sapatats miveladoras em metal, com base de poliproprieno ingitado, rosca infinima de 40 micrometros					DESCRIÇÃO - E-t-ut- / Ei-l- l-i			
por: - Peças laterais, inferior, prateleira e divisórias em MDP, espessura de laminado melamínico de baixa pressão - BP, eacabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas conforme projeto: - Peça posterior em MDP, espessura de 15mm, revestida em ambas as faces de laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas conforme projeto: - Tampo em MDP, espessura de 18mm. Face superior revestida em laminado melamínico de alta pressão pós formável de 0,6mm de espessura, com raio de curvatura de 10mm, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Face inferior revestida com laminado melamínico de alta pressão pós formável de 0,6mm de espessura, com raio de curvatura de 10mm, acabamento texturizado na cor CINZA (ver referências). Face inferior revestida com laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento texturizado na cor CINZA (ver referências). Face inferior revestida com laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento texturizado na cor CINZA (ver referências). Bordos encabeçados com fíta de bordo em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (policitieno) com "primer", acabamento texturizado nas cores CINZA e v VERMELHA (ver referências). Coldos com adesivo ho mel. Resistência ao arrancamento mínima de 70 N (ver fabricação). Dimensões nominais de 22mm (targura) x 3mm (espessura), para partes expostas ao contato com o usuário. Dimensões nominais de 22mm (targura) x 3mm (espessura), para partes expostas ao contato com o costura, seção retangular de 20mm X 40mm, em chapa 16 (1,52mm), soldado e pré-furado. Os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da unido (ver detalle 11). A superfície da base que ficará em contato com o móvel deve ser planificada na pós a aplicação da solda. Acabamento em printura em tinta em pó hibrida Epós. Política (espessura Insimo com rebite de alumínio. » Fixações: - Fixação da solda. Acabamento em parimo para Rastex" com fenda combinada com roscu para					1			
divisórias em MDP, espessura de I8mm, revestidas em ambas as faces de laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas conforme projeto; - Peça posterior em MDP, espessura de 15mm, revestida em ambas as faces de laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas conforme projeto; - Tampo em MDP, espessura de 15mm, Face superior revestida em laminado melamínico de alta pressão pós formável de 0,6mm de espessura, com raio de curvatura de 10mm, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Face inferior revestida com laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento texturizado na cor CINZA (ver referências). Face inferior revestida com laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento texturizado na cor CINZA (ver referências) Bordos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (policitleno) com "primer", acabamento texturizado na cor CINZA (ver referências). coalodos com desvis o the mel. Resistência ao arrancamento mínima de 70 N (ver fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3 mm (espessura), para partes expostas ao contato com o usuário. Dimensões nominais de 22mm (largura) x 0.45mm (espessura), para partes onde não haverá o contato com o sustário. Descensios nominais de 22mm (largura) x 0.45mm (espessura), para partes onde não haverá o contato com o sustário. Descensios nominais de 20mm (largura) x 0.45mm (espessura), para partes onde deve ser planificacto com o sustário. Planes en un do do o perfurento da unida o ter detalhe 11). A superficie da base que ficará em contato com o móvel deve ser planificarda após a aplicação da solda. Acabamento em pintura em tinta em pó bibrida Epósiy Policiéser, eletrostática, prilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências) Siapatas niveladoras em metal, com base de polipropileno nijetado, rose a 38". Fixação da s								
revestidas em ambas as faces de laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas conforme projeto; - Peça posterior em MDP, espessura de 15mm, revestida em ambas as faces de laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas conforme projeto; - Tampo em MDP, espessura de 18mm. Face superior revestida em laminado melamínico de alta pressão pós formável de 0,6mm de espessura, com raio de curvatura de 10mm, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Face inferior revestida em lamo, acabamento texturizado na cor CINZA (ver referências). Face inferior revestida com laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento texturizado na cor CINZA (ver referências) Bordos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PF (polipripoleno) com "primer", acabamento texturizado nas cores CINZA e VERMELHA (ver referências), colados com adesivo hot melt. Resistência ao arrancamento mínima de 70 N (ver fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), para partes expostas ao contato com o usuário. Dimensões nominais de 22mm (largura) x 0.45mm (largura) x 0.45mm (sepessura), para partes expostas ao contato com o usuário. Dimensões nominais de 20mm (largura) x 0.45mm (sepessura), para partes onde não haverão contato com o usuário. Base em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, seção retangular de 20mm X 40mm, em chapa 16 (1.52mm), soldado e pré-furado. Os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da umião (ver detalhe 11). A superficie da base que ferar ée contato com o móvel deve ser planificada após a aplicação da solda. Acabamento em pintura em tinta em pó hibrida Epóxi/ Poliéste, eletrostática, brilhane, polimerizada em estura, espessura ninima de 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências) Fixação da speças que compõem o corpo do armário com despoisivos de tambór "Rastex" em zamas em aca								
melamfinico de baixa pressão - BP, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas conforme projeto: - Peça posterior em MDP, espessura de 15mm, revestida em ambas as faces de laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas conforme projeto: - Tampo em MDP, espessura de 18mm. Face superior revestida em laminado melamínico de alta pressão pós formável de 0,6mm de espessura, com raio de curvatura de 10mm, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Face inferior revestida com laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento texturizado na cor CINZA (ver referências). Berdos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila): PP (polipropileno) ou PE (polietileno) com "primer", acabamento texturizado na cor CINZA (ver referências). Bardos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila): PP (polipropileno) ou PE (polietileno) com "primer", acabamento texturizado nas cores CINZA e VERMELHA (ver referências), colados com adesivo hot melt. Resistência ao arrancamento mínima de 70 N (ver fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 0.45mm (espessura), para partes expostas ao contato com o usuário. Dimensões nominais de 22mm (largura) x 0.45mm (espessura), para partes onde não haverá o contato com o usuário. Dimensões nominais de 22mm (largura) x 0.45mm (espessura), para partes onde não haverá o contato com o usuário. Dimensões nominais de 20mm (largura) x 0.45mm (espessura), para partes onde não haverá o contato com o usuário. Dienensões nominais de 20mm (largura) x 0.45mm (espessura), para partes onde não haverá o contato com o usuário. Dienes parte de 20mm X 40mm, em chapa 16 (1.52mm), soldado e pré-furado. Os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união (ver detable 11). A superficie da base que ficerá em contato com o móvel deve ser planificada após a aplicação da solda. Acabamento em printura em tinta em pó hibrida Epóski Politados por la parte de po								
texturizado, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas conforme projeto; - Peça posterior em MDP, espessura de 15mm, revestida em ambas as faces de laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas conforme projeto; - Tampo em MDP, espessura de 18mm. Face susperior revestida em laminado melamínico de alta pressão pós formável de 0.6mm de espessura, com raio de curvatura de 10mm, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Face inferior revestida com laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento texturizado na cor CINZA (ver referências) Bordos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietineno) com "primer", acabamento texturizado nas cores CINZA e VERMELHA (ver referências), colados com adesivo hot melt. Resistência ao arrancamento mínima de 70 N (ver fabricação), Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), para partes expostas ao contato com o usuário. Dimensões nominais de 22mm (largura) x 4,54mm (espessura), para partes onde não haverá o contuto com o usuário Base em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, seção retangular de 20mm X 40mm, em chapa 16 (1,52mm), soldado e pré-furado. Os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união (ver detalhe 11). A superfeice da base que ficará em contato com o móvel deve ser planificada após a aplicação da solda. Acabamento em pintura em tinta em pó hibrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura ninima de 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências) Sapatas niveladoras em metal, com base de polipropileno injetado, rosea 38°. Fixação por chapa de aço (espessura 1,5mm) com rebit de aluminio Fixações - Fixação das peças que compõem o corpo do armário com dispositivos de tarvatives de parafustos rosea metrica M6 X 30mm, cabeça redonda (ver referências) - Fixação da base metálica ao corpo do armário attavés de parafustos rosea metrica M6								
Dimensões acabadas conforme projeto; - Peça posterior em MDP, espessura de Ismm, revestida em ambas as faces de laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas conforme projeto; - Tampo em MDP, espessura de Ismm. Face superior revestida em laminado melamínico de alta pressão pós formável de O.6mm de espessura, com raio de curvatura de 10mm, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Face inferior revestida com laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento texturizado na cor CINZA (ver referências). Bordos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivimila): PP (polipropileno) ou PE (polietileno) com "primer", acabamento texturizado nas cor creso CINZA e VERMELHA (ver referências), colados com adesivo hot melt. Resistência ao arrancamento mínima de 70 N (ver fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) 3 mm (espessura), para partes expostas ao contato com o usuário. Dimensões nominais de 22mm (largura) x 0.45mm (espessura), para partes expostas ao frio, com costura, seção retangular de 20mm X 40mm, em chapa 16 (1.52mm), soldado e pré-furado. Os encontros de tubos devem receber solda em todo o perimetro da união (ver detalhe 11). A superfície da base que ficará em contato com o móvel deve ser planificada após a aplicação da solda. Acabamento em pintura em tinta em pó hibrida Epoxí/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). * Sapatas niveladoras em metal, com base de polipropileno injetado, rosca 3/8". Fixação por chapa de ago (espessura 1,5mm) com rebite de aluminior. * Fixações er mamas sem acabamento e parafuso para "Rastex" com fenda combinada com rosca para madeira em aço com acabamento em zincado branco (ver referências) * Fixação da soldo a Acabamento em coros da base metálica ao corpo do armário a tarvés de parafusos rosca metrica Mó X 30mm, cabeça redonda (ver referências) * Exaga da supera "Exaga" em zamak								
posterior em MDP, espessura de Ismm. revestida em ambas as faces de laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas conforme projeto; - Tampo em MDP, espessura de 18mm. Face susperior revestida em laminado melamínico de alta pressão pós formável de 0.6mm de espessura, com raio de curvatura de 10mm, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Face inferior revestida com laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento texturizado na cor CINZA (ver referências). Face inferior revestida com laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento texturizado na cor CINZA (ver referências). Bordos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) o UP E (polietineno) com "primer", acabamento texturizado nas cores CINZA e VERMELHA (ver referências), colados com adesivo hot melt. Resistência ao arrancamento mínima de 70 N (ver fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), para partes expostas ao contato com o usuário. Dimensões nominais de 22mm (largura) x 0,45mm (espessura), para partes onde não haverá o contato com o usuário. Plase em tubo de aço carbono, laminado a fino, com costura, seção retangular de 20mm X 40mm, em chapa 16 (1,52mm), soldado e pre-furado. Os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da unialo (ver detalhe 11). A superfície da base que ficará em contato com o móvel deve ser planificada após a aplicação da solda. Acabamento em pintura em tinta em pó hibrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimericas). * Sapatas niveladoras em metal, com base de polipropileno injetado, rosca 3/8". Fixação por chapa de aço (espessura 1,5mm) com rebite de alumínio. * Fixações: — Fixação das speças que compõem o corpo do armário com dispositivos de tambor "Rastex" em zamak sem acabamento e parfuso para "Rastex" com fenda combinada com rosca para madeira em aço com acabamento em zincado branco (ver referências) : — Fixações da base metalica ao corpo do								
revestida em ambas as faces de laminado melamínico de baixa pressão — BP, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas conforme projeto; - Tampo em MDP, espesura de I8mm. Face superior revestida em laminado melamínico de alta pressão pós formável de O,6mm de espessura, com raio de curvatura de 10mm, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Face inferior revestida com laminado melamínico de baixa pressão — BP, acabamento texturizado na cor CINZA (ver referências). Bordos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivimila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno) com "primer", acabamento texturizado nas cores CINZA e VFRMELHA (ver referências), colados com adesivo bot melt. Resistência ao arrancamento mínima de 70 N (ver fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), para partes expostas ao contato com o usuário. Dimensões nominais de 22mm (largura) x 0,45mm (espessura), para partes expostas ao contato com o usuário. Dimensões nominais de 22mm (largura) x 0,45mm (espessura), para partes ende não haverá o contato com o usuário. Pasa em tudo de aço carbono, laminado a frío, com costura, seção retangular de 20mm X 40mm, em chapa 16 (1,52mm), soldado e pre-furado. Os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união (ver detalhe 11). A superfeice da base que ficará em contato com o móvel deve ser planificada após a aplicação da solda. Acabamento em pintura em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). • Sapatas niveladoras em metal, com base de polipropileno injetado, rosca 3/8". Fixação das peças que compõem o corpo do armário com dispositivos de tambor "Rastex" com fenda combinada com rosca para madeira em aço com acabamento e parfuso para "Rastex" com fenda combinada com rosca para madeira em aço com acabamento em zinado branco (ver referências) e buchas em zamak								
texturizado, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas conforme projeto: Tampo em MDP, espessura de 18mm. Face superior revestida em laminado melamínico de alta pressão pós formável de 0,6mm de espessura, com raio de curvatura de 10mm, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Face inferior revestida com laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento texturizado na cor CINZA (ver referências). Bordos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivimila): PP (polipropileno) ou PE (polietileno) com "primer", acabamento texturizado nas cores CINZA e VERMELHA (ver referências), colados com adesivo hot melt. Resistência ao arrancameto mínima de 70 N (ver referências), colados com adesivo hot melt. Resistência ao arrancameto mínima de 70 N (ver referências). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3 mm (espessura), para partes expostas ao contato com o usuário. Dimensões nominais de 22mm (largura) x 0,45mm (espessura), para partes expostas ao contato com o usuário. Dimensões nominais de 20mm (largura) x 0,45mm (espessura), para partes expostas, acedo retangular de 20mm X 40mm, em chapa 16 (1,52mm), soldado e pré-furado. Os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união (ver detalhe 11). A superfície da base que ficará em contato com o móvel deve ser planificada após a aplicação da solda. Acabamento em pintura em tinta em pó hibrida Epóxi/ Polister, eletorstática, brithante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micromortros, na cor CINZA (ver referências). * Sapatas niveladoras em metal, com base de polipropileno injetado, rosca 38". Fixação da speças que compõem o corpo do armário com dispositivos de tambor "Rastex" em zamac sem acabamento em zincado branco (ver referências): - Fixação da base metálica ao corpo do armário através de parafusos rosca métrica M6 X 30mm, cabeça redonda (ver referências): - Dixação da buchas em zamak								
Dimensões acabadas conforme projeto: - Tampo em MDP, espessura de 18mm. Face superior revestida em laminado melamínico de alta pressão pós formável de 0,6mm de espessura, com raio de curvatura de 10mm, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Face inferior revestida com laminado melamínico de baixa pressão — BP, acabamento texturizado na cor CINZA (ver referências). Bordos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila): PP (polipropileno) ou PE (polietileno) com "primer", acabamento texturizado nas cores CINZA e VERMELHA (ver referências), colados com adesivo bot melt. Resistência ao arrancamento mínima de 70 N (ver fabricação), Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), para partes expostas ao contato com o usuário. Dimensões nominais de 22mm (largura) x 0,45mm (espessura), para partes onde não haverá o contato com o usuário. *Base em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, seção retangular de 20mm X 40mm, em chapa 16 (1,52mm), soldado e pre-furado. Os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união (ver detalhe 11). A superficie da base que ficará em contato com o móvel deve ser planificada após a aplicação da solda. Acabamento em pintura em tinta em pó hibrida Epóxi/ Policister, eletrostática, brithante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). *Sapatas niveladoras em metal, com base de poliproplieno injetado, rosca 38°. Fixação por chapa de aço (espessura I,5mm) com rebite de alumínio. *Fixações: -Fixação das peças que compõme no corpo do armário com dispositivos de tambor "Rastex" com fenda combinada com rosca para madeira em aço com acabamento em zincado branco (ver referências); - Fixação da base metálica ao corpo do armário através de parafusos rosca métrica M6 X 30mm, cabeça redonda (ver referência) e buchas em zamas					melamínico de baixa pressão – BP, acabamento			
Tampo em MDP, espessura de 18mm. Face superior revestida em laminado melamínico de alta pressão pós formável de 0,6mm de espessura, com raio de curvatura de 10mm, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Face inferior revestida com laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento texturizado na cor CINZA (ver referências) Bordos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivimila): PP (polipropileno) ou PE (polietileno) com "primer", acabamento texturizado nas cores CINZA e VERMELHA (ver referências), colados com adesivo hot melt. Resistência ao arrancamento mínima de 70 N (ver fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), para partes expostas ao contato com o usuário. Dimensões nominais de 22mm (largura) x 0,45mm (espessura), para partes expostas ao contato com o usuário. Dimensões nominais de 22mm (largura) x 0,45mm (espessura), para partes expostas ao contato com o custara, seção retangular de 20mm X 40mm, em chapa 16 (1,52mm), soldado e pré-furado. Os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união (ver detalhe 11). A superfície da base que ficará em contato com o móvel deve ser planificada após a aplicação da solda. Acabamento em pintura em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poličester, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). * Sapatas niveladoras em metal, com base de polipropileno injetado, rosca 38%. Fixação por chapa de aço (espessura 1,5mm) com rebite de alumínio. * Pixações: - Pixação das peças que compõem o corpo do armário com dispositivos de tambor "Rastex" com fenda combinada com rosca para madeira em aço com acabamento em zincado branco (ver referências): - Fixação da base metálica ao corpo do armário através de parafusos rosca métrica M6 X 30mm, cabeça redonda (ver referências): - Dixação da base metálica ao corpo do armário através de parafusos rosca métrica M6 X 30mm, cabeça redonda (ver					texturizado, na cor CINZA (ver referências).			
superior revestida em l'aminado melamínico de alta pressão pós formável de 0,6mm de espessura, com raio de curvatura de 10mm, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Face inferior revestida com laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento texturizado na cor CINZA (ver referências). Bordos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno) com "primer", acabamento texturizado nas cores CINZA e VERMELHA (ver referências), colados com adesivo hot melt. Resistência ao arrancamento mínima de 70 N (ver fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), para partes expostas ao contato com o usuário. Dimensões nominais de 22mm (largura) x 0,45mm (espessura), para partes onde não haverá o contato com o usuário. Base em tubo de ago carbono, laminado a frio, com costura, seção retangular de 20mm X 40mm, em chapa 16 (1,52mm), soldado e pré-furado. Os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união (ver detalhe 11). A superfície da base que ficará em contato com o móvel deve ser planificada após a aplicação da solda. Acabamento em pintura em tinta em pó hibrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). * Sapatas niveladoras em metal, com base de polipropileno injetado, rosca 3/8". Fixação por chapa de ago (espessura 1,5mm) com rebite de alumínio. * Fixações: - Fixação das peças que compõem o corpo do armário com dispositivos de tambor "Rastex" em zamac sem acabamento e parafuso para "Bastex" com fenda combinada com rosca para madeira em aço com acabamento em zincado branco (ver referências): - Fixação da base metálica ao corpo do armário através de parafusos rosca metrica Mó X 30mm, cabeça redonda (ver referências): - Bração em cabamento em cincado branco (ver referências): - Bração em cabamento em cincado branco (ver referências): - Bração em cabamento em cincado branco (ver referências): - Bração em cabamento em cincad					Dimensões acabadas conforme projeto; -			
alta pressão pós formável de 0,6mm de espessura, com raio de curvatura de 10mm, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Face inferior revestida com laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento texturizado na cor CINZA (ver referências) Bordos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno) com "primer", acabamento texturizado nas cores CINZA e VERMELHA (ver referências), colados com adesivo hot melt. Resistência ao arrancamento mínima de 70 N (ver fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), para partes expostas ao contato com o usuário. Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (largura) x 0,45mm (espessura), para partes onde não haverá o contato com o usuário. Dimensões nominais de 22mm (largura) x 0,45mm (espessura), para partes onde não haverá o contato com o usuário. Base em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, seção retangular de 20mm X 40mm, em chapa 16 (1,52mm), soldado e pré-furado. Os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união (ver detalhe 11). A superficie da base que ficará em contato com o móvel deve ser planificada após a aplicação da solda. Acabamento em pintura em tinta em pó hibrida Epóxí/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). • Sapatas inveladoras em metal, com base de polipropieno injetado, rosca 3/8". Fixação por chapa de aço (espessura 1,5mm) com rebite de aluminio • Fixações: - Fixação das peças que compõem o corpo do armário com dispositivos de tambor "Rastex" em zamac sem acabamento e parafuso para "Rastex" com fenda combinada com rosca para madeira em aço com acabamento em zincado branco (ver referências); - Fixação da base metalica ao corpo do armário através de parafusos rosca métrica M6 X 30mm, cabeça redonda (ver referência) = buchas em zamak								
espessura, com raio de curvatura de 10mm, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Face inferior revestida com laminado melamínico de baixa pressão — BP, acabamento texturizado na cor CINZA (ver referências) - Bordos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno) com "primer", acabamento texturizado nas cores CINZA e VERMELHA (ver referências), colados com adesivo hot melt. Resistência ao arrancamento mínima de 70 N (ver fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), para partes expostas ao contato com o usuário. Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), para partes expostas ao contato com o usuário. Dimensões nominais de 22mm (largura) x 0.45mm (espessura), para partes onde não haverá o contato com o usuário: • Base em tubo de ago carbono, laminado a frio, com costura, seção retangular de 20mm X 40mm, em chapa 16 (1,52mm), soldado e pré-furado. Os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união (ver detalhe 11). A susperfície da base que ficará em contato com o móvel deve ser planificada após a aplicação da solda. Acabamento em pintura em tinta em pó hibrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências): • Sapatas niveladoras em metal, com base de polipropileno injetado, rosca 3/8". Fixação por chapa de aço (espessura 1,5mm) com rebite de alumínio. • Fixações: - Fixação das peças que compõem o corpo do armário com dispositivos de tambor "Rastex" em zamac sem acabamento e parafuso para "Rastex" com fenda combinada com rosca para madeira em aço com acabamento em zincado branco (ver referências); - Fixação da base metalica ao corpo do armário através de parafusos rosca métrica M6 X 30mm, cabeça redonda (ver referência) e buchas em zamak								
acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Face inferior revestida com laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento texturizado na cor CINZA (ver referências). Bordos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno) com "primer", acabamento texturizado na cores CINZA e VERMELHA (ver referências), colados com adesivo hot melt. Resistência ao arrancamento mínima de 70 N (ver fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), para partes expostas ao contato com o usuário. Dimensões nominais de 22mm (largura) x 0.45mm (espessura), para partes expostas ao contato com o usuário. Dimensões nominais de 22mm (largura) x 0.45mm (espessura), para partes expostas ao contato com con income a contato com o usuário. Plase em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, seção retangular de 20mm X 40mm, em chapa 16 (1,52mm), soldado e pré-furado. Os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união (ver detalhe 11). A superfície da base que ficará em contato com o móvel deve ser planificada após a aplicação da solda. Acabamento em pintura em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). * Sapatas niveladoras em metal, com base de polipropileno injetado, rosca 3/8". Fixação das speças que compõem o corpo do armário com dispositivos de tambor "Rastex" em zamac sem acabamento e parafuso para "Rastex" em zamac sem acabamento e parafuso para "Rastex" em zamac sem acabamento e parafuso para "Rastex" com fenda combinada com rosca para madeira em aço com acabamento em zincado branco (ver referências); - Fixação da base metálica ao corpo do armário através de parafusos rosca métrica MA X 30mm, cabeça redonda (ver referências): - Fixação da base metálica ao corpo do armário através de parafusos rosca métrica MA X 30mm, cabeça redonda (ver referências): - Fixação da base metálica ao corpo do armário através de parafu								
referências). Face inferior revestida com laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento texturizado na cor CINZA (ver referências) Bordos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno) com "primer", acabamento texturizado nas cores CINZA e VERMELHA (ver referências), colados com adesivo hot melt. Resistência ao arrancamento mínima de 70 N (ver fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3 mm (espessura), para partes expostas ao contato com o usuário. Dimensões nominais de 22mm (largura) x 0,45mm (espessura), para partes onde não haverá o contato com o usuário Base em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, seção retangular de 20mm X 40mm, em chapa 16 (1,52mm), soldado e pré-furado. Os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união (ver detalhe 11). A superfície da base que ficará em contato com o móvel deve ser planificada após a aplicação da solda. Acabamento em pintura em tinta em pó híbrida Epóxí/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). • Sapatas niveladoras em metal, com base de polipropileno injetado, rosca 3/8". Fixação por chapa de aço (espessura 1,5mm) com rebite de alumínio • Fixações: - Fixação das peças que compõem o corpo do armário com dispositivos de tambor "Rastex" em zamac sem acabamento e parafuso para "Rastex" em zamac sem acabamento e parafuso para "Rastex" em zamac sem acabamento em zincado branco (ver referências); - Fixação da base metálica ao corpo do armário através de parafusos rosca métrica M6 X 30mm, cabeça redonda (ver referências) - Fixação da base metálica ao corpo do armário através de parafusos rosca métrica M6 X 30mm, cabeça redonda (ver referências) - Fixação da base metálica ao corpo do armário através de parafusos rosca métrica M6 X 30mm, cabeça redonda (ver referências) - Base metal do com cama metal em zamak								
laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento texturizado na cor CINZA (ver referências) Bordos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno) com "primer", acabamento texturizado nas cores CINZA e VERMELHA (ver referências), colados com adesivo hot melt. Resistência ao arrancamento mínima de 70 N (ver fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), para partes expostas ao contato com o usuário. Dimensões nominais de 22mm (largura) x 0,45mm (espessura), para partes onde não haverá o contato com o usuário Base em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, seção retangular de 20mm x 40mm, em chapa 16 (1,52mm), soldado e pré-furado. Os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união (ver detalhe II). A superfície da base que ficará em contato com o móvel deve ser planificada após a aplicação da solda. Acabamento em pintura em tinta em pó híbrida Epóxí/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências) Sapatas niveladoras em metal, com base de polipropileno injetado, rosca 3/8°. Fixação por chapa de aço (espessura 1,5mm) com rebite de alumínio Fixações: - Fixação das peças que compõem o corpo do armário com dispositivos de tambor "Rastex" em zamac sem acabamento e parafuso para "Rastex" em zamac sem acabamento e parafuso para "Rastex" em zamac sem acabamento e parafuso para "Rastex" em zamac sem acabamento em zincado branco (ver referêncicas); - Fixação da base metálica ao corpo do armário através de parafusos rosca métrica M6 X 30mm, cabeça redonda (ver referêncica); - Fixação da base metálica ao corpo do armário através de parafusos rosca métrica M6 X 30mm, cabeça redonda (ver referêncica); - Fixação da base metálica ao corpo do armário através de parafusos rosca métrica M6 X 30mm, cabeça redonda (ver referêncica); - Fixação da base metálica ao corpo do armário através de parafusos rosca métrica M6 X 30mm, cabeça re								
acabamento texturizado na cor CINZA (ver referências) Bordos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno) com "primer", acabamento texturizado nas cores CINZA e VERMELHA (ver referências), colados com adesivo hot melt. Resistência ao arrancamento mínima de 70 N (ver fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), para partes expostas ao contato com o usuário. Dimensões nominais de 22mm (largura) x 0,45mm (espessura), para partes ende não haverá o contato com o usuário. • Base em tubo de ago carbono, laminado a frio, com costura, seção retangular de 20mm X 40mm, em chapa 16 (1,52mm), soldado e pré-furado. Os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união (ver detalhe 11). A superfície da base que ficará em contato com o móvel deve ser planificada após a aplicação da solda. Acabamento em pintura em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). • Sapatas niveladoras em metal, com base de polipropileno injetado, rosca 3/8". Fixação por chapa de ago (espessura 1,5mm) com rebite de alumínio. • Fixaçãos: - Fixação das peças que compõem o corpo do armário com dispositivos de tambor "Rastex" em zamac sem acabamento e parafuso para "Rastex" com fenda combinada com rosca para madeira em aço com acabamento em zincado branco (ver referências); - Fixação da base metálica ao corpo do armário através de parafusos rosca métrica M6 X 30mm, cabeça redonda (ver referências); - Fixação da base metálico ao corpo do armário através de parafusos rosca métrica M6 X 30mm, cabeça redonda (ver referências): - Fixação da base metálico ao corpo do armário em zanack em zamak								
referências) Bordos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno) com "primer", acabamento texturizado nas cores CINZA e VERMELHA (ver referências), colados com adesivo hot melt. Resistência ao arrancamento mínima de 70 N (ver fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), para partes expostas ao contato com o usuário. Dimensões nominais de 22mm (largura) x 0.45mm (espessura), para partes onde não haverá o contato com o usuário. Base em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, seção retangular de 20mm X 40mm, em chapa 16 (1,52mm), soldado e pré-furado. Os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união (ver detalhe 11). A superfície da base que ficará em contato com o móvel deve ser planificada após a aplicação da solda. Acabamento em pintura em tinta em pó hibrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). * Sapatas niveladoras em metal, com base de polipropileno injetado, rosca 3/8". Fixação por chapa de aço (espessura 1,5mm) com rebite de aluminio. * Fixações: - Fixação das peças que compõem o corpo do armário com dispositivos de tambor "Rastex" em zamac sem acabamento em zincado branco (ver referências): - Fixação da base metálica ao corpo do armário através de parafusos rosca métrica M6 X 30mm, cabeça redonda (ver referência): - Fixação da base metálica ao corpo do armário através de parafusos rosca métrica M6 X 30mm, cabeça redonda (ver referência) e buchas em zamak								
bordo em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno) com "primer", acabamento texturizado nas cores CINZA e VERMELHA (ver referências), colados com adesivo hot melt. Resistência ao arrancamento mínima de 70 N (ver fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), para partes expostas ao contato com o usuário. Dimensões nominais de 22mm (largura) x 0.45mm (espessura), para partes onde não haverá o contato com o usuário · Base em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, seção retangular de 20mm X 40mm, em chapa 16 (1.52mm), soldado e pre-furado. Os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união (ver detalhe 11). A superfície da base que ficará em contato com o móvel deve ser planificada após a aplicação da solda. Acabamento em pintura em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). Sapatas miveladoras em metal, com base de polipropileno injetado, rosca 3/8". Fixação por chapa de aço (espessura 1.5mm) com rebite de alumínio. • Fixações: - Fixação das peças que compõem o corpo do armário com dispositivos de tambor "Rastex" em zamac sem acabamento e parafuso para "Rastex" com fenda combinada com rosca para madeira em aço com acabamento em zincado branco (ver referências): - Fixação da base metálica ao corpo do armário taravés de parafusos rosca métrica M6 X 30mm, cabeça redonda (ver referências): - Fixação da base metálica ao corpo do armário taravés de parafusos rosca métrica M6 X 30mm, cabeça redonda (ver referência) e buchas em zamak								
(polipropileno) ou PE (polietileno) com "primer", acabamento texturizado nas cores CINZA e VERMELHA (ver referências), colados com adesivo hot melt. Resistência ao arrancamento mínima de 70 N (ver fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), para partes expostas ao contato com o usuário. Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (largura) x 0.45mm (espessura), para partes expostas ao contato com o usuário. Dimensões nominais de 22mm (largura) x 0.45mm (espessura), para partes onde não haverá o contato com o usuário. Base em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, seção retangular de 20mm X 40mm, em chapa 16 (1,52mm), soldado e pré-furado. Os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união (ver detalhe 11). A superfície da base que ficará em contato com o móvel deve ser plamificada após a aplicação da solda. Acabamento em pintura em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). Sapatas niveladoras em metal, com base de polipropileno injetado, rosca 3/8". Fixação por chapa de aço (espessura 1,5mm) com rebite de alumínio. Fixações: - Fixação das peças que compõem o corpo do armário com dispositivos de tambor "Rastex" em zamac sem acabamento e parafuso para "Rastex" com fenda combinada com rosca para madeira em aço com acabamento em zincado branco (ver referências); - Fixação da base metálica ao corpo do armário através de parafusos rosca métrica M6 X 30mm, cabeça redonda (ver referências) e buchas em zamak								
"primer", acabamento texturizado nas cores CINZA e VERMELHA (ver referências), colados com adesivo hot melt. Resistência ao arrancamento mínima de 70 N (ver fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), para partes expostas ao contato com o usuário. Dimensões nominais de 22mm (largura) x 0.45mm (espessura), para partes onde não haverá o contato com o usuário. • Base em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, seção retangular de 20mm X 40mm, em chapa 16 (1,52mm), soldado e pré-furado. Os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união (ver detalhe 11). A superfície da base que ficará em contato com o móvel deve ser planificada após a aplicação da solda. Acabamento em pintura em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). • Sapatas niveladoras em metal, com base de polipropileno injetado, rosca 3/8". Fixação por chapa de aço (espessura 1,5mm) com rebite de alumínio. • Fixações: • Fixação das peças que compõem o corpo do armário com dispositivos de tambor "Rastex" em zamac sem acabamento e parafuso para "Rastex" com fenda combinada com rosca para madeira em aço com acabamento em zincado branco (ver referências); • Fixação da base metálica ao corpo do armário através de parafusos rosca métrica M6 X 30mm, cabeça redonda (ver referência) e buchas em zamak								
CÍNZA e VERMELHA (ver referências), colados com adesivo hot melt. Resistência ao arrancamento mínima de 70 N (ver fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), para partes expostas ao contato com o usuário. Dimensões nominais de 22mm (largura) x 0,45mm (espessura), para partes onde não haverá o contato com o usuário. Base em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, seção retangular de 20mm X 40mm, em chapa 16 (1,52mm), soldado e pré-furado. Os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união (ver detalhe 11). A superfície da base que ficará em contato com o móvel deve ser planificada após a aplicação da solda. Acabamento em pintura em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). • Sapatas niveladoras em metal, com base de polipropileno injetado, rosca 3/8". Fixação por chapa de aço (espessura 1.5mm) com rebite de alumínio. • Fixações: - Fixação das peças que compõem o corpo do armário com dispositivos de tambor "Rastex" em zamac sem acabamento e parafuso para "Rastex" com fenda combinada com rosca para madeira em aço com acabamento em zincado branco (ver referências); - Fixação da base metálica ao corpo do armário através de parafusos rosca métrica M6 X 30mm, cabeça redonda (ver referência) e buchas em zamak								
colados com adesivo hot melt. Resistência ao arrancamento mínima de 70 N (ver fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), para partes expostas ao contato com o usuário. Dimensões nominais de 22mm (largura) x 0,45mm (espessura), para partes ende não haverá o contato com o usuário. • Base em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, seção retangular de 20mm X 40mm, em chapa 16 (1,52mm), soldado e pré-furado. Os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união (ver detalhe 11). A superfície da base que ficará em contato com o móvel deve ser planificada após a aplicação da solda. Acabamento em pintura em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). • Sapatas niveladoras em metal, com base de polipropileno injetado, rosca 3/8". Fixação por chapa de aço (espessura 1,5mm) com rebite de alumínio. • Fixações: - Fixação das peças que compõem o corpo do armário com dispositivos de tambor "Rastex" em zamac sem acabamento e parafuso para "Rastex" com fenda combinada com rosca para madeira em aço com acabamento em zincado branco (ver referências); - Fixação da base metálica ao corpo do armário através de parafusos rosca métrica M6 X 30mm, cabeça redonda (ver referência) e buchas em zamak								
arrancamento mínima de 70 N (ver fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), para partes expostas ao contato com o usuário. Dimensões nominais de 22mm (largura) x 0,45mm (espessura), para partes onde não haverá o contato com o usuário. • Base em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, seção retangular de 20mm X 40mm, em chapa 16 (1,52mm), soldado e pré-furado. Os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união (ver detalhe 11). A superfície da base que ficará em contato com o móvel deve ser planificada após a aplicação da solda. Acabamento em pintura em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). • Sapatas niveladoras em metal, com base de polipropileno injetado, rosca 3/8". Fixação por chapa de aço (espessura 1,5mm) com rebite de alumínio. • Fixações: - Fixação das peças que compõem o corpo do armário com dispositivos de tambor "Rastex" em zamac sem acabamento e parafuso para "Rastex" com fenda combinada com rosca para madeira em aço com acabamento em zincado branco (ver referências); - Fixação da base metálica ao corpo do armário através de parafusos rosca métrica M6 X 30mm, cabeça redonda (ver referênciaa) e buchas em zamak					· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			
Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), para partes expostas ao contato com o usuário. Dimensões nominais de 22mm (largura) x 0,45mm (espessura), para partes onde não haverá o contato com o usuário. * Base em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, seção retangular de 20mm X 40mm, em chapa 16 (1,52mm), soldado e pré-furado. Os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união (ver detalhe 11). A superfície da base que ficará em contato com o móvel deve ser planificada após a aplicação da solda. Acabamento em pintura em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). * Sapatas niveladoras em metal, com base de polipropileno injetado, rosca 3/8". Fixação por chapa de aço (espessura 1,5mm) com rebite de alumínio. * Fixações: - Fixação das peças que compõem o corpo do armário com dispositivos de tambor "Rastex" em zamac sem acabamento e parafuso para "Rastex" com fenda combinada com rosca para madeira em aço com acabamento em zincado branco (ver referências); - Fixação da base metálica ao corpo do armário através de parafusos rosca métrica M6 X 30mm, cabeça redonda (ver referência) e buchas em zamak								
com o usuário. Dimensões nominais de 22mm (largura) x 0,45mm (espessura), para partes onde não haverá o contato com o usuário. • Base em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, seção retangular de 20mm X 40mm, em chapa 16 (1,52mm), soldado e pré-furado. Os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união (ver detalhe 11). A superfície da base que ficará em contato com o móvel deve ser planificada após a aplicação da solda. Acabamento em pintura em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). • Sapatas niveladoras em metal, com base de polipropileno injetado, rosca 3/8". Fixação por chapa de aço (espessura 1,5mm) com rebite de alumínio. • Fixações: - Fixação das peças que compõem o corpo do armário com dispositivos de tambor "Rastex" em zamac sem acabamento e parafuso para "Rastex" com fenda combinada com rosca para madeira em aço com acabamento em zincado branco (ver referências); - Fixação da base metálica ao corpo do armário através de parafusos rosca métrica M6 X 30mm, cabeça redonda (ver referência) e buchas em zamak								
(largura) x 0,45mm (espessura), para partes onde não haverá o contato com o usuário. • Base em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, seção retangular de 20mm X 40mm, em chapa 16 (1,52mm), soldado e pré-furado. Os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união (ver detalhe 11). A superfície da base que ficará em contato com o móvel deve ser planificada após a aplicação da solda. Acabamento em pintura em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). • Sapatas niveladoras em metal, com base de polipropileno injetado, rosca 3/8". Fixação por chapa de aço (espessura 1,5mm) com rebite de alumínio. • Fixações: - Fixação das peças que compõem o corpo do armário com dispositivos de tambor "Rastex" em zamac sem acabamento e parafuso para "Rastex" com fenda combinada com rosca para madeira em aço com acabamento em zincado branco (ver referências); - Fixação da base metálica ao corpo do armário através de parafusos rosca métrica M6 X 30mm, cabeça redonda (ver referência) e buchas em zamak					(espessura), para partes expostas ao contato			
onde não haverá o contato com o usuário. • Base em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, seção retangular de 20mm X 40mm, em chapa 16 (1,52mm), soldado e pré-furado. Os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união (ver detalhe 11). A superfície da base que ficará em contato com o móvel deve ser planificada após a aplicação da solda. Acabamento em pintura em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). • Sapatas niveladoras em metal, com base de polipropileno injetado, rosca 3/8". Fixação por chapa de aço (espessura 1,5mm) com rebite de alumínio. • Fixações: - Fixação das peças que compõem o corpo do armário com dispositivos de tambor "Rastex" em zamac sem acabamento e parafuso para "Rastex" com fenda combinada com rosca para madeira em aço com acabamento em zincado branco (ver referências); - Fixação da base metálica ao corpo do armário através de parafusos rosca métrica M6 X 30mm, cabeça redonda (ver referência) e buchas em zamak								
em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, seção retangular de 20mm X 40mm, em chapa 16 (1,52mm), soldado e pré-furado. Os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união (ver detalhe 11). A superfície da base que ficará em contato com o móvel deve ser planificada após a aplicação da solda. Acabamento em pintura em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). • Sapatas niveladoras em metal, com base de polipropileno injetado, rosca 3/8". Fixação por chapa de aço (espessura 1,5mm) com rebite de alumínio. • Fixações: - Fixação das peças que compõem o corpo do armário com dispositivos de tambor "Rastex" em zamac sem acabamento e parafuso para "Rastex" com fenda combinada com rosca para madeira em aço com acabamento em zincado branco (ver referências); - Fixação da base metálica ao corpo do armário através de parafusos rosca métrica M6 X 30mm, cabeça redonda (ver referência) e buchas em zamak								
costura, seção retangular de 20mm X 40mm, em chapa 16 (1,52mm), soldado e pré-furado. Os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união (ver detalhe 11). A superfície da base que ficará em contato com o móvel deve ser planificada após a aplicação da solda. Acabamento em pintura em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). • Sapatas niveladoras em metal, com base de polipropileno injetado, rosca 3/8". Fixação por chapa de aço (espessura 1,5mm) com rebite de alumínio. • Fixações: - Fixação das peças que compõem o corpo do armário com dispositivos de tambor "Rastex" em zamac sem acabamento e parafuso para "Rastex" com fenda combinada com rosca para madeira em aço com acabamento em zincado branco (ver referências); - Fixação da base metálica ao corpo do armário através de parafusos rosca métrica M6 X 30mm, cabeça redonda (ver referência) e buchas em zamak								
em chapa 16 (1,52mm), soldado e pré-furado. Os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união (ver detalhe 11). A superfície da base que ficará em contato com o móvel deve ser planificada após a aplicação da solda. Acabamento em pintura em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). • Sapatas niveladoras em metal, com base de polipropileno injetado, rosca 3/8". Fixação por chapa de aço (espessura 1,5mm) com rebite de alumínio. • Fixações: - Fixação das peças que compõem o corpo do armário com dispositivos de tambor "Rastex" em zamac sem acabamento e parafuso para "Rastex" com fenda combinada com rosca para madeira em aço com acabamento em zincado branco (ver referências); - Fixação da base metálica ao corpo do armário através de parafusos rosca métrica M6 X 30mm, cabeça redonda (ver referência) e buchas em zamak								
Os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união (ver detalhe 11). A superfície da base que ficará em contato com o móvel deve ser planificada após a aplicação da solda. Acabamento em pintura em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). • Sapatas niveladoras em metal, com base de polipropileno injetado, rosca 3/8". Fixação por chapa de aço (espessura 1,5mm) com rebite de alumínio. • Fixações: - Fixação das peças que compõem o corpo do armário com dispositivos de tambor "Rastex" em zamac sem acabamento e parafuso para "Rastex" com fenda combinada com rosca para madeira em aço com acabamento em zincado branco (ver referências); - Fixação da base metálica ao corpo do armário através de parafusos rosca métrica M6 X 30mm, cabeça redonda (ver referência) e buchas em zamak								
todo o perímetro da união (ver detalhe 11). A superfície da base que ficará em contato com o móvel deve ser planificada após a aplicação da solda. Acabamento em pintura em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). • Sapatas niveladoras em metal, com base de polipropileno injetado, rosca 3/8". Fixação por chapa de aço (espessura 1,5mm) com rebite de alumínio. • Fixações: - Fixação das peças que compõem o corpo do armário com dispositivos de tambor "Rastex" em zamac sem acabamento e parafuso para "Rastex" com fenda combinada com rosca para madeira em aço com acabamento em zincado branco (ver referências); - Fixação da base metálica ao corpo do armário através de parafusos rosca métrica M6 X 30mm, cabeça redonda (ver referência) e buchas em zamak								
superfície da base que ficará em contato com o móvel deve ser planificada após a aplicação da solda. Acabamento em pintura em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). • Sapatas niveladoras em metal, com base de polipropileno injetado, rosca 3/8". Fixação por chapa de aço (espessura 1,5mm) com rebite de alumínio. • Fixações: - Fixação das peças que compõem o corpo do armário com dispositivos de tambor "Rastex" em zamac sem acabamento e parafuso para "Rastex" com fenda combinada com rosca para madeira em aço com acabamento em zincado branco (ver referências); - Fixação da base metálica ao corpo do armário através de parafusos rosca métrica M6 X 30mm, cabeça redonda (ver referência) e buchas em zamak								
móvel deve ser planificada após a aplicação da solda. Acabamento em pintura em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). • Sapatas niveladoras em metal, com base de polipropileno injetado, rosca 3/8". Fixação por chapa de aço (espessura 1,5mm) com rebite de alumínio. • Fixações: - Fixação das peças que compõem o corpo do armário com dispositivos de tambor "Rastex" em zamac sem acabamento e parafuso para "Rastex" com fenda combinada com rosca para madeira em aço com acabamento em zincado branco (ver referências); - Fixação da base metálica ao corpo do armário através de parafusos rosca métrica M6 X 30mm, cabeça redonda (ver referência) e buchas em zamak								
solda. Acabamento em pintura em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). • Sapatas niveladoras em metal, com base de polipropileno injetado, rosca 3/8". Fixação por chapa de aço (espessura 1,5mm) com rebite de alumínio. • Fixações: - Fixação das peças que compõem o corpo do armário com dispositivos de tambor "Rastex" em zamac sem acabamento e parafuso para "Rastex" com fenda combinada com rosca para madeira em aço com acabamento em zincado branco (ver referências); - Fixação da base metálica ao corpo do armário através de parafusos rosca métrica M6 X 30mm, cabeça redonda (ver referência) e buchas em zamak								
híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). • Sapatas niveladoras em metal, com base de polipropileno injetado, rosca 3/8". Fixação por chapa de aço (espessura 1,5mm) com rebite de alumínio. • Fixações: - Fixação das peças que compõem o corpo do armário com dispositivos de tambor "Rastex" em zamac sem acabamento e parafuso para "Rastex" com fenda combinada com rosca para madeira em aço com acabamento em zincado branco (ver referências); - Fixação da base metálica ao corpo do armário através de parafusos rosca métrica M6 X 30mm, cabeça redonda (ver referência) e buchas em zamak								
polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). • Sapatas niveladoras em metal, com base de polipropileno injetado, rosca 3/8". Fixação por chapa de aço (espessura 1,5mm) com rebite de alumínio. • Fixações: - Fixação das peças que compõem o corpo do armário com dispositivos de tambor "Rastex" em zamac sem acabamento e parafuso para "Rastex" com fenda combinada com rosca para madeira em aço com acabamento em zincado branco (ver referências); - Fixação da base metálica ao corpo do armário através de parafusos rosca métrica M6 X 30mm, cabeça redonda (ver referência) e buchas em zamak								
40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). • Sapatas niveladoras em metal, com base de polipropileno injetado, rosca 3/8". Fixação por chapa de aço (espessura 1,5mm) com rebite de alumínio. • Fixações: - Fixação das peças que compõem o corpo do armário com dispositivos de tambor "Rastex" em zamac sem acabamento e parafuso para "Rastex" com fenda combinada com rosca para madeira em aço com acabamento em zincado branco (ver referências); - Fixação da base metálica ao corpo do armário através de parafusos rosca métrica M6 X 30mm, cabeça redonda (ver referência) e buchas em zamak								
referências). • Sapatas niveladoras em metal, com base de polipropileno injetado, rosca 3/8". Fixação por chapa de aço (espessura 1,5mm) com rebite de alumínio. • Fixações: - Fixação das peças que compõem o corpo do armário com dispositivos de tambor "Rastex" em zamac sem acabamento e parafuso para "Rastex" com fenda combinada com rosca para madeira em aço com acabamento em zincado branco (ver referências); - Fixação da base metálica ao corpo do armário através de parafusos rosca métrica M6 X 30mm, cabeça redonda (ver referência) e buchas em zamak								
Fixação por chapa de aço (espessura 1,5mm) com rebite de alumínio. • Fixações: - Fixação das peças que compõem o corpo do armário com dispositivos de tambor "Rastex" em zamac sem acabamento e parafuso para "Rastex" com fenda combinada com rosca para madeira em aço com acabamento em zincado branco (ver referências); - Fixação da base metálica ao corpo do armário através de parafusos rosca métrica M6 X 30mm, cabeça redonda (ver referência) e buchas em zamak								
com rebite de alumínio. • Fixações: - Fixação das peças que compõem o corpo do armário com dispositivos de tambor "Rastex" em zamac sem acabamento e parafuso para "Rastex" com fenda combinada com rosca para madeira em aço com acabamento em zincado branco (ver referências); - Fixação da base metálica ao corpo do armário através de parafusos rosca métrica M6 X 30mm, cabeça redonda (ver referência) e buchas em zamak					com base de polipropileno injetado, rosca 3/8".			
das peças que compõem o corpo do armário com dispositivos de tambor "Rastex" em zamac sem acabamento e parafuso para "Rastex" com fenda combinada com rosca para madeira em aço com acabamento em zincado branco (ver referências); - Fixação da base metálica ao corpo do armário através de parafusos rosca métrica M6 X 30mm, cabeça redonda (ver referência) e buchas em zamak								
com dispositivos de tambor "Rastex" em zamac sem acabamento e parafuso para "Rastex" com fenda combinada com rosca para madeira em aço com acabamento em zincado branco (ver referências); - Fixação da base metálica ao corpo do armário através de parafusos rosca métrica M6 X 30mm, cabeça redonda (ver referência) e buchas em zamak								
sem acabamento e parafuso para "Rastex" com fenda combinada com rosca para madeira em aço com acabamento em zincado branco (ver referências); - Fixação da base metálica ao corpo do armário através de parafusos rosca métrica M6 X 30mm, cabeça redonda (ver referência) e buchas em zamak								
fenda combinada com rosca para madeira em aço com acabamento em zincado branco (ver referências); - Fixação da base metálica ao corpo do armário através de parafusos rosca métrica M6 X 30mm, cabeça redonda (ver referência) e buchas em zamak								
aço com acabamento em zincado branco (ver referências); - Fixação da base metálica ao corpo do armário através de parafusos rosca métrica M6 X 30mm, cabeça redonda (ver referência) e buchas em zamak								
referências); - Fixação da base metálica ao corpo do armário através de parafusos rosca métrica M6 X 30mm, cabeça redonda (ver referência) e buchas em zamak								
corpo do armário através de parafusos rosca métrica M6 X 30mm, cabeça redonda (ver referência) e buchas em zamak								
métrica M6 X 30mm, cabeça redonda (ver referência) e buchas em zamak								
referência) e buchas em zamak								
autoatarrazantes, com rosca metrica 1910 A					[
	L				autoatarraxantes, com rosca metrica Mo A	<u> </u>	L	



A STATE OF THE PROPERTY OF THE
TRABALHO, INOVAÇÃO E PROGRESSO:
CATIGUÁ NO RUMO CERTO
2225 2222

				CATIGUA NO R
			14mm (ver referências); • Aplicar tratamento	
			antiferruginoso na base metálica, que assegure	
			resistência à corrosão em câmara de névoa	
			salina de no mínimo 240 horas (conforme NBR	
			8094). O grau de enferrujamento deve ser Ri0 e	
			o grau de empolamento deve ser d0/t0.	
			- Garantia expressa do fabricante de, no	
			mínimo, 12 (doze) meses contra defeitos de	
			fabricação.	
5	08	Unidade	ESTANTE COLMEIA - NICHO	
3	00	Cilidade	ORGANIZADOR LÚDICO	
			ORGANIZADOR ECDICO	
			DIMENSÕES	
			Largura: 1250 mm (+/-5mm) Altura total:1366	
			mm (+/-5mm) Profundidade: 555 mm (+/-	
			5mm) Nicho composto por 3 (três) módulos	
			com inclinação, contendo 1 (uma) prateleira	
			com três baús, 1 (uma) prateleira tipo revisteiro	
			central com inclinação e 1 (um) organizador	
			composto por travas inferiores para assentos.	
			Painéis laterais, confeccionados em MDF de 18	
			mm de espessura, revestido por laminado	
			melamínico de baixa pressão em ambas as	
			faces, com bordos revestidos por perfil plano	
			em PVC fixado ao substrato de madeira por	
			meio de adesivo a base de EVA termo fusível	
			ou cola tipo hotmelt, arestas arredondadas com	
			raio de 1mm. Prateleiras confeccionados em	
			MDF de 18 mm de espessura, revestido por	
			laminado melamínico de baixa pressão em	
			ambas as faces, com bordos revestidos por	
			perfil plano em PVC fixado ao substrato de	
			madeira por meio de adesivo a base de EVA	
			termo fusível ou cola tipo hotmelt, arestas	
			arredondadas com raio de 1mm. Prateleira	
			superior comporta três cavidades específicas	
			tipo hexagonal para encaixe de um nicho em	
			formato sextavado constituído por peça única	
			em polipropileno copolímero, colorido por	
			maste-back compatível com o Polímero e	
			atóxico. Prateleira central com aparador para	
			organizador de livros. Aparador inferior em	
			-	
			ângulo como organizador de com dezesseis	
			assentos estofados fabricados em espuma, com	
			dimensões de 320x320x75mm (LXPXA),	
			revestido em couro ecológico com fechamento	
			por meio de zíper. (Assento com costura	
			mantendo o formato com arestas). Cada nicho	
			possui aba externa de apoio em todo perímetro	
			e suas dimensões são aproximadamente 190	
			mm cada face, profundidade interna de 240	
			mm, proporcionando um volume interno	
			aproximado de 17 litros. Prateleiras, reforços,	
			travas e estrutura, unidos por meio de sistemas	
			de fixação que utiliza pinos de aço carbono,	
			niquelados, fixados ao substrato através de	
			buchas e tambores de meio giro,	
			confeccionados em Zamak para travamento.	
			Base (requadro) de apoio fabricada em estrutura	
			de aço retangular de 30x20x1,5mm (esp.).	
			Rodízios com freios fabricados em chapa	
			estampada e cabeçote com dupla pista de	
			esferas, acabamento zincado com 50mm de	



A STATE OF THE PROPERTY OF THE
TRABALHO, INOVAÇÃO E PROGRESSO
CATIGUÁ NO RUMO CERTO
2027 2022

				C	ATIGUÁ NO RUM 2025-2028
			diâmetro. Eixo da roda parafusado. Composto		
			Termoplástico com PVC. Dureza: 80 Shore A.		
			(-10oC a +50oC). Produzido com revestimento		
			em composto termoplástico com PVC.		
			Proporciona rodagem macia e silenciosa.		
			- Garantia expressa do fabricante de, no		
			mínimo, 12 (doze) meses contra defeitos de		
	0.1		fabricação.		
6	06	Unidade	ARMÁRIO DE AÇO		
			Armário alto; fechado; com 04 prateleiras,		
			sendo 03 móveis e 01 fixa; medindo		
			800(L)x500(P)x1600(A)mm.		
			- Tampo superior confeccionado com chapa de		
			partículas de madeira de média densidade		
			(MDP – Médium Density Particleboard),		
			espessura de 25mm, revestida nas duas faces		
			com laminado melamínico, por efeito de		
			prensagem a quente que faz o laminado se		
			fundir a madeira aglomerada, formando com ela		
			um corpo único e inseparável (BP), oriundas de		
			madeiras certificadas de reflorestamento com		
			selo FSC, com fita PS de 2,5mm em todo		
			contorno, colados ao tampo através de processo		
			"hot melt", com resistência a impactos e		
			termicamente estável.		
			- Corpo (02 laterais, base, fundo e 04		
			prateleiras) confeccionados com chapas de		
			partículas de madeira de média densidade		
			(MDP – Médium Density Particleboard),		
			espessura de 18mm, revestida nas duas faces		
			com laminado melamínico, por efeito de		
			prensagem a quente que faz o laminado se		
			fundir a madeira aglomerada, formando com ela		
			um corpo único e inseparável (BP), oriundas de		
			madeiras certificadas de reflorestamento com		
			selo FSC, com fita de 1,0mm, com resistência a		
			impactos e termicamente estável Duas		
			portas confeccionadas com chapas de partículas		
			de madeira de média densidade (MDP –		
			Médium Density Particleboard), espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado		
			melamínico, por efeito de prensagem a quente		
			que faz o laminado se fundir a madeira		
			aglomerada, formando com ela um corpo único		
			e inseparável (BP), oriundas de madeiras		
			certificadas de reflorestamento com selo FSC,		
			com fita PS de 2mm, com resistência Armário		
			alto fechado com 04 prateleiras, sendo 03		
			móveis e 01 fixa, medindo		
			800(L)x500(P)x1600(A)mm.		
			- Tampo superior confeccionado com chapa de		
			partículas de madeira de média densidade		
			(MDP – Médium Density Particleboard),		
			espessura de 25mm, revestida nas duas faces		
			com laminado melamínico, por efeito de		
			prensagem a quente que faz o laminado se		
			fundir a madeira aglomerada, formando com ela		
			um corpo único e inseparável (BP), oriundas de		
			madeiras certificadas de reflorestamento com		
			selo FSC, com fita PS de 2,5mm em todo		
i		i .	contorno, colados ao tampo através de processo		Ī





		HO, INOVAÇÃO ATIGUÁ NO RUM 2025-2028
"hot melt", com resistência a impactos e		2023-2020
termicamente estável.		
- Corpo (02 laterais, base, fundo e 04		
prateleiras) confeccionados com chapas de		
partículas de madeira de média densidade		
(MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 18mm, revestida nas duas faces		
com laminado melamínico, por efeito de		
prensagem a quente que faz o laminado se		
fundir a madeira aglomerada, formando com ela		
um corpo único e inseparável (BP), oriundas de		
madeiras certificadas de reflorestamento com		
selo FSC, com fita de 1,0mm, com resistência a		
impactos e termicamente estável Duas		
portas confeccionadas com chapas de partículas		
de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de		
18mm, revestida nas duas faces com laminado		
melamínico, por efeito de prensagem a quente		
que faz o laminado se fundir a madeira		
aglomerada, formando com ela um corpo único		
e inseparável (BP), oriundas de madeiras		
certificadas de reflorestamento com selo FSC,		
com fita PS de 2mm, com resistência a impactos		
e termicamente estável, puxadores metálicos confeccionados em zamak, fechadura tambor e		
03 dobradiças de 270°.		
- O Rodapé metálico é confeccionado em tubo		
40x20mm, niveladores injetados em		
poliuretano de alta densidade, com parafuso		
zincado branco de 5/16x1" sextavado, fixado na		
base com parafusos autoatarrachantes.		
- A Fixação das Laterais, base e tampo fixados		
por meio de tambor de giro de 15mm em aço		
zamak com parafuso de montagem rápida M6x20mm, possuindo ainda cavilhas de		
madeira de ø8x30mm, e demais parafusos		
autoatarrachantes com acabamento bi		
cromatizado.		
- Todas as estruturas em aço recebem		
tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de		
zinco com 04 banhos químicos e que a própria		
indústria possua o equipamento para tal		
processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando		
uma camada mínima 30/40 micra de espessura,		
atendendo-se os critérios de preparação,		
tratamento e tempo de cura recomendados pelo		
fabricante da tinta empregada, de forma que o		
resultado atenda as exigências previstas nas		
normas da ABNT.		
- Cor a escolha no catálogo do fabricante.		
- Declaração de Solidariedade do Fabricante em favor da empresa licitante, em conformidade		
com a Lei nº 14.133/21, considerando a		
importância da garantia de cumprimento		
integral das obrigações decorrentes de eventual		
adjudicação no processo licitatório.		
- Certificado de Regularidade do IBAMA		
(Certificado que comprova a regularidade no		
Cadastro de Atividades Potencialmente		
Poluidoras), atestando assim que a empresa		
fabricante está regularizada junto ao IBAMA		





TRABALHO, INOVAÇÃO E PROGRESSO: CATIGUÁ NO RUMO CERTO

-				C	ATIGUÁ NO RUM 2025-2028
			código 7-4 (Fabricação de estrutura de madeira		
			e moveis) e 3-10 (fabricação de artefatos de		
			ferro, aço e demais metais não-ferrosos com ou		
			sem tratamento de superfície inclusive		
			galvanoplastia).		
			- Certificado Ambiental FSC devidamente		
			comprovado através de documentos, em nome		
			da empresa fabricante, não sendo aceito em nome de terceiros, com revisão atualizada FSC.		
			- Certificado de Conformidade do Processo de		
			Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas,		
			emitido por Organismo Certificador de Produto		
			- OCP, acreditado pela CGCRE/INMETRO.		
			confirmando que o produto final sempre		
			apresente as mesmas condições de qualidade e		
			certifica que o processo de fabricação,		
			preparação, pintura e todo o restante do ciclo		
			seja padronizado.		
			- Certificado de conformidade ou relatório de		
			ensaio com todos os requisitos normativos		
			aplicáveis com a ABNT NBR 13961:2010,		
			emitido por Organismo Certificador de Produto		
1			- OCP, acreditado pela CGCRE/INMETRO.		
			- Certificado de Conformidade para Rotulagem		
			ambiental com as normas NBR ISO		
			14020/2002 e NBR ISO 14024/2022, emitido		
			por OCP acreditado pela CGCRE/INMETRO.		
			- Garantia expressa do fabricante de 12 meses		
	10	77 ' 1 1	contra defeitos de fabricação.		
7	10	Unidade	ARMÁRIO DE AÇO 2 PORTAS		
			Armério com 1600mm de altura largura 000		
			Armário com 1600mm de altura, largura 900 mm, profundidade 450 mm, verticalmente em		
			dois compartimentos, por meio de divisórias		
			com portas independentes, dotado de 3		
			prateleiras removíveis e ajuntáveis, chapa de		
			aço SAE 1010/1020, corpo, divisórias em		
			chapa 22 (0,75mm), prateleiras e reforço das		
			portas em chapa 20 (0,90mm), base em chapa		
			18 (1,25mm), dobradiças em chapa 14 (1,9		
			mm) maçaneta e canopla intiramente metálicas,		
			de liga não ferrozacromadas, com travamento		
			por sistema Cremona. Pintura em tinta pó		
			hibrida Epoxo/poliéster eletrostática brilhante,		
			polimerizada em estufa, espessura mínima 40		
			micrometros na cor cinza.		
8	06	Conjunto	CONJUNTO COLETIVO - ALTURA DO		
			ALUNO ENTRE 1,19M a 1,42M - CLASSIFICAÇÃO DIMENSIONAL 3		
			CLASSIFICAÇÃO DIMENSIONAL S		
			Conjunto coletivo composto de 1 (uma)		
			mesa e 4 (quatro) cadeiras.		
			mode of (quality) dadolias.		
1			DIMENSÕES:		
			- MESA: Comprimento: 800 mm (+/-5mm);		
1			Largura: 800 mm (+/-5mm); Altura tampo		
1			até o chão: 594 mm (+/-10mm); CADEIRA:		
			Altura do Assento ao chão: 350 mm (+/-		
			10mm); Largura do assento: 474 mm (+/-		
1			5mm); Profundidade do assento: 310mm		
1			(+/-5mm); Largura do encosto: 431 mm (+/-		
1			5mm); Altura do encosto: 255 mm (+/-		
			5mm);		



CNPJ: 45.124.344/0001-40

TRABALHO, INOVAÇÃO E PROGRI CATIGUÁ NO RUMO CERTO

DESCRITIVO: MESA: Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor a definir, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bi componente. Dimensões acabadas 800mm (largura) x 800mm (profundidade) x 26mm (altura), admitindose tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura Pés confeccionados em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção circular diâmetro de 38mm (11/2"), em chapa 16 (1,5mm), Travessas em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção retangular de 20 x 40mm, em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de parafusos rosca máquina polegada, diâmetro de 1/4" x comprimento 2", cabeça chata, fenda em polipropileno simples. Sapatas copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe. No molde da sapata deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, identificação do modelo, o nome da empresa fabricante do componente injetado, e a espessura da chapa e o diâmetro correspondente ao tubo para o qual a peça é adequada. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. CADEIRAS: Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aco. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor a definir. Assento tem dois furos na face onde se encaixam os tubos que irá receber o encosto. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8 comprimento 12 mm. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / eletrostática, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA - referência





TRABALHO, INOVAÇÃO E PROGRESSO: CATIGUÁ NO RUMO CERTO

				 OA.	2025-2028
			RAL (**) 7040. ACABAMENTO Soldas		
			devem possuir superfície lisa e		
			homogênea, não devendo apresentar		
			pontos cortantes, superfícies ásperas ou		
			escórias. Todos os encontros de tubos		
			devem receber solda em todo o perímetro		
			da união. Devem ser eliminados respingos		
			e irregularidades de solda, rebarbas,		
			esmiralhadas juntas soldadas e		
			arredondados os cantos agudos. Peças		
			injetadas não devem apresentar rebarbas,		
			falhas de injeção ou partes cortantes.		
			Aplicação de texturas e acabamentos em		
			componentes injetados. Estas deverão		
			apresentar profundidade máxima de 45		
			micrometros.		
			Todos os encontros de tubos devem		
			receber solda em todo o perímetro da		
			união. Devem ser eliminados respingos e		
			irregularidades de solda, rebarbas,		
			esmerilhadas juntas soldadas e		
			arredondados os cantos agudos. Cadeira		
			individual empilhável com assento e		
			encosto em polipropileno injetado,		
			montados sobre estrutura tubular de aço.		
			Assento e encosto em polipropileno		
			copolímero virgem, isento de cargas		
			minerais, injetados, na cor a definir.		
			- Garantia expressa do fabricante de 12 meses		
			contra defeitos de fabricação.		
9	01	Unidade	CADEIRA TRIPLA PARA RECEPÇÃO		
	~ -	0			
			Longarina ou 3 Cadeiras Para Igrejas - 3		
			Lugares Injetada 12 X, conforto e		
			praticidade. Com assento e encosto		
			estofados em espuma injetada, cor azul,		
			l proporciona uma experiência agradável		
			proporciona uma experiência agradável		
			durante longos períodos de uso. Com		
			durante longos períodos de uso. Com capacidade de peso de até 110 kg por lugar		
			durante longos períodos de uso. Com capacidade de peso de até 110 kg por lugar garantia de segurança e durabilidade. A		
			durante longos períodos de uso. Com capacidade de peso de até 110 kg por lugar garantia de segurança e durabilidade. A pintura epóxi com acabamento elegante,		
			durante longos períodos de uso. Com capacidade de peso de até 110 kg por lugar garantia de segurança e durabilidade. A pintura epóxi com acabamento elegante, proteção de toda a estrutura de ferro contra		
			durante longos períodos de uso. Com capacidade de peso de até 110 kg por lugar garantia de segurança e durabilidade. A pintura epóxi com acabamento elegante, proteção de toda a estrutura de ferro contra corrosão. O modelo novo e que não requer		
			durante longos períodos de uso. Com capacidade de peso de até 110 kg por lugar garantia de segurança e durabilidade. A pintura epóxi com acabamento elegante, proteção de toda a estrutura de ferro contra corrosão. O modelo novo e que não requer kit para montagem, sendo fácil de montar,		
			durante longos períodos de uso. Com capacidade de peso de até 110 kg por lugar garantia de segurança e durabilidade. A pintura epóxi com acabamento elegante, proteção de toda a estrutura de ferro contra corrosão. O modelo novo e que não requer kit para montagem, sendo fácil de montar, mesmo sem manual. Com um design que		
			durante longos períodos de uso. Com capacidade de peso de até 110 kg por lugar garantia de segurança e durabilidade. A pintura epóxi com acabamento elegante, proteção de toda a estrutura de ferro contra corrosão. O modelo novo e que não requer kit para montagem, sendo fácil de montar, mesmo sem manual. Com um design que não possui compartimento para livros,		
			durante longos períodos de uso. Com capacidade de peso de até 110 kg por lugar garantia de segurança e durabilidade. A pintura epóxi com acabamento elegante, proteção de toda a estrutura de ferro contra corrosão. O modelo novo e que não requer kit para montagem, sendo fácil de montar, mesmo sem manual. Com um design que não possui compartimento para livros, sendo ideal para ambientes que priorizam		
10	02	Unidade	durante longos períodos de uso. Com capacidade de peso de até 110 kg por lugar garantia de segurança e durabilidade. A pintura epóxi com acabamento elegante, proteção de toda a estrutura de ferro contra corrosão. O modelo novo e que não requer kit para montagem, sendo fácil de montar, mesmo sem manual. Com um design que não possui compartimento para livros, sendo ideal para ambientes que priorizam a simplicidade e funcionalidade.		
10	02	Unidade	durante longos períodos de uso. Com capacidade de peso de até 110 kg por lugar garantia de segurança e durabilidade. A pintura epóxi com acabamento elegante, proteção de toda a estrutura de ferro contra corrosão. O modelo novo e que não requer kit para montagem, sendo fácil de montar, mesmo sem manual. Com um design que não possui compartimento para livros, sendo ideal para ambientes que priorizam		
10	02	Unidade	durante longos períodos de uso. Com capacidade de peso de até 110 kg por lugar garantia de segurança e durabilidade. A pintura epóxi com acabamento elegante, proteção de toda a estrutura de ferro contra corrosão. O modelo novo e que não requer kit para montagem, sendo fácil de montar, mesmo sem manual. Com um design que não possui compartimento para livros, sendo ideal para ambientes que priorizam a simplicidade e funcionalidade. CARRINHO INOX – PADRÃO FDE		
10	02	Unidade	durante longos períodos de uso. Com capacidade de peso de até 110 kg por lugar garantia de segurança e durabilidade. A pintura epóxi com acabamento elegante, proteção de toda a estrutura de ferro contra corrosão. O modelo novo e que não requer kit para montagem, sendo fácil de montar, mesmo sem manual. Com um design que não possui compartimento para livros, sendo ideal para ambientes que priorizam a simplicidade e funcionalidade. CARRINHO INOX – PADRÃO FDE DESCRIÇÃO • Carro com 2 planos de apoio,		
10	02	Unidade	durante longos períodos de uso. Com capacidade de peso de até 110 kg por lugar garantia de segurança e durabilidade. A pintura epóxi com acabamento elegante, proteção de toda a estrutura de ferro contra corrosão. O modelo novo e que não requer kit para montagem, sendo fácil de montar, mesmo sem manual. Com um design que não possui compartimento para livros, sendo ideal para ambientes que priorizam a simplicidade e funcionalidade. CARRINHO INOX – PADRÃO FDE DESCRIÇÃO • Carro com 2 planos de apoio, em aço inoxidável, dotado de rodízios e alça		
10	02	Unidade	durante longos períodos de uso. Com capacidade de peso de até 110 kg por lugar garantia de segurança e durabilidade. A pintura epóxi com acabamento elegante, proteção de toda a estrutura de ferro contra corrosão. O modelo novo e que não requer kit para montagem, sendo fácil de montar, mesmo sem manual. Com um design que não possui compartimento para livros, sendo ideal para ambientes que priorizam a simplicidade e funcionalidade. CARRINHO INOX – PADRÃO FDE DESCRIÇÃO • Carro com 2 planos de apoio, em aço inoxidável, dotado de rodízios e alça para transporte, com o objetivo de servir		
10	02	Unidade	durante longos períodos de uso. Com capacidade de peso de até 110 kg por lugar garantia de segurança e durabilidade. A pintura epóxi com acabamento elegante, proteção de toda a estrutura de ferro contra corrosão. O modelo novo e que não requer kit para montagem, sendo fácil de montar, mesmo sem manual. Com um design que não possui compartimento para livros, sendo ideal para ambientes que priorizam a simplicidade e funcionalidade. CARRINHO INOX – PADRÃO FDE DESCRIÇÃO • Carro com 2 planos de apoio, em aço inoxidável, dotado de rodízios e alça para transporte, com o objetivo de servir refeições. CONSTITUINTES • Planos de apoio		
10	02	Unidade	durante longos períodos de uso. Com capacidade de peso de até 110 kg por lugar garantia de segurança e durabilidade. A pintura epóxi com acabamento elegante, proteção de toda a estrutura de ferro contra corrosão. O modelo novo e que não requer kit para montagem, sendo fácil de montar, mesmo sem manual. Com um design que não possui compartimento para livros, sendo ideal para ambientes que priorizam a simplicidade e funcionalidade. CARRINHO INOX – PADRÃO FDE DESCRIÇÃO • Carro com 2 planos de apoio, em aço inoxidável, dotado de rodízios e alça para transporte, com o objetivo de servir refeições. CONSTITUINTES • Planos de apoio e elementos estruturais em aço inoxidável		
10	02	Unidade	durante longos períodos de uso. Com capacidade de peso de até 110 kg por lugar garantia de segurança e durabilidade. A pintura epóxi com acabamento elegante, proteção de toda a estrutura de ferro contra corrosão. O modelo novo e que não requer kit para montagem, sendo fácil de montar, mesmo sem manual. Com um design que não possui compartimento para livros, sendo ideal para ambientes que priorizam a simplicidade e funcionalidade. CARRINHO INOX – PADRÃO FDE DESCRIÇÃO • Carro com 2 planos de apoio, em aço inoxidável, dotado de rodízios e alça para transporte, com o objetivo de servir refeições. CONSTITUINTES • Planos de apoio e elementos estruturais em aço inoxidável austenítico AISI 304, acabamento polido,		
10	02	Unidade	durante longos períodos de uso. Com capacidade de peso de até 110 kg por lugar garantia de segurança e durabilidade. A pintura epóxi com acabamento elegante, proteção de toda a estrutura de ferro contra corrosão. O modelo novo e que não requer kit para montagem, sendo fácil de montar, mesmo sem manual. Com um design que não possui compartimento para livros, sendo ideal para ambientes que priorizam a simplicidade e funcionalidade. CARRINHO INOX – PADRÃO FDE DESCRIÇÃO • Carro com 2 planos de apoio, em aço inoxidável, dotado de rodízios e alça para transporte, com o objetivo de servir refeições. CONSTITUINTES • Planos de apoio e elementos estruturais em aço inoxidável austenítico AISI 304, acabamento polido, sendo: - Planos de apoio em chapa 18		
10	02	Unidade	durante longos períodos de uso. Com capacidade de peso de até 110 kg por lugar garantia de segurança e durabilidade. A pintura epóxi com acabamento elegante, proteção de toda a estrutura de ferro contra corrosão. O modelo novo e que não requer kit para montagem, sendo fácil de montar, mesmo sem manual. Com um design que não possui compartimento para livros, sendo ideal para ambientes que priorizam a simplicidade e funcionalidade. CARRINHO INOX – PADRÃO FDE DESCRIÇÃO • Carro com 2 planos de apoio, em aço inoxidável, dotado de rodízios e alça para transporte, com o objetivo de servir refeições. CONSTITUINTES • Planos de apoio e elementos estruturais em aço inoxidável austenítico AISI 304, acabamento polido, sendo: - Planos de apoio em chapa 18 (1,20mm); - Reforço estrutural sob os planos de		
10	02	Unidade	durante longos períodos de uso. Com capacidade de peso de até 110 kg por lugar garantia de segurança e durabilidade. A pintura epóxi com acabamento elegante, proteção de toda a estrutura de ferro contra corrosão. O modelo novo e que não requer kit para montagem, sendo fácil de montar, mesmo sem manual. Com um design que não possui compartimento para livros, sendo ideal para ambientes que priorizam a simplicidade e funcionalidade. CARRINHO INOX – PADRÃO FDE DESCRIÇÃO • Carro com 2 planos de apoio, em aço inoxidável, dotado de rodízios e alça para transporte, com o objetivo de servir refeições. CONSTITUINTES • Planos de apoio e elementos estruturais em aço inoxidável austenítico AISI 304, acabamento polido, sendo: - Planos de apoio em chapa 18 (1,20mm); - Reforço estrutural sob os planos de apoio em chapa 18 (1,20mm); - Pés e alça em		
10	02	Unidade	durante longos períodos de uso. Com capacidade de peso de até 110 kg por lugar garantia de segurança e durabilidade. A pintura epóxi com acabamento elegante, proteção de toda a estrutura de ferro contra corrosão. O modelo novo e que não requer kit para montagem, sendo fácil de montar, mesmo sem manual. Com um design que não possui compartimento para livros, sendo ideal para ambientes que priorizam a simplicidade e funcionalidade. CARRINHO INOX – PADRÃO FDE DESCRIÇÃO • Carro com 2 planos de apoio, em aço inoxidável, dotado de rodízios e alça para transporte, com o objetivo de servir refeições. CONSTITUINTES • Planos de apoio e elementos estruturais em aço inoxidável austenítico AISI 304, acabamento polido, sendo: - Planos de apoio em chapa 18 (1,20mm); - Reforço estrutural sob os planos de apoio em chapa 18 (1,20mm); - Pés e alça em tubo de seção circular de 31,75mm (1.1/4"),		
10	02	Unidade	durante longos períodos de uso. Com capacidade de peso de até 110 kg por lugar garantia de segurança e durabilidade. A pintura epóxi com acabamento elegante, proteção de toda a estrutura de ferro contra corrosão. O modelo novo e que não requer kit para montagem, sendo fácil de montar, mesmo sem manual. Com um design que não possui compartimento para livros, sendo ideal para ambientes que priorizam a simplicidade e funcionalidade. CARRINHO INOX – PADRÃO FDE DESCRIÇÃO • Carro com 2 planos de apoio, em aço inoxidável, dotado de rodízios e alça para transporte, com o objetivo de servir refeições. CONSTITUINTES • Planos de apoio e elementos estruturais em aço inoxidável austenítico AISI 304, acabamento polido, sendo: - Planos de apoio em chapa 18 (1,20mm); - Reforço estrutural sob os planos de apoio em chapa 18 (1,20mm); - Pés e alça em tubo de seção circular de 31,75mm (1.1/4"), chapa 16 (1,5mm). • Quatro rodízios, sendo		
10	02	Unidade	durante longos períodos de uso. Com capacidade de peso de até 110 kg por lugar garantia de segurança e durabilidade. A pintura epóxi com acabamento elegante, proteção de toda a estrutura de ferro contra corrosão. O modelo novo e que não requer kit para montagem, sendo fácil de montar, mesmo sem manual. Com um design que não possui compartimento para livros, sendo ideal para ambientes que priorizam a simplicidade e funcionalidade. CARRINHO INOX – PADRÃO FDE DESCRIÇÃO • Carro com 2 planos de apoio, em aço inoxidável, dotado de rodízios e alça para transporte, com o objetivo de servir refeições. CONSTITUINTES • Planos de apoio e elementos estruturais em aço inoxidável austenítico AISI 304, acabamento polido, sendo: - Planos de apoio em chapa 18 (1,20mm); - Reforço estrutural sob os planos de apoio em chapa 18 (1,20mm); - Pés e alça em tubo de seção circular de 31,75mm (1.1/4"),		



TRABALHO, INOVAÇÃO E PROGRESSO:

				C	ATIGUÁ NO RUMO 2025-2028
			carga de 125 kg (por rodízio); - Garfo fabricado em chapa de aço inox, com rolamento de esferas no cabeçote de giro; - Freio total com travamento do giro e do cabeçote e da roda; - Rodas de 100mm de diâmetro, fabricadas em poliuretano injetado dureza 90 Shore A (LARANJA); - Núcleo da roda e calota em polipropileno; - Fixação dos rodízios às estruturas metálicas por expansor em borracha vulcanizada dureza 80 Shore A Garantia expressa do fabricante de, no mínimo, 12 (doze) meses contra defeitos de fabricação.		
11	07	Unidade	QUADRO BRANCO Quadro em MDF, 18 mm, altura 1200mm, largura 1350mm, cor cinza, dotado de 4 suportes de fixação em aço, bicromatizados, com 4 parafusos, eliminados respingos, irregularidades rebarbas e arredondados cantos agudos.		
12	20	Unidade	CARRINHO PARA BEBÊ Carrinho para bebê de estrutura leve e fácil para transporte. Fechamento compacto tipo guardachuva; alça para transporte; reclino total e em múltiplas posições; capota ampla com extensor e visor; apoio para os pés ajustável em 3 posições; 2 rodas traseiras simples e 2 rodas duplas dianteiras; freio interligado nas rodas traseiras e trava de movimento nas rodas dianteiras. Destinado para crianças a partir do nascimento com peso até 15kg.		
13	10	Unidade	CADEIRA DE REFEIÇÃO - CADEIRA ALTA NICK. Descrição: Produto Nacional; Estrutura em Aço; Cadeira alta ideal para bebês de até 23kg; Assento e encosto acolchoado em plástico laminado, facilitando a limpeza; Bandeja e apoio de pés; Bandeja removível que permite aproximação a mesa de refeição; Bandeja com porta copos; Cinto de segurança de 5 pontos; Cinto de segurança com 2 regulagem de altura; Fácil de desmontar; Trava de segurança; Medidas Alt. 97cm.		
14	08	Unidade	CERCADO DESMONTÁVEL PORTÁTIL Cercado desmontável portátil; ideal para bebês até 13 kg; com travas laterais; bordas acolchoadas; retangular; dimensões (AxLxP): 69cm x 86cm x 106 cm; fundo com espuma macia; unissex.		
15	02	Unidade	PULA PULA INFANTIL (CAMA ELÁSTICA) Pula pula infantil completo; - Dimensões da cama elástica: 60cm de comprimento; 2,44cm de largura; e 2,44 metros de diâmetro; - Peso máximo suportado: 180 kg; - Deverá incluir rede de segurança, com proteção especial e reforçada;		



CNPJ: 45.124.344/0001-40



CATIGUÁ NO RUMO CERTO

				2025-202
			- Escada com 56 molas.	
			- Garantia expressa do fabricante de, no	
			mínimo, 12 (doze) meses contra defeitos de	
			fabricação.	
16	02	Unidade	PLAYGROUND JÚNIOR	
			Confeccionado em plástico rotomoldado	
			colorido e resistente. Contendo 4 peças	
			encaixáveis e um escorregador. Medindo	
			aproximadamente: 132cm x 76cm x 78,5cm.	
			Indicado para crianças de 1 a 3 anos.	
			- Garantia expressa do fabricante de, no	
			mínimo, 12 (doze) meses contra defeitos de	
			fabricação.	
17	02	Unidade	PLAYGROUND MASTER	
17	02	Omaade	TEAT GROUND MASTER	
			Confeccionado em polietileno composto com	
			aditivo antiestético e aditivo anti-UV que	
			protege dos raios solares, multicolorido,	
			contendo 1 escorregador médio de 1,98cm em	
			forma de tobogã, 1 escorregador pequeno de	
			1,42cm, 1 portinha de entrada para o módulo	
			menor,1 túnel de passagem que d acesso a	
			plataforma do módulo maior, lateral com	
			escada. Medidas: 4,20m de comprimento x	
10	02	Unidade	2,52m de largura x 1,80m de altura.	
18	02	Unidade	GIRA-GIRA CADEIRINHA DE 6 LUGARES	
			LUGARES	
			Base confeccionada em ferro redondo de	
			½ polegada, com 1,20 de diâmetro, travada	
			com ferro redondo de ½ polegada. Eixo	
			superior trefilado de 30mm com 02	
			rolamentos, tubo 7/8, piso em chapa quina	
			frio 18, com 1,00 de diâmetro, assento e	
			encosto em chapa quina frio 18 e ferro	
			Tradondo de 3/8 tubo de 3 nolaristas talto	
			redondo de 3/8, tubo de 3 polegadas, feito	
			na chapa 13, com tratamento	
			na chapa 13, com tratamento antiferruginoso. Pintura eletrostática a pó	
			na chapa 13, com tratamento antiferruginoso. Pintura eletrostática a pó epóxi em forno de alta temperatura.	
			na chapa 13, com tratamento antiferruginoso. Pintura eletrostática a pó epóxi em forno de alta temperatura Garantia expressa do fabricante de, no	
			na chapa 13, com tratamento antiferruginoso. Pintura eletrostática a pó epóxi em forno de alta temperatura.	

- 1.3. O objeto a ser contratado se enquadra na categoria de bens e serviços comuns, conforme art. 6°, XIII, da Lei Federal n° 14.1333/2021, por possuir padrões de desempenho e qualidade objetivamente definidos, mediante especificações reconhecidas e usuais do mercado.
- **1.4.** O prazo de vigência para fornecimento do objeto será de 12 (doze) meses corridos, contados da assinatura do contrato ou instrumento equivalente, podendo ser prorrogado nos termos da legislação em vigor, mediante justificativa.
- **1.5.** O critério de julgamento adotado será o de "MENOR PREÇO", observadas as exigências contidas neste Termo de Referência.

2. DA ESPECIFICAÇÃO DO OBJETO

2.1. A contratação a que se refere o item 1 acima, deverá atender às condições e exigências estabelecidas neste Termo de Referência.



CNPJ: 45.124.344/0001-40



- **2.1.1** A entrega e instalação dos equipamentos deverá ocorrer no endereço em conformidade com a autorização de fornecimento expedida pelo departamento requisitante.
- **2.1.2.** Os itens que demandarem instalação e/ou montagem são de responsabilidade da Contratada e devem obedecer e seguir rigorosamente o manual do fabricante, bem como estar em conformidade com as normas da ABNT (certificação) e demais aplicáveis de acordo com a natureza do item.
- **2.1.3.** Quando for o caso: O serviço de instalação dos equipamentos deve contemplar a mão de obra, fornecimento de todos os materiais e acessórios referentes à instalação, sendo que todos itens, bem como materiais e acessórios referentes à instalação devem ser novos e de primeiro uso.
- **2.1.4.** Nenhum componente dos equipamentos especificados poderá apresentar materiais ou quaisquer outros elementos que indiquem erro ou imprecisão de projeto por parte do fabricante ou do montador/entregador.
- **2.1.5.** Não serão aceitos itens com alterações de projeto, ou seja, equipamentos que sofreram adaptações em suas configurações originais com o objetivo de atender o edital, devendo haver a imediata substituição, considerando um prazo razoável de 10 (dez) dias, sob pena de rescisão contratual e aplicação de penalidades legais e contratuais.
- **2.1.6.** Deverão ser fornecidos e instalados apenas itens acompanhados de seus componentes novos, sendo vedado, em quaisquer circunstâncias, o uso de produtos usados, recondicionados, reciclados, enfim, provenientes de reutilização de material.
- **2.1.7.** A Contratada deverá entregar e instalar os itens em até 30 (trinta) dias, contados da Autorização de Fornecimento.
- **2.1.8**. A Contratada deverá dispor de ferramentas, equipamentos e produtos adequados para a execução dos serviços.
- **2.1.9.** Os serviços deverão ser realizados por técnicos capacitados e devidamente habilitados, vinculados à contratada.

outras que por ventura venham a ocorrer para conclusão do objeto contratado.

- **2.1.10.** A licitante deverá, obrigatoriamente, anexar junto à proposta comercial, o catálogo técnico dos equipamentos ofertados, contendo todas as informações, parâmetros técnicos, dimensões, pesos e demais características.
- **2.1.11.** Os itens deverão ter garantia conforme informado nas suas respectivas especificações, sendo de, no mínimo, 12 (doze) meses.
- 2.2. Condições Gerais da Contratação
- **2.2.1. Do parcelamento da contratação:** Em razão da natureza do objeto, mostrou-se técnica e economicamente viável o parcelamento da contratação.
- **2.2.2. Do prazo de vigência:** O prazo de vigência desta contratação será de 12 (doze) meses, contados da assinatura do contrato, podendo ser prorrogado nos termos da legislação em vigor, mediante justificativa.
- 2.2.3. Do custo estimado total da contratação: O custo total estimado da contratação a que se refere este Termo de Referência é de R\$ 194.668,18 (cento e noventa e quatro mil, seiscentos e sessenta e oito reais e dezoito centavos).
- 2.3. Da fundamentação e descrição da necessidade da contratação
- **2.3.1.** A aquisição se faz necessária para atender as necessidades da Escola Municipal de Ensino Infantil Andréia Almagro Boaventura, oferecendo qualidade de educação e de infraestrutura.
- **2.3.2.** A compra dos itens faz parte da proposta do Ministério da Educação MEC para aprimorar as condições das escolas públicas brasileiras, por meio de uma série de ações que visam a disponibilizar ambientes escolares adequados às necessidades dos estudantes.



CNPJ: 45.124.344/0001-40



- **2.3.3.** A permanência do aluno na escola e o sucesso do processo de ensino e aprendizagem dependem de diversos fatores. Há elementos intraescolares que são determinantes no processo de aprendizagem do aluno, dentre eles, professores qualificados e motivados, direção escolar atuante, infraestrutura e materiais escolares adequados.
- **2.3.4.** Sabe-se que a educação é um direito social de grande importância para a consolidação de um Estado Democrático de Direito. É um valor que alcança status de direito fundamental dentro do sistema jurídico brasileiro em face de sua relevância e pertinência de aplicação, no intuito de concretizar a ideia de construção do bem comum e de uma sociedade mais justa, podendo ser avaliada como uma necessidade básica para que se construa um mundo mais igualitário, promovendo em cada indivíduo, a compreensão de sua situação no tempo e no espaço e, consequentemente, a possibilidade de melhoria intelectual e social.
- **2.3.5.** A Constituição Federal positivou a Educação como um direito social em seu artigo 6°, tratando desse importante assunto em várias partes do Ordenamento Pátrio.
- **2.3.6.** É notório que os objetos aqui listados garantem aos alunos melhores condições de infraestrutura e aos pais mais tranquilidade, promovendo a igualdade social e segurança.
- **2.3.7.** Na parte recreativa, além de proporcionar momentos de lazer, auxilia na aprendizagem e no desenvolvimento motor, estimulando a autoconfiança e o desenvolvimento e aprimoramento de habilidades.
- **2.3.8.** Diante do exposto, a aquisição ora pretendida tem como escopo suprir as necessidades acima relatadas.

3. DA DESCRIÇÃO DA SOLUÇÃO COMO UM TODO

- **3.1**. Dar continuidade no processo da aprendizagem, retomada e recomposição do processo ensino/aprendizagem, no desenvolvimento das atividades cotidianas que visam a disponibilizar ambientes escolares adequados às necessidades dos estudantes;
- **3.2.** Comprovada a necessidade de aquisição dos objetos relacionados neste Termo de Referência, dada sua essencialidade e indispensabilidade, refletindo positivamente na qualidade do processo de ensino e aprendizagem; melhoria na oferta da qualidade da educação ofertada às nossas crianças, sobretudo, no descanso das mesmas durante o período de repouso e também melhorar a eficiência destes serviços dando melhores condições aos servidores que trabalham com estas crianças; proporcionar um momento de lazer que auxilia na aprendizagem e no desenvolvimento motor, desenvolve a autoconfiança e estimula novas habilidades; garantir a funcionalidade dos materiais e proporcionar conforto aos usuários para os fins que se destinam, uma vez que os estudantes passam a maior parte do dia nas escolas.
- **3.3.** Com este intuito, a Secretaria Municipal de Educação do município de Catiguá irá propiciar aos estudantes da Escola Municipal de Ensino Infantil Andréia Almagro Boaventura o fornecimento dos itens pretendidos, para um melhor aprendizado, contribuindo assim para a formação pedagógica com qualidade e equidade.

4. DOS REQUISITOS DA CONTRATAÇÃO

- **4.1.** Não será admitida a subcontratação do objeto constante deste Termo de Referência.
- **4.2.** Não haverá exigência de garantia da contratação tratada nos artigos 96 e seguintes da Lei Federal nº 14.133/2021.

5. DO MODELO DE EXECUÇÃO DO OBJETO



CNPJ: 45.124.344/0001-40



- **5.1.** Os produtos serão adquiridos de forma única, sem dedicação exclusiva, e deverão obedecer ao disposto neste Termo de Referência, para o desenvolvimento das atividades descritas nos itens 1 e 2.
- **5.2.** O prazo de vigência contratual será de 12 (doze) doze meses, contados da assinatura do contrato, podendo ser prorrogado nos termos da legislação vigente.
- 5.3. O objeto deste termo deverá ser fornecido de acordo com as necessidades da Administração Municipal, mediante solicitação por escrito do Departamento requisitante, devendo ser entregue no prazo máximo de 30 (trinta) dias corridos, no seguinte endereço: Escola Municipal de Ensino Infantil Andréia Almagro Boaventura Rua João Garbin Cabrera, nº 343, bairro São Sebastião, CEP 15872-220;
- **5.4.** A execução será mediante as disposições contidas no instrumento de contrato, respeitadas as especificações deste Termo de Referência.
- **5.5.** Não serão aceitos produtos com embalagens violadas, amassadas ou com marcas diferentes das ofertadas na proposta de preços.
- **5.6.** O item poderá ser rejeitado, no todo ou em parte, quando em desacordo com as especificações constantes neste Termo de Referência e na proposta, ou, ainda, caso esteja danificado, devendo ser devolvido e substituído pela contratada no prazo máximo de 5 (cinco) dias, contados do recebimento do comunicado pela Secretaria Municipal de Educação, sem acréscimo pecuniário de qualquer natureza, sob pena de aplicação das medidas coercitivas previstas na Lei Federal nº 14.133/2021.
- **5.7.** A inspeção e fiscalização pela Administração Municipal não isenta, tampouco diminui, a responsabilidade da licitante vencedora quanto a garantia dos produtos.
- **5.8.** A execução deverá seguir as disposições deste Termo de Referência, podendo haver alterações mediante justificativa técnica aceita pela Senhora Secretária Municipal de Educação, desde que necessárias ao bom andamento da execução contratual.
- **5.9.** A contratada deverá observar parâmetros de adequação ao interesse público, de economia na utilização, de facilidade na execução, de impacto ambiental e de acessibilidade.
- **5.10.** A Contratada responsabiliza-se por todas as despesas decorrentes, tais como: encargos trabalhistas, previdenciários, despesas com entrega dos itens, despesas com alimentação, hospedagem, transporte de seus funcionários e equipamentos, combustível e quaisquer outras relacionadas para conclusão do objeto contratado.

6. DO RECEBIMENTO PROVISÓRIO E DEFINITIVO

- **6.1** O objeto será recebido provisoriamente no prazo de até 5 (cinco) dias, pelo responsável por seu acompanhamento e fiscalização, mediante termo detalhado, quando verificado o cumprimento das exigências de caráter técnico, nos termos do art. 140, I, "a" da Lei Federal nº 14.133/2021.
- **6.2** O recebimento definitivo ocorrerá em até 15 (quinze) dias, contados da expedição de termo de recebimento provisório, por servidor ou comissão designada pela autoridade competente, mediante termo detalhado que comprove o atendimento das exigências contratuais, nos termos do art. 140, I, "b" da Lei Federal nº 14.133/2021.

7. DO MODELO DE GESTÃO DO CONTRATO

7.1. O contrato deverá ser executado fielmente pelas partes, de acordo com as cláusulas avençadas e as normas da Lei Federal nº 14.133, de 2021, e cada parte responderá pelas consequências de sua inexecução total ou parcial (Lei Federal nº 14.133/2021, art. 115, *caput*).



CNPJ: 45.124.344/0001-40



- **7.2.** Em caso de impedimento, ordem de paralisação ou suspensão do contrato, o prazo de execução será prorrogado automaticamente pelo tempo correspondente, anotadas tais circunstâncias mediante simples apostilamento (Lei Federal nº 14.133/2021, art. 115, §5°).
- **7.3.** Após a assinatura do contrato, a contratante poderá convocar o representante da empresa contratada para reunião inicial para apresentação do plano de fiscalização, que conterá informações acerca das obrigações contratuais, dos mecanismos de fiscalização, das estratégias para execução do objeto, do método de aferição dos resultados e das sanções aplicáveis, dentre outros.
- **7.4.** A execução do contrato deverá ser acompanhada e fiscalizada pelo fiscal do contrato, ou pelos respectivos substitutos (Lei Federal nº 14.133/2021, art. 117, *caput*).
- **7.4.1.** O fiscal do contrato anotará em registro próprio todas as ocorrências relacionadas à execução do contrato, determinando o que for necessário para a regularização das faltas ou dos defeitos observados (Lei Federal nº 14.133/2021, art. 117, §1°).
- **7.4.2.** Identificada qualquer inexatidão ou irregularidade, o fiscal do contrato emitirá notificações para a correção da execução do contrato, determinando prazo para a correção.
- **7.4.3.** O fiscal do contrato informará a seus superiores, em tempo hábil para a adoção das medidas convenientes, a situação que demandar decisão ou providência que ultrapasse sua competência (Lei Federal nº 14.133/2021, art. 117, §2°).
- **7.4.4.** No caso de constatadas ocorrências que possam inviabilizar a execução do contrato nas datas aprazadas, o fiscal do contrato comunicará o fato imediatamente ao gestor do contrato ou à autoridade superior.
- **7.5.** A contratada deverá manter preposto aceito pela Administração para representá-la na execução do contrato. (Lei Federal nº 14.133/2021, art. 118).
- **7.5.1.** A indicação ou a manutenção do preposto da empresa poderá ser recusada pelo órgão ou entidade, desde que devidamente justificada, devendo a empresa designar outro para o exercício da atividade.
- **7.6.** A contratada será obrigada a reparar, corrigir, remover, reconstruir ou substituir, a suas expensas, no total ou em parte, o objeto do contrato em que se verificarem vícios, defeitos ou incorreções resultantes de sua execução ou de materiais nela empregados (Lei Federal nº 14.133/2021, art. 119).
- **7.7.** A contratada será responsável pelos danos causados diretamente à contratante ou a terceiros em razão da execução do contrato, e não excluirá nem reduzirá essa responsabilidade a fiscalização ou o acompanhamento pelo contratante (Lei Federal nº 14.133/2021, art. 120).
- **7.8.** Somente a contratada será responsável pelos encargos trabalhistas, previdenciários, fiscais e comerciais resultantes da execução do contrato (Lei Federal nº 14.133/2021, art. 121, *caput*).
- **7.8.1.** A inadimplência da contratada em relação aos encargos trabalhistas, fiscais e comerciais não transferirá à contratante a responsabilidade pelo seu pagamento e não poderá onerar o objeto do contrato (Lei Federal nº 14.133/2021, art. 121, §1°).
- **7.9.** A Administração Municipal poderá convocar representante da empresa para adoção de providências que devam ser cumpridas de imediato.
- **7.10.** As comunicações entre a Administração Municipal e a contratada devem ser realizadas por escrito sempre que o ato exigir tal formalidade, admitindo-se o uso de mensagem eletrônica para esse fim.
- **7.11.** Antes do pagamento da nota fiscal ou da fatura, será exigida a apresentação da Certidão Negativa de Débito (CND) relativa a Créditos Tributários Federais e à Dívida Ativa da União, do Certificado de Regularidade do FGTS (CRF) e da Certidão Negativa de Débitos Trabalhistas (CNDT), caso esses documentos não estejam regularizados no SICAF.



CNPJ: 45.124.344/0001-40



8. DOS CRITÉRIOS DE MEDIÇÃO

- **8.1.** A avaliação da execução do objeto deverá levar em conta os itens 1 e 2 deste Termo de Referência, do qual constam especificação do objeto, unidade de medida e quantitativos.
- **8.2.** Poderão ser descontadas as importâncias relativas às quantidades de bens/serviços não aceitas e glosadas pelo Contratante por motivos imputáveis à Contratada, devendo haver proporcionalidade com a irregularidade verificada, quando restar comprovado:
- **8.2.1.** Que não foram produzidos os resultados acordados;
- **8.2.2.** Que a contratada deixou de executar ou não executou dentro das quantidades mínimas as atividades contratadas:
- **8.2.3.** Que a contratada deixou de utilizar materiais e recursos humanos exigidos ou que os utilizou em quantidade ou qualidade inferior à necessária;
- **8.2.4.** A realização dos descontos indicados no item anterior não prejudica a aplicação de sanções à Contratada, por conta da não execução dos serviços.
- **8.3.** Os valores dos bens/serviços serão faturados de acordo com o preço auferido no processo de contratação.
- **8.4.** As faturas deverão ser emitidas pela Contratada e apresentadas à contratante no Departamento de Compras da Prefeitura Municipal, ou enviadas por e-mail para compras@catigua.sp.gov.br

9. DOS CRITÉRIOS DE PAGAMENTO

- **9.1.** O pagamento será realizado no prazo de até 30 (trinta) dias após a entrega e aceite definitivo do material e serviços, mediante a entrega da nota fiscal discriminada conforme a nota de empenho, onde deverá constar o número da conta, agência, banco correspondente ao CNPJ participante da referida licitação, não sendo aceita emissão de boleto para o pagamento.
- **9.2.** Havendo erro na nota fiscal/fatura (preço diferente do contratado ou qualquer outra irregularidade) ou descumprimento das condições pactuadas, a tramitação do processo de pagamento será suspensa para que a contratada adote as providências necessárias à correção, passando a ser considerada, para efeito de pagamento, a data do aceite da nota fiscal/fatura reapresentada.
- **9.3.** Havendo atraso no pagamento, desde que a contratada não tenha concorrido para tanto, incidirá correção monetária sobre o valor devido, e sua apuração se fará desde a data de seu vencimento até a data do efetivo pagamento, em que os juros de mora serão calculados à taxa de 0,5% (cinco décimos por cento) ao mês, ou 6% (seis por cento) ao ano, mediante a aplicação da seguinte fórmula:

 $EM = I \times N \times VP$, sendo:

EM = Encargos moratórios;

N = Número de dias entre a data prevista para o pagamento e a do efetivo pagamento;

VP = Valor da parcela a ser paga.

I = Índice de compensação financeira = 0,00016438, assim apurado:

I = (TX)

I = (6/100)

I = 0.00016438

365

TX = Percentual da taxa anual = 6%

- **9.4.** O Imposto sobre Serviços de Qualquer Natureza (ISSQN) é devido no local do estabelecimento do prestador de serviço ou, na falta do estabelecimento, no local do domicílio do prestador, em consonância com as disposições contidas na Lei Complementar nº 116, de 31 de julho de 2003.
- **9.5.** O valor do pagamento será obtido mediante a aplicação dos preços unitários contratados às correspondentes quantidades de serviços efetivamente executados e de itens fornecidos,



CNPJ: 45.124.344/0001-40



aplicando-se eventual desconto em função de irregularidade verificada por culpa da contratada, se for o caso.

10. DA FORMA E CRITÉRIOS DE SELEÇÃO DO FORNECEDOR

- **10.1.** O fornecedor será selecionado por meio da realização de procedimento de Licitação, na modalidade **PREGÃO**, na forma eletrônica, com fundamento na hipótese do art. 28, inciso I, da Lei Federal nº 14.133/2021, que culminará com a seleção da proposta de "**MENOR PRECO DO ITEM**".
- **10.2.** As exigências de habilitação jurídica, técnica, fiscal, social e trabalhista são as usuais para a generalidade do objeto, conforme Lei Federal nº 14.133/2021.
- **10.3.** Previamente à celebração do contrato, a Administração verificará o eventual descumprimento das condições para contratação, especialmente quanto à existência de sanção que a impeça, mediante a consulta a cadastros informativos oficiais, tais como:
- a) SICAF;
- b) Cadastro Nacional de Empresas Inidôneas e Suspensas CEIS, mantido pela Controladoria-Geral da União (www.portaldatransparencia.gov.br/ceis); e
- c) Cadastro Nacional de Empresas Punidas CNEP, mantido pela Controladoria-Geral da União (https://www.portaltransparencia.gov.br/sancoes/cnep);
- d) Pesquisa na Relação de Apenados do Tribunal de Contas do Estado de São Paulo (https://www.tce.sp.gov.br/pesquisa-na-relacao-de-apenados).
- **10.4.** A consulta aos cadastros será realizada em nome da empresa fornecedora e de seu sócio majoritário, por força do artigo 12 da Lei n° 8.429, de 1992, que prevê, dentre as sanções impostas ao responsável pela prática de ato de improbidade administrativa, a proibição de contratar com o Poder Público, inclusive por intermédio de pessoa jurídica da qual seja sócio majoritário.
- **10.5.** O fornecedor será convocado para manifestação previamente a uma eventual negativa de contratação.
- **10.6.** Caso atendidas as condições para contratação, a habilitação do fornecedor será verificada por meio da análise dos documentos apresentados.
- **10.7.** É dever do fornecedor manter atualizada a respectiva documentação de habilitação, ou encaminhar, quando solicitado pela contratante, a respectiva documentação atualizada.
- **10.8.** Não serão aceitos documentos de habilitação com indicação de CNPJ diferentes, salvo aqueles legalmente permitidos.
- **10.9.** Se o fornecedor for a matriz, todos os documentos deverão estar em nome da matriz, e se o fornecedor for a filial, todos os documentos deverão estar em nome da filial, exceto para atestados de capacidade técnica, caso exigidos, e no caso daqueles documentos que, pela própria natureza, comprovadamente, forem emitidos somente em nome da matriz.
- **10.10.** Serão aceitos registros de CNPJ de fornecedor matriz e filial com diferenças de números de documentos pertinentes ao CND e ao CRF/FGTS, quando for comprovada a centralização do recolhimento dessas contribuições.
- **10.11.** Para fins de contratação, deverá o fornecedor comprovar os seguintes requisitos de habilitação:

10.12. Habilitação Jurídica:

10.12.1. Pessoa física: cédula de identidade (RG) ou documento equivalente que, por força de lei, tenha validade para fins de identificação em todo o território nacional;



CNPJ: 45.124.344/0001-40



- **10.12.2.** Empresário individual: inscrição no Registro Público de Empresas Mercantis, a cargo da Junta Comercial da respectiva sede;
- **10.12.3.** Microempreendedor Individual MEI: Certificado da Condição de Microempreendedor Individual CCMEI, cuja aceitação ficará condicionada à verificação da autenticidade no sítio www.portaldoempreendedor.gov.br;
- **10.12.4.** Sociedade empresária, sociedade limitada unipessoal SLU ou sociedade identificada como empresa individual de responsabilidade limitada EIRELI: inscrição do ato constitutivo, estatuto ou contrato social no Registro Público de Empresas Mercantis, a cargo da Junta Comercial da respectiva sede, acompanhada de documento comprobatório de seus administradores;
- **10.12.5.** Sociedade empresária estrangeira com atuação permanente no País: decreto de autorização para funcionamento no Brasil;
- **10.12.6.** Sociedade simples: inscrição do ato constitutivo no Registro Civil de Pessoas Jurídicas do local de sua sede, acompanhada de documento comprobatório de seus administradores;
- **10.12.7.** Filial, sucursal ou agência de sociedade simples ou empresária inscrição do ato constitutivo da filial, sucursal ou agência da sociedade simples ou empresária, respectivamente, no Registro Civil das Pessoas Jurídicas ou no Registro Público de Empresas Mercantis onde tem sede a matriz;
- **10.12.8.** Os documentos apresentados deverão estar acompanhados de todas as alterações ou da consolidação respectiva.
- 10.13. Qualificação econômico-financeira:
- **10.13.1.** Apresentar **certidão negativa de feitos sobre falência** expedida pelo distribuidor da sede do licitante.

10.14. Qualificação Técnica:

- **10.14.1.** Declaração de que o licitante tomou conhecimento de todas as informações e das condições locais para o cumprimento das obrigações objeto da licitação;
- **10.14.1.1.** A declaração acima poderá ser substituída por declaração formal assinada pelo responsável técnico do licitante acerca do conhecimento pleno das condições e peculiaridades da contratação.
- **10.14.2.** Para fins de comprovação da qualificação técnica da contratada, serão analisados os seguintes documentos:
- **10.14.2.1. ATESTADO DE CAPACIDADE TÉCNICA OU CERTIDÃO**, expedido por pessoa jurídica de direito público ou privado, comprovando que o participante tenha prestado serviços compatíveis em características com o objeto desta licitação. O atestado deverá ser apresentado em papel timbrado, contendo razão social, CNPJ, endereço e telefone da pessoa jurídica emitente, data de emissão e identificação do responsável pela emissão do atestado (nome, cargo e assinatura).

10.15. Habilitações Fiscal, Social e Trabalhista:

- **10.15.1.** No caso de pessoa física: Prova de inscrição no Cadastro de Pessoas Físicas (CPF);
- **10.15.2.** No caso de pessoa jurídica: Prova de inscrição no Cadastro Nacional da Pessoa Jurídica (CNPJ);
- **10.15.3.** Prova de inscrição no cadastro de **CONTRIBUINTE ESTADUAL** e/ou **MUNICIPAL**, relativo ao domicílio ou sede da licitante, pertinente ao seu ramo de atividade e compatível com o objeto contratual, a saber:



CNPJ: 45.124.344/0001-40



- **10.15.3.1.** Se o ramo de atividade da empresa for comércio, deverá apresentar prova de INSCRIÇÃO ESTADUAL;
- **10.15.3.2.** Se o ramo de atividade da empresa for prestação de serviço, deverá apresentar prova de CADASTRO MUNICIPAL.
- **10.15.3.3.** Se o ramo de atividade da empresa envolver comércio e prestação de serviço deverá apresentar prova de **INSCRIÇÃO ESTADUAL** e **MUNICIPAL**.
- **10.15.4.** Certidão de regularidade de débito com a **Fazenda Estadual** da sede ou do domicílio do licitante, pertinente ao seu ramo de atividade e compatível com o objeto do certame;
- **10.15.4.1.** Para efeito de esclarecimento, as licitantes sediadas no Estado de São Paulo, a regularidade de débito para com a Fazenda Estadual será atestada pela apresentação da Certidão emitida pela Procuradoria Geral do Estado (débitos inscritos em dívida ativa);
- **10.15.5.** Prova de regularidade fiscal perante a **Fazenda Federal**, mediante apresentação de certidão expedida conjuntamente pela Secretaria da Receita Federal do Brasil (RFB) e pela Procuradoria-Geral da Fazenda Nacional (PGFN), referente a todos os créditos tributários federais e à Dívida Ativa da União (DAU) por elas administrados, inclusive aqueles relativos à Seguridade Social.
- 10.15.6. Prova de regularidade com o Fundo de Garantia do Tempo de Serviço (FGTS);
- **10.15.7.** Prova de regularidade com a **Fazenda Municipal** do domicílio ou sede do fornecedor, relativa à atividade em cujo exercício contrata ou concorre;
- **10.15.7.1.** Caso o fornecedor seja considerado isento dos tributos municipais relacionados ao objeto, deverá comprovar tal condição mediante a apresentação de certidão ou declaração da Fazenda respectiva do seu domicílio ou sede, ou por meio de outro documento equivalente, na forma da respectiva legislação de regência.
- **10.15.8.** Prova de inexistência de **débitos inadimplidos perante a Justiça do Trabalho**, mediante a apresentação de certidão negativa ou positiva com efeito de negativa, nos termos do Título VII-A da Consolidação das Leis do Trabalho, aprovada pelo Decreto-Lei nº 5.452, de 1º de maio de 1943;
- **10.15.9.** Declaração de que não emprega menor de 18 anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre e não emprega menor de 16 anos, salvo menor, a partir de 14 anos, na condição de aprendiz, nos termos do artigo 7°, XXXIII, da Constituição;
- **10.15.10.** Declaração de que atende às normas relativas à saúde e segurança do trabalho (parágrafo único, art. 117, Constituição do Estado), somente para as licitantes com sede ou matriz no Estado de São Paulo;
- **10.15.11.** Declaração de que inexiste qualquer fato impeditivo à sua participação na licitação, que não foi declarada inidônea e não está impedida de contratar com o Poder Público, ou suspensa de contratar com a Administração, e que se compromete a comunicar ocorrência de fatos supervenientes;
- **10.15.12.** Declaração de que cumpre a determinação de reserva de cargos prevista em lei para pessoa com deficiência ou para reabilitado da Previdência Social e que atendem às regras de acessibilidade previstas na legislação, conforme disposto no <u>art. 63, IV, da Lei Federal nº 14.133/2021:</u>
- **10.15.13.** Declaração de que suas propostas econômicas compreendem a integralidade dos custos para atendimento dos direitos trabalhistas assegurados na Constituição Federal, nas leis trabalhistas, nas normas infralegais, nas convenções coletivas de trabalho e nos termos de ajustamento de conduta vigentes na data de entrega das propostas.

11. DA ADEQUAÇÃO ORÇAMENTÁRIA



CNPJ: 45.124.344/0001-40



- **11.1.** As despesas decorrentes da contratação correrão à conta de recursos específicos consignados no Orçamento Geral da Prefeitura Municipal.
- **11.2.** A contratação será atendida pela seguinte dotação: 02.07 Departamento de Educação Básica 12.365.0006.2022 Manut. e Atend. Em Creche 4.4.90.52 Equipamentos e Material Permanente -

12. DO REAJUSTE DE PREÇOS

- **12.1.** Os preços inicialmente contratados são fixos e irreajustáveis no prazo de um ano contado da data do orçamento estimado.
- **12.2.** Após o interregno de um ano, e independentemente de pedido do Contratado, os preços iniciais serão reajustados, mediante a aplicação, pelo Contratante, do índice IPCA ou IGPM de dois meses anteriores ao aditamento, desde que observados os preços, condições e índice mais vantajosos para a Administração.
- **12.3.** Nos reajustes subsequentes ao primeiro, o interregno mínimo de um ano será contado a partir dos efeitos financeiros do último reajuste.
- **12.4.** No caso de atraso ou não divulgação do índice de reajustamento, o Contratante pagará ao Contratado a importância calculada pela última variação conhecida, liquidando a diferença correspondente tão logo seja divulgado o índice definitivo.
- 12.5. Nas aferições finais, o índice utilizado para reajuste será, obrigatoriamente, o definitivo.
- **12.6.** Caso o índice estabelecido para reajustamento venha a ser extinto ou de qualquer forma não possa mais ser utilizado, será adotado, em substituição, o que vier a ser determinado pela legislação então em vigor.
- **12.7.** Na ausência de previsão legal quanto ao índice substituto, as partes elegerão novo índice oficial, para reajustamento do preço do valor remanescente, por meio de termo aditivo.
- **12.8.** O reajuste será realizado por apostilamento.

13. ACOMPANHAMENTO E FISCALIZAÇÃO

13.1. O acompanhamento e a fiscalização do contrato serão realizados pela Secretária Sra. Silvana Federici dos Santos Oliveira, lotado nesta Secretaria.

Catiguá- SP, 15 de Julho de 2025.

SILVANA FEDERICI DOS SANTOS OLIVEIRA

Secretária Municipal de Educação



CNPJ: 45.124.344/0001-40



APÊNDICE DO ANEXO I

ESTUDO TÉCNICO PRELIMINAR

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

1. Descrição da necessidade da contratação.

- **1.1.** A aquisição se faz necessária para atender as necessidades da Escola Municipal de Ensino Infantil Andréia Almagro Boaventura, oferecendo qualidade de educação e de infraestrutura.
- **1.2.** A compra dos itens faz parte da proposta do Ministério da Educação MEC para aprimorar as condições das escolas públicas brasileiras, por meio de uma série de ações que visam a disponibilizar ambientes escolares adequados às necessidades dos estudantes.
- **1.3.** A permanência do aluno na escola e o sucesso do processo de ensino e aprendizagem dependem de diversos fatores. Há elementos intraescolares que são determinantes no processo de aprendizagem do aluno, dentre eles, professores qualificados e motivados, direção escolar atuante, infraestrutura e materiais escolares adequados.
- **1.4.** Sabe-se que a educação é um direito social de grande importância para a consolidação de um Estado Democrático de Direito. É um valor que alcança status de direito fundamental dentro do sistema jurídico brasileiro em face de sua relevância e pertinência de aplicação, no intuito de concretizar a ideia de construção do bem comum e de uma sociedade mais justa, podendo ser avaliada como uma necessidade básica para que se construa um mundo mais igualitário, promovendo em cada indivíduo, a compreensão de sua situação no tempo e no espaço e, consequentemente, a possibilidade de melhoria intelectual e social.
- **1.5.** A Constituição Federal positivou a Educação como um direito social em seu artigo 6°, tratando desse importante assunto em várias partes do Ordenamento Pátrio.
- **1.6.** É notório que os objetos aqui listados garantem aos alunos melhores condições de infraestrutura e aos pais mais tranquilidade, promovendo a igualdade social e segurança.
- **1.7.** Na parte recreativa, além de proporcionar momentos de lazer, auxilia na aprendizagem e no desenvolvimento motor, estimulando a autoconfiança e o desenvolvimento e aprimoramento de habilidades.
- **1.8.** Diante do exposto, a aquisição ora pretendida tem como escopo suprir as necessidades acima relatadas.

2. Demonstração da previsão da contratação no plano de contratações anual.

Atualmente, a Prefeitura Municipal não possui um Plano de Contratações Anual (PCA) formalmente elaborado. Apesar da ausência do PCA, a contratação está alinhada com os objetivos e consta no orçamento.

3. Requisitos da contratação.

- 3.1. Não será admitida a subcontratação deste objeto.
- **3.2.** Não haverá exigência de garantia da contratação tratada nos artigos 96 e seguintes da Lei nº 14.133/2021.

4. Estimativa das quantidades para a contratação.





TRABALHO, INOVAÇÃO E PROGRESSO: CATIGUÁ NO RUMO CERTO

			~			ATIGUÁ NO RUN 2025-2028
ITEM	QTDE.	UNIDADE	DESCRIÇÃO	MARCA	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
1	10	Unidade	BERÇO – PADRÃO FDE		UMTARIO	TOTAL
			BERÇO INFANTIL COM COLCHÃO:			
			Berço infantil tipo 1, não dobrável, com rodízios, em conformidade com as normas			
			ABNT NBR 15860-1: 2016 - Móveis - Berços			
			e berços dobráveis infantil tipo doméstico -			
			Parte 1: Requisitos de Segurança; e ABNT			
			NBR 15860-2: 2016 - Móveis - Berços e berços			
			dobráveis infantil tipo doméstico Parte 2:			
			Métodos de ensaio. O berço deve possuir			
			certificação INMETRO, de acordo com o			
			estabelecido na Portaria nº 143, de 22 de março de 2021. Colchão infantil em espuma flexível			
			de poliuretano conformidade as normas ABNT			
			NBR 13579-1: 2011 - Colchão e colchonete de			
			espuma flexível de poliuretano e bases - Parte			
			1: Requisitos e métodos de ensaios, e ABNT			
			NBR 13579-2: 2011 - Colchão e colchonete de			
			espuma flexível de poliuretano e bases - Parte 2: Revestimento. O colchão deve possuir			
			certificação INMETRO, de acordo com o			
			estabelecido na Portaria nº 35, de 05 de			
			fevereiro de 2021.			
			CONSTITUINTES E DIMENSÕES –			
			BERÇO:			
			Estrutura metálica em formato de U invertido			
			para sustentação das cabeceiras e das grades laterais, confeccionada em tubo de aço carbono,			
			secção circular de 1 1/4, em chapa 16 (1,5mm),			
			com curvas nos cantos superiores. Barras			
			horizontais superiores, distantes das cabeceiras,			
			de modo que estas se configurem como alças			
			para condução do berço. Raio de curvatura do			
			tubo de 100mm (+ou- 5mm) considerando o			
			eixo do tubo. Estrutura do estrado em tubos de aço carbono, secção retangular com dimensões			
			de 40 x 20mm, em chapa 16 (1,5mm).			
			Base do berço (estrado) em chapa inteiriça de			
			MDP, com espessura de 18mm, revestida nas			
			duas faces em laminado melamínico de baixa			
			pressão - BP na cor BRANCA.			
			Topos encabeçados em todo perímetro com fita de bordo de 2mm, com acabamento superficial			
			liso, atóxica, na mesma cor e tonalidade do			
			laminado.			
			A face superior da base do berço deve receber			
			marcação, permanente e indelével, com as			
			dimensões nominais do colchão a ser utilizado.			
			Sistema de regulagem de altura do estrado por			
			meio de parafusos M6 e porcas soldadas internamente no topo dos tubos da estrutura do			
			estrado.			
			Serão admitidas soluções de porcas metálicas			
			coinjetadas em buchas de polipropileno			
			alojadas internamente aos tubos do quadro do			
			estrado, desde que garantida a fixação adequada			
			dos componentes.			
			Ajuste do estrado em altura em no mínimo três (03) posições, somente por meio de			
			ferramentas. Grades laterais fixas verticais e			
L	ı	l .	Trades Internals Trads verticals C	l	i .	



O CERTO

09	0111 0. 10.12 1.0 1 1/0 00 1 10	The same of the sa
5		TRABALHO, INOVAÇÃO E CATIGUÁ NO RUMO
	horizontais confeccionadas em MDP, com	2025-2028
	espessura de 18mm, revestidas nas duas faces	
	em laminado melamínico de baixa pressão - BP,	
	texturizado na cor BRANCA.	
	Topos encabeçados em todo perímetro	
	(inclusive nas aberturas), com fita de bordo de	
	2mm, com acabamento superficial liso, atóxica,	
	na mesma cor e tonalidade do laminado.	
	Arestas usinadas configurando acabamento	
	arredondado. Cinco (05) aberturas com	
	dimensões espaçadas conforme os requisitos da	
	norma ABNT NBR 15860 (parte 1). Cabeceiras	
	em MDP, em formato retangular, espessura de	
	18mm, revestidas nas duas faces em laminado	
	melamínico de baixa pressão – BP texturizado,	
	na cor BRANCA.	
	Topos encabeçados em todo perímetro com fita	
	de bordo de 2mm, com acabamento superficial	
	liso, atóxica, na mesma cor e tonalidade do	
	laminado. Arestas usinadas configurando	
	acabamento arredondado. Quatro rodízios de	
	duplo giro e rodas duplas com freio total, com	
	as seguintes características: Capacidade de	
	carga de 100 kg (por rodízio); Garfo fabricado	
	em poliamida 6, com rolamentos de esferas de	
	dupla blindagem no cabeçote de giro; Espiga	
	dotada de rosca métrica e sistema de rosca M12;	
	Freio total com travamento do giro do cabeçote	
	e da roda; Rodas duplas, de 100mm de diâmetro, fabricadas em borracha termoplástica	
	com dureza 80 Shore A e com núcleo e calotas	
	em poliamida 6; Banda de rodagem na cor	
	CINZA; Garfo, pedal do freio e calota na cor	
	LARANJA; Fixação dos rodízios às estruturas	
	metálicas, por meio de porcas internas aos	
	tubos. Estas porcas podem ser soldadas em	
	chapas soldadas na parte interna dos tubos.	
	Serão admitidas soluções de porcas metálicas	
	coinjetadas em buchas de polipropileno	
	alojadas internamente aos tubos, desde que	
	garantida a fixação adequada dos componentes.	
	Fixação das grades e cabeceiras à estrutura	
	metálica, através de porcas cilíndricas M6 e	
	parafusos Allen. Elementos metálicos pintados	
	com tinta em pó, eletrostática, hibrida Epóxi/	
	Poliéster, lisa e brilhante, atóxica, polimerizada	
	em estufa, na cor CINZA.	
	Dimensões: Comprimento total incluindo	
	cabeceiras: 1200mm (+/- 10mm); Largura total	
	incluindo grades: 670mm (+/- 10mm); Altura	
	das cabeceiras considerando a estrutura tubular	
	(sem considerar o rodízio), extensão vertical	
	das grades e distância regulável da superfície do	
	colchão à barra superior das grades em	
	conformidade com as disposições da norma	
	ABNT NBR 15860-1:2016.	
	CONSTITUINTES E DIMENSÕES –	
	COLCHÃO:	
	Espuma de poliuretano flexível com densidade	
	D18, integral (tipo "simples"), revestido em	
	uma das faces e nas laterais em tecido Jacquard,	
	costurado em martelasse (acolchoado), com	
	fechamento perimetral tipo viés e com	

fechamento perimetral tipo viés, e com





	C/	TIGUÁ NO RUM 2025-2028
acabamento da outra face do colchão		
plastificado, conforme requisitos da norma		
NBR 13579 (partes 1 e 2). Tratamento		
antialérgico e antiácaro nos tecidos.		
Dimensões: O comprimento e a largura do		
colchão a ser fornecido com o berço, devem ser		
tais que o espaço entre o colchão e as laterais, e,		
entre o colchão e as cabeceiras, não exceda a		
30mm, conforme item 6.3 h da NBR 15860-		
1:2016; Altura: 120mm (-5/+15mm). Selo		
INMETRO de Identificação da Conformidade		
para o berço (Portaria INMETRO nº 143, de 22		
de março de 2021), contendo número do		
registro ativo do objeto, aplicado no próprio		
produto e em sua embalagem, em conformidade		
com um dos modelos estabelecidos no Anexo		
III da referida portaria. A aplicação do selo no		
berço e na embalagem deve seguir o		
estabelecido na referida portaria e seus anexos. Selo INMETRO de Identificação da		
3		
F		
INMETRO nº 35, de 05 de fevereiro de 2021), costurado diretamente no corpo do colchão, de		
modo a não ser removido. Será necessária		
também a aposição do selo na embalagem,		
quando esta não for de material transparente ou		
possuir desenhos ou inscrições que impeçam a		
visualização do selo costurado no colchão. Para		
fabricação do berço e do colchão é		
indispensável atender às especificações		
técnicas e recomendações das normas vigentes		
específicas para cada material. Nas partes		
metálicas deve ser aplicado tratamento anti-		
ferruginoso, que assegure resistência à corrosão		
em câmara de névoa salina. A resistência à		
corrosão em câmara de névoa salina deve ser		
comprovada por laudo de ensaio de		
conformidade a amostras ensaiadas conforme		
ABNT NBR ISO 4628-3:2015. O grau de		
enferrujamento deve ser de Ri0 e o grau de		
empolamento d0/t0. Soldas devem possuir		
superfície lisa e homogênea, não devendo		
apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas		
ou escórias. As uniões entre tubos devem		
receber solda em todo o perímetro.		
Deverão ser eliminados respingos e		
irregularidades de solda, rebarbas e		
arredondados os cantos agudos. O berço deverá		
vir acompanhado do "MANUAL DE		
INSTRUÇÕES em português, contendo:		
Orientações para uso correto contemplando os		
conteúdos, estabelecidos pela norma NBR		
15860-1; Desenho técnico para montagem,		
contendo a lista e descrição de todas as peças e		
ferramentas necessárias, além de um diagrama dos parafusos e fixadores requeridos:		
<u>r</u>		
Procedimentos de segurança; Regulagem, manutenção e limpeza; Procedimentos para		
acionamento da garantia e/ou assistência		
técnica.		
tenica.		
GARANTIA: 24 (vinte e quatro) meses contra		
defeitos de fabricação e oxidação.		
actorios de tabricação e oxidação.		





				2025-2028
			Obs.: A data para cálculo da garantia deve ter como base nota fiscal.	
			CERTIFICADO DE GARANTIA preenchido contendo: data de emissão e o número da Nota Fiscal.	
			EMBALAGEM: Plástico termo encolhível, papelão ondulado, e manta de polietileno expandido ou lâminas de plástico bolha, de gramatura adequada às características do produto, de modo a proteger contra danos no transporte e manuseio; fixação por meio de fita adesiva, que não deverá estar em contato direto com a produto.	
2	02	Conjunto	com o produto. CONJUNTO PROFESSOR CD 08	
	-		Conjunto professor composto de 01 (uma) mesa com gaveta e 01 (uma) cadeira (cor a escolher).	
			DIMENSÕES: Mesa: 650mm (largura) x 1200mm (comprimento) x 18,8mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e comprimento e +/- 0,3mm para espessura. Cadeira: Largura do assento: 484 mm (+/-5); Profundidade do assento: 442 mm (+/- 5); Largura do encosto: 431 mm (+/-5); Altura do encosto: 255 mm (+/-5); DESCRITIVO: MESA: Tampo em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Painel frontal em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor CINZA. Dimensões acabadas (painel) de 250mm (largura) x 1119 mm ±5 (comprimento) x 18mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polinivinila) com 3mm de espessura na cor CINZA fixada com adesivo. Estrutura: pedestais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior curvada em "U" confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular de Ø = 31,75mm (1 1/4") e trava sob o tampo na parte frontal, em secção circular de Ø 31,75mm com "abertura tipo boca de lobo" sem amassamento nas pontas com solda em todo contorno, em chapa 16 – (1,5mm). Travessa intermediária tubular 25x60x1,2mm OBLONGULAR. Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular de Ø espesiva de geo carbono laminado a frio, com costura, secção circular de Ø aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular de Ø espesiva de geo carbono laminado a frio, com costura, secção circular de Ø espesiva de geo carbono laminado a frio, com costura, secção circular de Ø espesiva de geo carbono laminado a frio, com costura, secção circular de Ø espesiva de geo carbono laminado a frio, com costura, secção circular de	
			16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de parafusos e porcas metálicas para aglomerado, Ø 6,0mm, comprimento 45mm, cabeça panela, fenda Phillips, rosca máquina.	





	.HO, INOVAÇÃO E PROGRE ATIGUÁ NO RUMO CERTO 2025-2028	=
Fixação do painel à estrutura através de	2023-2028	
parafusos auto sheep-board M 4.5 x 16,		
zincados e aletas confeccionadas em chapa de		
aço carbono em chapa 14 (1,9mm), estampadas.		
Fixação das sapatas aos pés através de rebites		
de repuxo", Ø 4,8mm, comprimento 12mm.		
Ponteiras e sapatas em polipropileno		
copolímero injetadas na cor CINZA, fixadas à		
estrutura através de encaixe reforçadas por		
rebites. Pintura dos elementos metálicos em		
tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster,		
eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa,		
espessura mínima de 40 micrômetros na cor		
CINZA. Todos os componentes metálicos		
recebem acabamento das superfícies por		
eletrodeposição de pigmentos 100% sólidos,		
micronizados, compostos por resinas termo fixas de base epóxi- poliéster polimerizáveis às		
altas temperaturas (200°C), aplicadas sobre a		
superfície metálica tratada quimicamente em		
processo nanocerâmico de fosfatização		
orgânica, livre decomponentes voláteis e metais		
pesados tóxicos, garantindo no processo de		
pintura a resistência à névoa salina.		
CADEIRA: Cadeira Certificada Conforme		
Norma ABNT NBR 13962:2018; Cadeira		
individual empilhável com assento e encosto		
em polipropileno injetado, montados sobre		
estrutura tubular de aço. Assento e encosto em		
polipropileno copolímero virgem, isento de		
cargas minerais, injetados, na cor AZUL		
(PANTONE (*) 320 C). Nos moldes do assento		
e do encosto deve ser gravado o símbolo		
internacional de reciclagem, apresentando o		
número identificador do polímero, datador de		
lotes indicando mês e ano de fabricação, a		
identificação do modelo, e o nome da empresa		
fabricante do componente injetado.		
Obs.1: O nome do fabricante do componente		
deve ser obrigatoriamente grafado por extenso,		
acompanhado ou não de sua própria logomarca.		
Obs.2: Assento tem dois furos na face onde se encaixam os tubos que irá receber o encosto.		
Estrutura em tubo de aço carbono laminado a		
frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em		
chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e		
encosto injetados à estrutura através de rebites		
de repuxo", diâmetro de 4,8 mm, comprimento		
12 mm. Sapatas em polipropileno copolímero		
virgem, isento de cargas minerais, injetadas na		
cor AZUL (PANTONE (*) 320 C), fixadas à		
estrutura através de encaixe e pino expansor.		
Nos moldes das sapatas deve ser gravado o		
símbolo internacional de reciclagem,		
apresentando o número identificador do		
polímero, a identificação do modelo, e o nome		
da empresa fabricante do componente injetado.		
Obs. 3: Nas partes metálicas deve ser aplicado		
tratamento antiferruginoso que assegure		
resistência à corrosão em câmara de névoa		
salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta		
em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática,		
brilhante, polimerizada em estufa, espessura		





TRABALHO, INOVAÇÃO E PROGRESSO: CATIGUÁ NO RUMO CERTO

					CATIGUÁ NO RUM 2025-2028
			mínima 40 micrometros, na cor CINZA -		
			referência RAL (**) 7040. Soldas devem		
			possuir superfície lisa e homogênea, não		
			devendo apresentar pontos cortantes,		
			superfícies ásperas ou escórias. Todos os		
			encontros de tubos devem receber solda em		
			todo o perímetro da união.		
			Devem ser eliminados respingos e		
			irregularidades de solda, rebarbas, esmiralhadas		
			juntas soldadas e arredondados os cantos		
			agudos. Peças injetadas não devem apresentar		
			rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes.		
			Aplicação de texturas e acabamentos em		
			componentes injetados. Estas deverão		
			apresentar profundidade máxima de 45		
			micrometros.		
			GARANTIA: 24 (vinte e quatro) meses contra		
			defeitos de fabricação.		
			Obs.: A data para cálculo da garantia deve ter		
			como base o último dia da entrega do lote		
			correspondente à ordem de fornecimento.		
3	08	Unidade	ESTANTE ES 09		
			~		
			DESCRIÇÃO • Estante baixa com 1 prateleira.		
			CONSTITUINTES • Corpo composto por: -		
			Peças laterais, inferior e prateleira em MDP,		
			espessura de 18mm, revestidas em ambas as		
			faces de laminado melamínico de baixa pressão		
			– BP, acabamento texturizado, na cor CINZA		
			(ver referências). Dimensões acabadas		
			conforme projeto; - Peça posterior MDP,		
			espessura de 15mm, revestidas em ambas as		
			faces de laminado melamínico de baixa pressão		
			BP, acabamento texturizado, na cor CINZA		
			(ver referências). Dimensões acabadas		
			conforme projeto; - Tampo em MDP, espessura		
			de 18mm. Face superior revestida de laminado		
			melamínico de alta pressão pós formável de		
			0,6mm de espessura, com raio de curvatura de		
			10mm, acabamento texturizado, na cor CINZA		
			(ver referências). Face inferior revestida com		
			laminado melamínico de baixa pressão – BP,		
			acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas conforme		
			projeto; - Bordos encabeçados com fita de		
			bordo em PVC (cloreto de polivinila); PP		
			(polipropileno) ou PE (polietileno), com		
			"primer", acabamento texturizado nas cores		
			CINZA e VERMELHA (ver referências),		
			colados com adesivo hot melt. Resistência ao		
			arrancamento mínima de 70 N (ver fabricação).		
			Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm		
			(espessura), para partes expostas ao contato		
			com o usuário. Dimensões nominais de 22mm		
			(largura) x 0,45mm (espessura), para partes		
			onde não haverá o contato com o usuário. • Base		
			em tubo de aço carbono, laminado a frio, com		
			costura, seção retangular de 20mm x 40mm, em		
			chapa 16 (1,52mm), soldada e pré-furada. Os		
			encontros de tubos devem receber solda em		
			todo o perímetro da união (ver detalhe 8). A		
			superfície da base que ficará em contato com o		
			móvel deve ser planificada após a aplicação da		
			mo, or do to ser plainifeada apos a apricação da	<u> </u>	



CNPJ: 45.124.344/0001-40



CATIGUÁ NO RUMO CERTO

solda. Acabamento em pintura em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências). • Sapatas niveladoras em metal, com base de polipropileno injetado, rosca 3/8". Fixação por chapa de aço (espessura 1,5mm) com rebite de alumínio. • Fixações: - Fixação das peças que compõe o corpo do armário com dispositivos para conexão definitiva, composto por bucha com sistema de travamento e parafuso com rosca para madeira (ver referências); - Fixação da prateleira com suporte para prateleira em zamac (ver referências); - Fixação da base metálica ao corpo do armário através de parafusos rosca máquina métrica M6 X 30mm cabeça redonda (ver referência) e buchas em zamak autoatarraxantes, com rosca máquina métrica M6 X 14mm (ver referências). • Aplicar tratamento antiferruginoso na base metálica, que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 240 horas (conforme NBR 8094). O grau de enferrujamento deve ser RiO e o grau de empolamento deve ser d0 /t0 . • Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. • Deverão ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas e arredondados os cantos agudos. • A fita de bordo deve ser aplicada exclusivamente pelo processo de colagem hot melting, devendo receber acabamento fresado após a colagem, configurando arredondamento dos bordos com raio de 2,5mm, nas partes expostas ao contato com o usuário. • A qualidade de colagem da fita de bordo deve apresentar resistência ao arrancamento mínima de 70N, quando ensaiada conforme Anexo A - Ensaio de colagem (resistência à tração), constante na ABNT NBR 16332:2014 - Móveis de madeira - Fita de borda e suas aplicações - Requisitos e métodos - Garantia expressa do fabricante de, no mínimo, 12 (doze) meses contra defeitos de fabricação. 10 Unidade **ESTANTE ES10** DESCRIÇÃO • Estante / Escaninho baixo com 6 nichos. CONSTITUINTES •Corpo composto por: - Peças laterais, inferior, prateleira e divisórias em MDP, espessura de 18mm, revestidas em ambas as faces de laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas conforme projeto; - Peça posterior em MDP, espessura de 15mm, revestida em ambas as faces de laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas conforme projeto; -Tampo em MDP, espessura de 18mm. Face





				0,	2025-2028
			superior revestida em laminado melamínico de		
			alta pressão pós formável de 0,6mm de		
			espessura, com raio de curvatura de 10mm,		
			acabamento texturizado, na cor CINZA (ver		
			referências). Face inferior revestida com		
			laminado melamínico de baixa pressão – BP,		
			acabamento texturizado na cor CINZA (ver		
			referências) Bordos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila); PP		
			(polipropileno) ou PE (polietileno) com		
			"primer", acabamento texturizado nas cores		
			CINZA e VERMELHA (ver referências),		
			colados com adesivo hot melt. Resistência ao		
			arrancamento mínima de 70 N (ver fabricação).		
			Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm		
			(espessura), para partes expostas ao contato		
			com o usuário. Dimensões nominais de 22mm		
			(largura) x 0,45mm (espessura), para partes		
			onde não haverá o contato com o usuário. • Base		
		1	em tubo de aço carbono, laminado a frio, com		
			costura, seção retangular de 20mm X 40mm,		
			em chapa 16 (1,52mm), soldado e pré-furado.		
			Os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união (ver detalhe 11). A		
			superfície da base que ficará em contato com o		
			móvel deve ser planificada após a aplicação da		
			solda. Acabamento em pintura em tinta em pó		
			híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante,		
			polimerizada em estufa, espessura mínima de		
			40 micrometros, na cor CINZA (ver		
			referências). • Sapatas niveladoras em metal,		
			com base de polipropileno injetado, rosca 3/8".		
			Fixação por chapa de aço (espessura 1,5mm)		
			com rebite de alumínio. • Fixações: - Fixação		
			das peças que compõem o corpo do armário		
			com dispositivos de tambor "Rastex" em zamac sem acabamento e parafuso para "Rastex" com		
			fenda combinada com rosca para madeira em		
			aço com acabamento em zincado branco (ver		
			referências); - Fixação da base metálica ao		
			corpo do armário através de parafusos rosca		
			métrica M6 X 30mm, cabeça redonda (ver		
			referência) e buchas em zamak		
			autoatarraxantes, com rosca métrica M6 X		
			14mm (ver referências); • Aplicar tratamento		
			antiferruginoso na base metálica, que assegure		
			resistência à corrosão em câmara de névoa		
			salina de no mínimo 240 horas (conforme NBR		
			8094). O grau de enferrujamento deve ser Ri0 e o grau de empolamento deve ser d0/t0.		
			- Garantia expressa do fabricante de, no		
			mínimo, 12 (doze) meses contra defeitos de		
			fabricação.		
5	08	Unidade	ESTANTE COLMEIA - NICHO		
			ORGANIZADOR LÚDICO		
			DIMENSÕES		
			Largura: 1250 mm (+/-5mm) Altura total:1366		
		1	mm (+/-5mm) Profundidade: 555 mm (+/-		
			5mm) Nicho composto por 3 (três) módulos		
			com inclinação, contendo 1 (uma) prateleira		
		1	com três baús, 1 (uma) prateleira tipo revisteiro		
			central com inclinação e 1 (um) organizador		



TRABALHO, INOVAÇÃO E PROGRESSO: CATIGUÁ NO RUMO CERTO

				C/	ATIGUÁ NO RUM 2025-2028
			composto por travas inferiores para assentos.		
			Painéis laterais, confeccionados em MDF de 18		
			mm de espessura, revestido por laminado		
			melamínico de baixa pressão em ambas as		
			faces, com bordos revestidos por perfil plano		
			em PVC fixado ao substrato de madeira por		
			meio de adesivo a base de EVA termo fusível		
			ou cola tipo hotmelt, arestas arredondadas com		
			raio de 1mm. Prateleiras confeccionados em		
			MDF de 18 mm de espessura, revestido por		
			laminado melamínico de baixa pressão em		
			ambas as faces, com bordos revestidos por		
			perfil plano em PVC fixado ao substrato de		
			madeira por meio de adesivo a base de EVA		
			termo fusível ou cola tipo hotmelt, arestas		
			arredondadas com raio de 1mm. Prateleira		
			superior comporta três cavidades específicas		
			tipo hexagonal para encaixe de um nicho em		
			formato sextavado constituído por peça única		
			em polipropileno copolímero, colorido por maste-back compatível com o Polímero e		
			_		
			atóxico. Prateleira central com aparador para organizador de livros. Aparador inferior em		
			ângulo como organizador de com dezesseis		
			assentos estofados fabricados em espuma, com		
			dimensões de 320x320x75mm (LXPXA),		
			revestido em couro ecológico com fechamento		
			por meio de zíper. (Assento com costura		
			mantendo o formato com arestas). Cada nicho		
			possui aba externa de apoio em todo perímetro		
			e suas dimensões são aproximadamente 190		
			mm cada face, profundidade interna de 240		
			mm, proporcionando um volume interno		
			aproximado de 17 litros. Prateleiras, reforços,		
			travas e estrutura, unidos por meio de sistemas		
			de fixação que utiliza pinos de aço carbono,		
			niquelados, fixados ao substrato através de		
			buchas e tambores de meio giro,		
			confeccionados em Zamak para travamento.		
			Base (requadro) de apoio fabricada em estrutura		
			de aço retangular de 30x20x1,5mm (esp.).		
			Rodízios com freios fabricados em chapa		
			estampada e cabeçote com dupla pista de		
			esferas, acabamento zincado com 50mm de		
			diâmetro. Eixo da roda parafusado. Composto		
			Termoplástico com PVC. Dureza: 80 Shore A.		
			(-10oC a +50oC). Produzido com revestimento		
			em composto termoplástico com PVC.		
			Proporciona rodagem macia e silenciosa.		
			- Garantia expressa do fabricante de, no		
			mínimo, 12 (doze) meses contra defeitos de		
			fabricação.		
6	06	Unidade	ARMÁRIO DE AÇO		
			Armário alto; fechado; com 04 prateleiras,		
			sendo 03 móveis e 01 fixa; medindo		
			800(L)x500(P)x1600(A)mm.		
			- Tampo superior confeccionado com chapa de		
			partículas de madeira de média densidade		
			(MDP – Médium Density Particleboard),		
			espessura de 25mm, revestida nas duas faces		
			com laminado melamínico, por efeito de		
			prensagem a quente que faz o laminado se		





			0,	2025-2028	
	1	fundir a madeira aglomerada, formando com ela			
		um corpo único e inseparável (BP), oriundas de			
		madeiras certificadas de reflorestamento com			
		selo FSC, com fita PS de 2,5mm em todo			
		contorno, colados ao tampo através de processo			
		"hot melt", com resistência a impactos e termicamente estável.			
		- Corpo (02 laterais, base, fundo e 04			
		prateleiras) confeccionados com chapas de			
		partículas de madeira de média densidade			
		(MDP – Médium Density Particleboard),			
		espessura de 18mm, revestida nas duas faces			
		com laminado melamínico, por efeito de			
		prensagem a quente que faz o laminado se			
		fundir a madeira aglomerada, formando com ela			
		um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com			
		selo FSC, com fita de 1,0mm, com resistência a			
		impactos e termicamente estável Duas			
		portas confeccionadas com chapas de partículas			
		de madeira de média densidade (MDP –			
]	Médium Density Particleboard), espessura de			l
		18mm, revestida nas duas faces com laminado			
		melamínico, por efeito de prensagem a quente			
		que faz o laminado se fundir a madeira			
		aglomerada, formando com ela um corpo único			
		e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC,			
		com fita PS de 2mm, com resistência Armário			
		alto fechado com 04 prateleiras, sendo 03			
		móveis e 01 fixa, medindo			
		800(L)x500(P)x1600(A)mm.			
		- Tampo superior confeccionado com chapa de			
		partículas de madeira de média densidade			
		(MDP – Médium Density Particleboard),			
		espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de			
		prensagem a quente que faz o laminado se			
		fundir a madeira aglomerada, formando com ela			
		um corpo único e inseparável (BP), oriundas de			
	1	madeiras certificadas de reflorestamento com			
		selo FSC, com fita PS de 2,5mm em todo			
		contorno, colados ao tampo através de processo			
		"hot melt", com resistência a impactos e			
		termicamente estável Corpo (02 laterais, base, fundo e 04			
		prateleiras) confeccionados com chapas de			
		partículas de madeira de média densidade			
		(MDP – Médium Density Particleboard),			
		espessura de 18mm, revestida nas duas faces			
		com laminado melamínico, por efeito de			
		prensagem a quente que faz o laminado se			
		fundir a madeira aglomerada, formando com ela			l
		um corpo único e inseparável (BP), oriundas de			
		madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita de 1,0mm, com resistência a			
		impactos e termicamente estável Duas			
		portas confeccionadas com chapas de partículas			l
		de madeira de média densidade (MDP –			l
		Médium Density Particleboard), espessura de			
		18mm, revestida nas duas faces com laminado			
		melamínico, por efeito de prensagem a quente			l
	(que faz o laminado se fundir a madeira			





	TRABALHO, INOVAÇÃO E PROGRE: CATIGUÁ NO RUMO CERTO 2025-2028
aglomerada, formando com ela um corpo único	
e inseparável (BP), oriundas de madeiras	
certificadas de reflorestamento com selo FSC,	
com fita PS de 2mm, com resistência a impactos	
e termicamente estável, puxadores metálicos	
confeccionados em zamak, fechadura tambor e	
03 dobradiças de 270°.	
- O Rodapé metálico é confeccionado em tubo	
40x20mm, niveladores injetados em	
poliuretano de alta densidade, com parafuso	
zincado branco de 5/16x1" sextavado, fixado na	
base com parafusos autoatarrachantes.	
- A Fixação das Laterais, base e tampo fixados	
por meio de tambor de giro de 15mm em aço	
zamak com parafuso de montagem rápida	
M6x20mm, possuindo ainda cavilhas de	
madeira de ø8x30mm, e demais parafusos	
autoatarrachantes com acabamento bi	
cromatizado.	
- Todas as estruturas em aço recebem	
tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de	
zinco com 04 banhos químicos e que a própria	
indústria possua o equipamento para tal	
processo e recebem pintura eletrostática a pó	
com resina a base de epóxi e poliéster formando	
uma camada mínima 30/40 micra de espessura,	
atendendo-se os critérios de preparação,	
tratamento e tempo de cura recomendados pelo	
fabricante da tinta empregada, de forma que o	
resultado atenda as exigências previstas nas	
normas da ABNT.	
- Cor a escolha no catálogo do fabricante.	
- Declaração de Solidariedade do Fabricante em	
favor da empresa licitante, em conformidade	
com a Lei nº 14.133/21, considerando a	
importância da garantia de cumprimento	
integral das obrigações decorrentes de eventual	
adjudicação no processo licitatório.	
- Certificado de Regularidade do IBAMA	
(Certificado que comprova a regularidade no	
Cadastro de Atividades Potencialmente	
Poluidoras), atestando assim que a empresa	
fabricante está regularizada junto ao IBAMA	
código 7-4 (Fabricação de estrutura de madeira	
e moveis) e 3-10 (fabricação de artefatos de	
ferro, aço e demais metais não-ferrosos com ou	
sem tratamento de superfície inclusive	
galvanoplastia).	
- Certificado Ambiental FSC devidamente	
comprovado através de documentos, em nome	
da empresa fabricante, não sendo aceito em	
nome de terceiros, com revisão atualizada FSC.	
- Certificado de Conformidade do Processo de	
Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas,	
emitido por Organismo Certificador de Produto	
- OCP, acreditado pela CGCRE/INMETRO.	
confirmando que o produto final sempre	
apresente as mesmas condições de qualidade e	
certifica que o processo de fabricação,	
preparação, pintura e todo o restante do ciclo	
seja padronizado.	
- Certificado de conformidade ou relatório de	

ensaio com todos os requisitos normativos



CNPJ: 45.124.344/0001-40

TRABALHO, INOVAÇÃO E PROGRESSO:
CATIGUÁ NO RUMO CERTO
2025-2028



			aplicáveis com a ABNT NBR 13961:2010,		
			emitido por Organismo Certificador de Produto		
			– OCP, acreditado pela CGCRE/INMETRO.		
			- Certificado de Conformidade para Rotulagem		
			ambiental com as normas NBR ISO		
			14020/2002 e NBR ISO 14024/2022, emitido		
			por OCP acreditado pela CGCRE/INMETRO.		
			- Garantia expressa do fabricante de 12 meses		
	1.0	** * * * * *	contra defeitos de fabricação.		
7	10	Unidade	ARMÁRIO DE AÇO 2 PORTAS		
			Ammérica com 1600mm de eltura lengura 000		
			Armário com 1600mm de altura, largura 900		
			mm, profundidade 450 mm, verticalmente em		
			dois compartimentos, por meio de divisórias		
			com portas independentes, dotado de 3		
			prateleiras removíveis e ajuntáveis, chapa de		
			aço SAE 1010/1020, corpo , divisórias em		
			chapa 22 (0,75mm), prateleiras e reforço das		
			portas em chapa 20 (0,90mm), base em chapa		
			18 (1,25mm), dobradiças em chapa 14 (1,9		
			mm) maçaneta e canopla intiramente metálicas,		
			de liga não ferrozacromadas, com travamento por sistema Cremona. Pintura em tinta pó		
			hibrida Epoxo/poliéster eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40		
			micrometros na cor cinza.		
8	06	Conjunto	CONJUNTO COLETIVO - ALTURA DO		
8	00	Conjunto	ALUNO ENTRE 1,19M a 1,42M -		
			CLASSIFICAÇÃO DIMENSIONAL 3		
			OLAGGII IOAQAO DIMENGIONAL S		
			Conjunto coletivo composto de 1 (uma)		
			mesa e 4 (quatro) cadeiras.		
			mesa e + (quality) dadellas.		
			DIMENSÕES:		
			- MESA: Comprimento: 800 mm (+/-5mm);		
			Largura: 800 mm (+/-5mm); Altura tampo		
			até o chão: 594 mm (+/-10mm); CADEIRA:		
			Altura do Assento ao chão: 350 mm (+/-		
			10mm); Largura do assento: 474 mm (+/-		
			5mm); Profundidade do assento: 310mm		
			(+/-5mm); Largura do encosto: 431 mm (+/-		
			5mm); Altura do encosto: 255 mm (+/-		
			5mm);		
			DESCRITIVO: MESA: Tampo em ABS		
			(Acrilonitrila butadieno estireno), virgem,		
			isento de cargas minerais, injetado na cor		
			a definir, dotado de porcas com flange, com		
			rosca métrica M6, coinjetadas. Aplicação		
			de laminado melamínico de alta pressão,		
			de 0,8mm de espessura, acabamento		
			texturizado, na cor CINZA (ver referências),		
			na face superior do tampo, colado com		
			adesivo bi componente. Dimensões		
			acabadas 800mm (largura) x 800mm		
			(profundidade) x 26mm (altura), admitindo-		
			se tolerância de até +/- 3mm para largura e		
			profundidade e +/- 1mm para altura Pés		
			confeccionados em tubo de aço carbono,		
			laminado a frio, com costura, secção		
			circular diâmetro de 38mm (11/2"), em		
			chapa 16 (1,5mm), Travessas em tubo de		
			aço carbono, laminado a frio, com costura,		
1	ı	1	secção retangular de 20 x 40mm, em	l	



TRABALHO, INOVAÇÃO E PROGRESSO:

	TRABALHO, INOVA CATIGUÁ NO	
chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à	2025	2020
estrutura através de parafusos rosca		
máquina polegada, diâmetro de 1/4" x		
comprimento 2", cabeça chata, fenda		
simples. Sapatas em polipropileno		
copolímero virgem, isento de cargas		
minerais, injetadas na cor a definir, fixadas		
à estrutura através de encaixe. No molde		
da sapata deve ser gravado o símbolo		
internacional de reciclagem, apresentando		
o número identificador do polímero,		
identificação do modelo, o nome da		
empresa fabricante do componente		
injetado, e a espessura da chapa e o		
diâmetro correspondente ao tubo para o		
qual a peça é adequada. Nesse molde		
também deve ser inserido datador duplo		
com miolo giratório de 16mm de diâmetro		
(tipo insert), indicando mês e ano de		
fabricação.		
- CADEIRAS: Cadeira individual		
empilhável com assento e encosto em		
polipropileno injetado, montados sobre		
estrutura tubular de aço. Assento e encosto		
em polipropileno copolímero virgem, isento		
de cargas minerais, injetados, na cor a		
definir. Assento tem dois furos na face		
onde se encaixam os tubos que irá receber		
o encosto. Estrutura em tubo de aço		
carbono laminado a frio, com costura,		
diâmetro de 20,7mm, em chapa 14		
(1,9mm). Fixação do assento e encosto		
injetados à estrutura através de rebites de		
"repuxo", diâmetro de 4,8 mm,		
comprimento 12 mm. Sapatas em		
polipropileno copolímero virgem, isento de		
cargas minerais, injetadas na cor a definir,		
fixadas à estrutura através de encaixe e		
pino expansor. Pintura dos elementos		
metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi /		
Poliéster, eletrostática, brilhante,		
polimerizada em estufa, espessura mínima		
40 micrometros, na cor CINZA – referência		
RAL (**) 7040. ACABAMENTO Soldas		
devem possuir superfície lisa e		
homogênea, não devendo apresentar		
pontos cortantes, superfícies ásperas ou		
escórias. Todos os encontros de tubos		
devem receber solda em todo o perímetro		
da união. Devem ser eliminados respingos		
e irregularidades de solda, rebarbas,		
esmiralhadas juntas soldadas e		
arredondados os cantos agudos. Peças		
injetadas não devem apresentar rebarbas,		
falhas de injeção ou partes cortantes.		
Aplicação de texturas e acabamentos em		
componentes injetados. Estas deverão apresentar profundidade máxima de 45		
micrometros.		
Todos os encontros de tubos devem		
receber solda em todo o perímetro da		
união. Devem ser eliminados respingos e		
irregularidades de solda, rebarbas,		
mogularidados do solda, resalbas,		



				C	ATIGUÁ NO RUN 2025-2028
			esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor a definir. - Garantia expressa do fabricante de 12 meses contra defeitos de fabricação.		
9	01	Unidade	CADEIRA TRIPLA PARA RECEPÇÃO		
10	02	Unidade	Longarina ou 3 Cadeiras Para Igrejas - 3 Lugares Injetada 12 X, conforto e praticidade. Com assento e encosto estofados em espuma injetada, cor azul, proporciona uma experiência agradável durante longos períodos de uso. Com capacidade de peso de até 110 kg por lugar garantia de segurança e durabilidade. A pintura epóxi com acabamento elegante, proteção de toda a estrutura de ferro contra corrosão. O modelo novo e que não requer kit para montagem, sendo fácil de montar, mesmo sem manual. Com um design que não possui compartimento para livros, sendo ideal para ambientes que priorizam a simplicidade e funcionalidade. CARRINHO INOX – PADRÃO FDE		
	02	Cindudo	DESCRIÇÃO • Carro com 2 planos de apoio, em aço inoxidável, dotado de rodízios e alça para transporte, com o objetivo de servir refeições. CONSTITUINTES • Planos de apoio e elementos estruturais em aço inoxidável austenítico AISI 304, acabamento polido, sendo: - Planos de apoio em chapa 18 (1,20mm); - Reforço estrutural sob os planos de apoio em chapa 18 (1,20mm); - Pés e alça em tubo de seção circular de 31,75mm (1.1/4"), chapa 16 (1,5mm). • Quatro rodízios, sendo dois giratórios com freio total e dois fixos, com as seguintes características: - Capacidade de carga de 125 kg (por rodízio); - Garfo fabricado em chapa de aço inox, com rolamento de esferas no cabeçote de giro; - Freio total com travamento do giro e do cabeçote e da roda; - Rodas de 100mm de diâmetro, fabricadas em poliuretano injetado dureza 90 Shore A (LARANJA); - Núcleo da roda e calota em polipropileno; - Fixação dos rodízios às estruturas metálicas por expansor em borracha vulcanizada dureza 80 Shore A. - Garantia expressa do fabricante de, no mínimo, 12 (doze) meses contra defeitos de fabricação.		
11	07	Unidade	QUADRO BRANCO		
11		Cindade			
			Quadro em MDF, 18 mm, altura 1200mm, largura 1350mm, cor cinza, dotado de 4		
	1		suportes de fixação em aço, bicromatizados,		
			com 4 parafusos, eliminados respingos,		





			irregularidades rebarbas e arredondados cantos agudos.		
12	20	Unidade	CARRINHO PARA BEBÊ		
	Carrinho para bebê de estrutura leve e fácil para transporte. Fechamento compacto tipo guarda-				
			chuva; alça para transporte; reclino total e em		
			múltiplas posições; capota ampla com extensor		
			e visor; apoio para os pés ajustável em 3		
			posições; 2 rodas traseiras simples e 2 rodas		
	duplas dianteiras; freio interligado nas rodas traseiras e trava de movimento nas rodas dianteiras. Destinado para crianças a partir do				
			nascimento com peso até 15kg.		
13	10	Unidade	CADEIRA DE REFEIÇÃO - CADEIRA		
			ALTA NICK.		
			Descrição: Produto Nacional; Estrutura em		
			Aço; Cadeira alta ideal para bebês de até 23kg;		
			Assento e encosto acolchoado em plástico		
			laminado, facilitando a limpeza; Bandeja e		
			apoio de pés; Bandeja removível que permite		
			aproximação a mesa de refeição; Bandeja com		
			porta copos; Cinto de segurança de 5 pontos; Cinto de segurança com 2 regulagem de altura;		
			Fácil de desmontar; Trava de segurança;		
			Medidas Alt. 97cm.		
14	08	Unidade	CERCADO DESMONTÁVEL PORTÁTIL		
			Cercado desmontável portátil; ideal para bebês		
			até 13 kg; com travas laterais; bordas		
			acolchoadas; retangular; dimensões (AxLxP):		
			69cm x 86cm x 106 cm; fundo com espuma		
15	0.2	** ' 1 1	macia; unissex.		
15	02	Unidade	PULA PULA INFANTIL (CAMA ELÁSTICA)		
			<u>EDASTICA</u>		
			Pula pula infantil completo;		
			- Dimensões da cama elástica: 60cm de		
			comprimento; 2,44cm de largura; e 2,44 metros de diâmetro;		
			- Peso máximo suportado: 180 kg;		
			- Deverá incluir rede de segurança, com		
			proteção especial e reforçada;		
			- Escada com 56 molas.		
			- Garantia expressa do fabricante de, no mínimo, 12 (doze) meses contra defeitos de		
			fabricação.		
16	02	Unidade	PLAYGROUND JÚNIOR		
			Confeccionado em plástico rotomoldado colorido e resistente. Contendo 4 peças		
			encaixáveis e um escorregador. Medindo		
			aproximadamente: 132cm x 76cm x 78,5cm.		
			Indicado para crianças de 1 a 3 anos.		
			- Garantia expressa do fabricante de, no		
			mínimo, 12 (doze) meses contra defeitos de fabricação.		
17	02	Unidade	PLAYGROUND MASTER		
			Confeccionado em polietileno composto com		
			aditivo antiestético e aditivo anti-UV que protege dos raios solares, multicolorido,		
<u> </u>			protege dos raios solares, municolorido,		



CNPJ: 45.124.344/0001-40



				2025-2
			contendo 1 escorregador médio de 1,98cm em forma de tobogã, 1 escorregador pequeno de 1,42cm, 1 portinha de entrada para o módulo menor,1 túnel de passagem que d acesso a plataforma do módulo maior, lateral com escada. Medidas: 4,20m de comprimento x 2,52m de largura x 1,80m de altura.	
18	02	Unidade	GIRA-GIRA CADEIRINHA DE 6 LUGARES Base confeccionada em ferro redondo de ½ polegada, com 1,20 de diâmetro, travada com ferro redondo de ½ polegada. Eixo superior trefilado de 30mm com 02 rolamentos, tubo 7/8, piso em chapa quina frio 18, com 1,00 de diâmetro, assento e encosto em chapa quina frio 18 e ferro redondo de 3/8, tubo de 3 polegadas, feito na chapa 13, com tratamento antiferruginoso. Pintura eletrostática a pó epóxi em forno de alta temperatura. - Garantia expressa do fabricante de, no mínimo, 12 (doze) meses contra defeitos de fabricação.	

5. Levantamento de mercado, que consiste na análise das alternativas possíveis, e justificativa técnica e econômica da escolha do tipo de solução a contratar.

- **5.1.** Após levantamento não identificamos alternativas de solução no mercado para o problema apresentado que não seja a aquisição na forma descrita nesse estudo.
- **5.2.** Para a contratação em tela, verificou-se contratações similares feitas por outros órgãos e entidades da Administração, no intuito de identificar melhores práticas, metodologias e soluções que melhor se adequassem a nossa necessidade.
- **5.3.** Na oportunidade, constatamos que a forma de contratação é similar aos modelos adotados em outras contratações no âmbito da Administração Pública.
- **5.4.** Salienta-se ainda que esta é a forma atual adotada, atendendo perfeitamente as necessidades da administração.

6. Estimativa do valor da contratação.

- 6.1. O valor estimado da contratação é de R\$ 194.668,18 (cento e noventa e quatro mil, seiscentos e sessenta e oito reais e dezoito centavos).
- **6.2.** Trata-se da estimativa preliminar do preço, que foi realizada pelo Departamento de Licitação, com base em cotações obtidas através de empresas, conforme anexo após esse ETP.
- **6.3.** O valor estimado da contratação foi elaborado seguindo as regras previstas no art. 23 da Lei Federal nº 14.133/2021, acompanhados dos preços unitários referenciais, das memórias de cálculo e dos documentos que lhe dão suporte, com os parâmetros utilizados para a obtenção dos preços e para os respectivos cálculos, os quais foram utilizados para elaboração do orçamento estimativo.

7. Descrição da solução como um todo.



CNPJ: 45.124.344/0001-40



- **7.1**. Dar continuidade no processo da aprendizagem, retomada e recomposição do processo ensino/aprendizagem, no desenvolvimento das atividades cotidianas que visam a disponibilizar ambientes escolares adequados às necessidades dos estudantes;
- **7.2.** Comprovada a necessidade de aquisição dos objetos relacionados neste Termo de Referência, dada sua essencialidade e indispensabilidade, refletindo positivamente na qualidade do processo de ensino e aprendizagem; melhoria na oferta da qualidade da educação ofertada às nossas crianças, sobretudo, no descanso das mesmas durante o período de repouso e também melhorar a eficiência destes serviços dando melhores condições aos servidores que trabalham com estas crianças; proporcionar um momento de lazer que auxilia na aprendizagem e no desenvolvimento motor, desenvolve a autoconfiança e estimula novas habilidades; garantir a funcionalidade dos materiais e proporcionar conforto aos usuários para os fins que se destinam, uma vez que os estudantes passam a maior parte do dia nas escolas.
- **7.3.** Com este intuito, a Secretaria Municipal de Educação do município de Catiguá irá propiciar aos estudantes da Escola Municipal de Ensino Infantil Andréia Almagro Boaventura o fornecimento dos itens pretendidos, para um melhor aprendizado, contribuindo assim para a formação pedagógica com qualidade e equidade.

8. Justificativa para o parcelamento ou não da contratação.

- **8.1.** Nos termos do art. 47, inciso II, da Lei nº 14.133/2021, as licitações atenderão ao princípio do parcelamento, quando tecnicamente viável e economicamente vantajoso.
- **8.2.** Na aplicação deste princípio, o § 1° do mesmo art. 47 estabelece que deverão ser considerados a responsabilidade técnica, o custo para a Administração de vários contratos frente às vantagens da redução de custos, com divisão do objeto em itens, e o dever de buscar a ampliação da competição e de evitar a concentração de mercado.
- **8.3.** Considerando as especificidades do objeto, entendemos que a contratação deverá ser parcelada em itens por ser a forma mais vantajosa ao interesse público, tanto do ponto de vista técnico quanto econômico, com vistas a propiciar o melhor aproveitamento do mercado e a ampliação da competitividade.
- 9. Demonstrativo dos resultados pretendidos em termos de economicidade e de melhor aproveitamento dos recursos humanos, materiais e financeiros disponíveis;

Pretende-se, com o presente processo licitatório, assegurar a seleção da proposta apta a gerar a contratação mais vantajosa para o Município.

10. Providências a serem adotadas pela Administração previamente à celebração do contrato, inclusive quanto à capacitação de servidores ou de empregados para fiscalização e gestão contratual.

Para a aquisição pretendida não se vislumbram providências prévias, porquanto o município já possui servidores em seu quadro aptos ao manuseio do objeto da contratação para concretização da finalidade que se pretende.

11. Contratações correlatas e/ou interdependentes.

Este estudo não identificou a necessidade de realizar contratações acessórias para a perfeita execução do objeto, uma vez que todos os meios necessários podem ser supridos apenas com a aquisição ora proposta.



CNPJ: 45.124.344/0001-40



12. Descrição de possíveis impactos ambientais e respectivas medidas mitigadoras, incluídos requisitos de baixo consumo de energia e de outros recursos, bem como logística reversa para desfazimento e reciclagem de bens e refugos, quando aplicável. Não se verifica impactos ambientais relevantes.

13. Conclusão.

Diante dos estudos técnicos até então realizados, a contratação mostra-se VIÁVEL, não sendo possível, neste momento, observar óbices ao seu prosseguimento.

14. Responsável.

Silvana Federici dos Santos Oliveira – Secretária Municipal de Educação.

Catiguá- SP, 15 de Julho de 2025.

SILVANA FEDERICI DOS SANTOS OLIVEIRA

Secretária Municipal de Educação



CNPJ: 45.124.344/0001-40



ANEXO II - MODELO DE PROPOSTA DE PREÇOS

(papel timbrado da empresa)

REF. PREGÃO ELETRÔNICO Nº 009/2025.

A empresa:	(razão	social),	devidamente	inscrita no
Ministério da Fazenda sob o CNPJ nº _		e	na Inscrição	Estadual nº
, com sede na			(endereço co	mpleto), por
intermédio de seu representante legal, infra-as	ssinado, apre	esenta a s	eguinte propos	ta comercial:

ITEM	QTDE.	UNIDADE	DESCRIÇÃO	MARCA	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
1	10	Unidade	BERÇO – PADRÃO FDE		UNITARIO	IOIAL
			_			
			BERÇO INFANTIL COM COLCHÃO:			
			Berço infantil tipo 1, não dobrável, com			
			rodízios, em conformidade com as normas			
			ABNT NBR 15860-1: 2016 - Móveis - Berços e berços dobráveis infantil tipo doméstico -			
			Parte 1: Requisitos de Segurança; e ABNT			
			NBR 15860-2: 2016 - Móveis - Berços e berços			
			dobráveis infantil tipo doméstico Parte 2:			
			Métodos de ensaio. O berço deve possuir			
			certificação INMETRO, de acordo com o			
	1		estabelecido na Portaria nº 143, de 22 de março			
			de 2021. Colchão infantil em espuma flexível de poliuretano conformidade as normas ABNT			
			NBR 13579-1: 2011 - Colchão e colchonete de			
			espuma flexível de poliuretano e bases - Parte			
			1: Requisitos e métodos de ensaios, e ABNT			
			NBR 13579-2: 2011 - Colchão e colchonete de			
			espuma flexível de poliuretano e bases - Parte			
			2: Revestimento. O colchão deve possuir			
			certificação INMETRO, de acordo com o estabelecido na Portaria nº 35, de 05 de			
			fevereiro de 2021.			
			CONSTITUINTES E DIMENSÕES –			
			BERÇO:			
			Estrutura metálica em formato de U invertido			
			para sustentação das cabeceiras e das grades			
			laterais, confeccionada em tubo de aço carbono,			
			secção circular de 1 1/4, em chapa 16 (1,5mm),			
			com curvas nos cantos superiores. Barras horizontais superiores, distantes das cabeceiras,			
			de modo que estas se configurem como alças			
			para condução do berço. Raio de curvatura do			
			tubo de 100mm (+ou- 5mm) considerando o			
	1		eixo do tubo. Estrutura do estrado em tubos de			
	1		aço carbono, secção retangular com dimensões			
	1		de 40 x 20mm, em chapa 16 (1,5mm).			
	1		Base do berço (estrado) em chapa inteiriça de			
			MDP, com espessura de 18mm, revestida nas duas faces em laminado melamínico de baixa			
			pressão - BP na cor BRANCA.			
	1		Topos encabeçados em todo perímetro com fita			
			de bordo de 2mm, com acabamento superficial			





O CERTO

		TRABALHO, INOVAÇÃO E CATIGUÁ NO RUMO 2025-2028
	liso, atóxica, na mesma cor e tonalidade do	2023-2020
	laminado. A face superior da base do berço deve receber	
	marcação, permanente e indelével, com as dimensões nominais do colchão a ser utilizado.	
	Sistema de regulagem de altura do estrado por	
	meio de parafusos M6 e porcas soldadas	
	internamente no topo dos tubos da estrutura do	
	estrado.	
	Serão admitidas soluções de porcas metálicas	
	coinjetadas em buchas de polipropileno	
	alojadas internamente aos tubos do quadro do	
	estrado, desde que garantida a fixação adequada	
	dos componentes.	
	Ajuste do estrado em altura em no mínimo três	
	(03) posições, somente por meio de	
	ferramentas. Grades laterais fixas verticais e	
	horizontais confeccionadas em MDP, com espessura de 18mm, revestidas nas duas faces	
	em laminado melamínico de baixa pressão - BP,	
	texturizado na cor BRANCA.	
	Topos encabeçados em todo perímetro	
	(inclusive nas aberturas), com fita de bordo de	
	2mm, com acabamento superficial liso, atóxica,	
	na mesma cor e tonalidade do laminado.	
	Arestas usinadas configurando acabamento	
	arredondado. Cinco (05) aberturas com	
	dimensões espaçadas conforme os requisitos da	
	norma ABNT NBR 15860 (parte 1). Cabeceiras	
	em MDP, em formato retangular, espessura de	
	18mm, revestidas nas duas faces em laminado	
	melamínico de baixa pressão – BP texturizado, na cor BRANCA.	
	Topos encabeçados em todo perímetro com fita	
	de bordo de 2mm, com acabamento superficial	
	liso, atóxica, na mesma cor e tonalidade do	
	laminado. Arestas usinadas configurando	
	acabamento arredondado. Quatro rodízios de	
	duplo giro e rodas duplas com freio total, com	
	as seguintes características: Capacidade de	
	carga de 100 kg (por rodízio); Garfo fabricado	
	em poliamida 6, com rolamentos de esferas de	
	dupla blindagem no cabeçote de giro; Espiga	
	dotada de rosca métrica e sistema de rosca M12;	
	Freio total com travamento do giro do cabeçote e da roda; Rodas duplas, de 100mm de	
	diâmetro, fabricadas em borracha termoplástica	
	com dureza 80 Shore A e com núcleo e calotas	
	em poliamida 6; Banda de rodagem na cor	
	CINZA; Garfo, pedal do freio e calota na cor	
	LARANJA; Fixação dos rodízios às estruturas	
	metálicas, por meio de porcas internas aos	
	tubos. Estas porcas podem ser soldadas em	
	chapas soldadas na parte interna dos tubos.	
	Serão admitidas soluções de porcas metálicas	
	coinjetadas em buchas de polipropileno	
	alojadas internamente aos tubos, desde que	
	garantida a fixação adequada dos componentes.	
	Fixação das grades e cabeceiras à estrutura	
	metálica, através de porcas cilíndricas M6 e parafusos Allen. Elementos metálicos pintados	
	com tinta em pó, eletrostática, hibrida Epóxi/	
1 1 1	com ana em po, eletrostatica, morida Epoxi/	





MO CERTO

		The Party of the P
		HO, INOVAÇÃO ATIGUÁ NO RUM
Poliéster, lisa e brilhante, atóxica, polimerizada		2025-2028
em estufa, na cor CINZA.		
Dimensões: Comprimento total incluindo		
cabeceiras: 1200mm (+/- 10mm); Largura total		
incluindo grades: 670mm (+/- 10mm); Altura		
. , , ,		
das cabeceiras considerando a estrutura tubular		
(sem considerar o rodízio), extensão vertical		
das grades e distância regulável da superfície do		
colchão à barra superior das grades em		
conformidade com as disposições da norma		
ABNT NBR 15860-1:2016.		
CONSTITUINTES E DIMENSÕES –		
COLCHÃO:		
Espuma de poliuretano flexível com densidade		
D18, integral (tipo "simples"), revestido em		
uma das faces e nas laterais em tecido Jacquard,		
costurado em martelasse (acolchoado), com		
fechamento perimetral tipo viés, e com		
acabamento da outra face do colchão		
plastificado, conforme requisitos da norma		
NBR 13579 (partes 1 e 2). Tratamento		
antialérgico e antiácaro nos tecidos.		
Dimensões: O comprimento e a largura do		
colchão a ser fornecido com o berço, devem ser		
tais que o espaço entre o colchão e as laterais, e,		
entre o colchão e as cabeceiras, não exceda a		
30mm, conforme item 6.3 h da NBR 15860-		
1:2016; Altura: 120mm (-5/+15mm). Selo		
INMETRO de Identificação da Conformidade		
para o berço (Portaria INMETRO nº 143, de 22		
de março de 2021), contendo número do		
registro ativo do objeto, aplicado no próprio		
produto e em sua embalagem, em conformidade		
com um dos modelos estabelecidos no Anexo		
III da referida portaria. A aplicação do selo no		
berço e na embalagem deve seguir o		
estabelecido na referida portaria e seus anexos.		
Selo INMETRO de Identificação da		
Conformidade para o colchão (Portaria		
INMETRO nº 35, de 05 de fevereiro de 2021),		
costurado diretamente no corpo do colchão, de		
modo a não ser removido. Será necessária		
também a aposição do selo na embalagem,		
quando esta não for de material transparente ou		
possuir desenhos ou inscrições que impeçam a		
visualização do selo costurado no colchão. Para		
fabricação do berço e do colchão é		
indispensável atender às especificações		
técnicas e recomendações das normas vigentes		
específicas para cada material. Nas partes		
metálicas deve ser aplicado tratamento anti-		
ferruginoso, que assegure resistência à corrosão		
em câmara de névoa salina. A resistência à		
corrosão em câmara de névoa salina deve ser		
comprovada por laudo de ensaio de		
conformidade a amostras ensaiadas conforme		
ABNT NBR ISO 4628-3:2015. O grau de		
enferrujamento deve ser de Ri0 e o grau de		
empolamento d0/t0. Soldas devem possuir		
superfície lisa e homogênea, não devendo		
apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas		
ou escórias. As uniões entre tubos devem		
receber solda em todo o perímetro		

receber solda em todo o perímetro.





				 33007	2025-2028
			Deverão ser eliminados respingos e		
			irregularidades de solda, rebarbas e		
			arredondados os cantos agudos. O berço deverá		
			vir acompanhado do "MANUAL DE		
			INSTRUÇÕES em português, contendo:		
			Orientações para uso correto contemplando os		
			conteúdos, estabelecidos pela norma NBR		
			15860-1; Desenho técnico para montagem,		
			contendo a lista e descrição de todas as peças e		
			ferramentas necessárias, além de um diagrama		
			dos parafusos e fixadores requeridos;		
			Procedimentos de segurança; Regulagem,		
			manutenção e limpeza; Procedimentos para		
			acionamento da garantia e/ou assistência		
			técnica.		
			GARANTIA: 24 (vinte e quatro) meses contra		
			defeitos de fabricação e oxidação.		
			Obs.: A data para cálculo da garantia deve ter		
			como base nota fiscal.		
			CERTIFICADO DE GARANTIA preenchido		
			contendo: data de emissão e o número da Nota		
			Fiscal.		
			riscai.		
			ENERAL ACENTA DIVIS		
			EMBALAGEM: Plástico termo encolhível,		
			papelão ondulado, e manta de polietileno		
			expandido ou lâminas de plástico bolha, de		
			gramatura adequada às características do		
			produto, de modo a proteger contra danos no		
			transporte e manuseio; fixação por meio de fita		
			adesiva, que não deverá estar em contato direto		
2	02	Conjunto	com o produto.		
2	02	Conjunto			
2	02	Conjunto	com o produto. CONJUNTO PROFESSOR CD 08		
2	02	Conjunto	com o produto. CONJUNTO PROFESSOR CD 08 Conjunto professor composto de 01 (uma) mesa		
2	02	Conjunto	com o produto. CONJUNTO PROFESSOR CD 08		
2	02	Conjunto	com o produto. CONJUNTO PROFESSOR CD 08 Conjunto professor composto de 01 (uma) mesa com gaveta e 01 (uma) cadeira (cor a escolher).		
2	02	Conjunto	com o produto. CONJUNTO PROFESSOR CD 08 Conjunto professor composto de 01 (uma) mesa com gaveta e 01 (uma) cadeira (cor a escolher). DIMENSÕES: Mesa: 650mm (largura) x		
2	02	Conjunto	com o produto. CONJUNTO PROFESSOR CD 08 Conjunto professor composto de 01 (uma) mesa com gaveta e 01 (uma) cadeira (cor a escolher). DIMENSÕES: Mesa: 650mm (largura) x 1200mm (comprimento) x 18,8mm (espessura),		
2	02	Conjunto	com o produto. CONJUNTO PROFESSOR CD 08 Conjunto professor composto de 01 (uma) mesa com gaveta e 01 (uma) cadeira (cor a escolher). DIMENSÕES: Mesa: 650mm (largura) x		
2	02	Conjunto	com o produto. CONJUNTO PROFESSOR CD 08 Conjunto professor composto de 01 (uma) mesa com gaveta e 01 (uma) cadeira (cor a escolher). DIMENSÕES: Mesa: 650mm (largura) x 1200mm (comprimento) x 18,8mm (espessura),		
2	02	Conjunto	com o produto. CONJUNTO PROFESSOR CD 08 Conjunto professor composto de 01 (uma) mesa com gaveta e 01 (uma) cadeira (cor a escolher). DIMENSÕES: Mesa: 650mm (largura) x 1200mm (comprimento) x 18,8mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e comprimento e +/- 0,3mm para		
2	02	Conjunto	com o produto. CONJUNTO PROFESSOR CD 08 Conjunto professor composto de 01 (uma) mesa com gaveta e 01 (uma) cadeira (cor a escolher). DIMENSÕES: Mesa: 650mm (largura) x 1200mm (comprimento) x 18,8mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e comprimento e +/- 0,3mm para espessura. Cadeira: Largura do assento: 484		
2	02	Conjunto	com o produto. CONJUNTO PROFESSOR CD 08 Conjunto professor composto de 01 (uma) mesa com gaveta e 01 (uma) cadeira (cor a escolher). DIMENSÕES: Mesa: 650mm (largura) x 1200mm (comprimento) x 18,8mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e comprimento e +/- 0,3mm para espessura. Cadeira: Largura do assento: 484 mm (+/-5); Profundidade do assento: 442 mm		
2	02	Conjunto	com o produto. CONJUNTO PROFESSOR CD 08 Conjunto professor composto de 01 (uma) mesa com gaveta e 01 (uma) cadeira (cor a escolher). DIMENSÕES: Mesa: 650mm (largura) x 1200mm (comprimento) x 18,8mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e comprimento e +/- 0,3mm para espessura. Cadeira: Largura do assento: 484 mm (+/-5); Profundidade do assento: 442 mm (+/-5); Largura do encosto: 431 mm (+/-5);		
2	02	Conjunto	com o produto. CONJUNTO PROFESSOR CD 08 Conjunto professor composto de 01 (uma) mesa com gaveta e 01 (uma) cadeira (cor a escolher). DIMENSÕES: Mesa: 650mm (largura) x 1200mm (comprimento) x 18,8mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e comprimento e +/- 0,3mm para espessura. Cadeira: Largura do assento: 484 mm (+/-5); Profundidade do assento: 442 mm (+/- 5); Largura do encosto: 431 mm (+/-5); Altura do encosto: 255 mm (+/-5);		
2	02	Conjunto	com o produto. CONJUNTO PROFESSOR CD 08 Conjunto professor composto de 01 (uma) mesa com gaveta e 01 (uma) cadeira (cor a escolher). DIMENSÕES: Mesa: 650mm (largura) x 1200mm (comprimento) x 18,8mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e comprimento e +/- 0,3mm para espessura. Cadeira: Largura do assento: 484 mm (+/-5); Profundidade do assento: 442 mm (+/- 5); Largura do encosto: 431 mm (+/-5); Altura do encosto: 255 mm (+/-5); DESCRITIVO: MESA: Tampo em madeira		
2	02	Conjunto	com o produto. CONJUNTO PROFESSOR CD 08 Conjunto professor composto de 01 (uma) mesa com gaveta e 01 (uma) cadeira (cor a escolher). DIMENSÕES: Mesa: 650mm (largura) x 1200mm (comprimento) x 18,8mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e comprimento e +/- 0,3mm para espessura. Cadeira: Largura do assento: 484 mm (+/-5); Profundidade do assento: 442 mm (+/- 5); Largura do encosto: 431 mm (+/-5); Altura do encosto: 255 mm (+/-5); DESCRITIVO: MESA: Tampo em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 18 mm,		
2	02	Conjunto	com o produto. CONJUNTO PROFESSOR CD 08 Conjunto professor composto de 01 (uma) mesa com gaveta e 01 (uma) cadeira (cor a escolher). DIMENSÕES: Mesa: 650mm (largura) x 1200mm (comprimento) x 18,8mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e comprimento e +/- 0,3mm para espessura. Cadeira: Largura do assento: 484 mm (+/-5); Profundidade do assento: 442 mm (+/- 5); Largura do encosto: 431 mm (+/-5); Altura do encosto: 255 mm (+/-5); DESCRITIVO: MESA: Tampo em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado		
2	02	Conjunto	com o produto. CONJUNTO PROFESSOR CD 08 Conjunto professor composto de 01 (uma) mesa com gaveta e 01 (uma) cadeira (cor a escolher). DIMENSÕES: Mesa: 650mm (largura) x 1200mm (comprimento) x 18,8mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e comprimento e +/- 0,3mm para espessura. Cadeira: Largura do assento: 484 mm (+/-5); Profundidade do assento: 442 mm (+/- 5); Largura do encosto: 431 mm (+/-5); Altura do encosto: 255 mm (+/-5); DESCRITIVO: MESA: Tampo em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de		
2	02	Conjunto	com o produto. CONJUNTO PROFESSOR CD 08 Conjunto professor composto de 01 (uma) mesa com gaveta e 01 (uma) cadeira (cor a escolher). DIMENSÕES: Mesa: 650mm (largura) x 1200mm (comprimento) x 18,8mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e comprimento e +/- 0,3mm para espessura. Cadeira: Largura do assento: 484 mm (+/-5); Profundidade do assento: 442 mm (+/- 5); Largura do encosto: 431 mm (+/-5); Altura do encosto: 255 mm (+/-5); DESCRITIVO: MESA: Tampo em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado		
2	02	Conjunto	com o produto. CONJUNTO PROFESSOR CD 08 Conjunto professor composto de 01 (uma) mesa com gaveta e 01 (uma) cadeira (cor a escolher). DIMENSÕES: Mesa: 650mm (largura) x 1200mm (comprimento) x 18,8mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e comprimento e +/- 0,3mm para espessura. Cadeira: Largura do assento: 484 mm (+/-5); Profundidade do assento: 442 mm (+/- 5); Largura do encosto: 431 mm (+/-5); Altura do encosto: 255 mm (+/-5); DESCRITIVO: MESA: Tampo em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor		
2	02	Conjunto	com o produto. CONJUNTO PROFESSOR CD 08 Conjunto professor composto de 01 (uma) mesa com gaveta e 01 (uma) cadeira (cor a escolher). DIMENSÕES: Mesa: 650mm (largura) x 1200mm (comprimento) x 18,8mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e comprimento e +/- 0,3mm para espessura. Cadeira: Largura do assento: 484 mm (+/-5); Profundidade do assento: 442 mm (+/- 5); Largura do encosto: 431 mm (+/-5); Altura do encosto: 255 mm (+/-5); DESCRITIVO: MESA: Tampo em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na		
2	02	Conjunto	com o produto. CONJUNTO PROFESSOR CD 08 Conjunto professor composto de 01 (uma) mesa com gaveta e 01 (uma) cadeira (cor a escolher). DIMENSÕES: Mesa: 650mm (largura) x 1200mm (comprimento) x 18,8mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e comprimento e +/- 0,3mm para espessura. Cadeira: Largura do assento: 484 mm (+/-5); Profundidade do assento: 442 mm (+/- 5); Largura do encosto: 431 mm (+/-5); Altura do encosto: 255 mm (+/-5); DESCRITIVO: MESA: Tampo em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento		
2	02	Conjunto	com o produto. CONJUNTO PROFESSOR CD 08 Conjunto professor composto de 01 (uma) mesa com gaveta e 01 (uma) cadeira (cor a escolher). DIMENSÕES: Mesa: 650mm (largura) x 1200mm (comprimento) x 18,8mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e comprimento e +/- 0,3mm para espessura. Cadeira: Largura do assento: 484 mm (+/-5); Profundidade do assento: 442 mm (+/- 5); Largura do encosto: 431 mm (+/-5); Altura do encosto: 255 mm (+/-5); DESCRITIVO: MESA: Tampo em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Painel frontal		
2	02	Conjunto	com o produto. CONJUNTO PROFESSOR CD 08 Conjunto professor composto de 01 (uma) mesa com gaveta e 01 (uma) cadeira (cor a escolher). DIMENSÕES: Mesa: 650mm (largura) x 1200mm (comprimento) x 18,8mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e comprimento e +/- 0,3mm para espessura. Cadeira: Largura do assento: 484 mm (+/-5); Profundidade do assento: 442 mm (+/- 5); Largura do encosto: 431 mm (+/-5); Altura do encosto: 255 mm (+/-5); DESCRITIVO: MESA: Tampo em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Painel frontal em madeira aglomerada (MDP), com espessura		
2	02	Conjunto	com o produto. CONJUNTO PROFESSOR CD 08 Conjunto professor composto de 01 (uma) mesa com gaveta e 01 (uma) cadeira (cor a escolher). DIMENSÕES: Mesa: 650mm (largura) x 1200mm (comprimento) x 18,8mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e comprimento e +/- 0,3mm para espessura. Cadeira: Largura do assento: 484 mm (+/-5); Profundidade do assento: 442 mm (+/- 5); Largura do encosto: 431 mm (+/-5); Altura do encosto: 255 mm (+/-5); DESCRITIVO: MESA: Tampo em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Painel frontal em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado		
2	02	Conjunto	com o produto. CONJUNTO PROFESSOR CD 08 Conjunto professor composto de 01 (uma) mesa com gaveta e 01 (uma) cadeira (cor a escolher). DIMENSÕES: Mesa: 650mm (largura) x 1200mm (comprimento) x 18,8mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e comprimento e +/- 0,3mm para espessura. Cadeira: Largura do assento: 484 mm (+/-5); Profundidade do assento: 442 mm (+/- 5); Largura do encosto: 431 mm (+/-5); Altura do encosto: 255 mm (+/-5); DESCRITIVO: MESA: Tampo em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Painel frontal em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor CINZA.		
2	02	Conjunto	com o produto. CONJUNTO PROFESSOR CD 08 Conjunto professor composto de 01 (uma) mesa com gaveta e 01 (uma) cadeira (cor a escolher). DIMENSÕES: Mesa: 650mm (largura) x 1200mm (comprimento) x 18,8mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e comprimento e +/- 0,3mm para espessura. Cadeira: Largura do assento: 484 mm (+/-5); Profundidade do assento: 442 mm (+/- 5); Largura do encosto: 431 mm (+/-5); Altura do encosto: 255 mm (+/-5); DESCRITIVO: MESA: Tampo em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Painel frontal em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor CINZA. Dimensões acabadas (painel) de 250mm		
2	02	Conjunto	com o produto. CONJUNTO PROFESSOR CD 08 Conjunto professor composto de 01 (uma) mesa com gaveta e 01 (uma) cadeira (cor a escolher). DIMENSÕES: Mesa: 650mm (largura) x 1200mm (comprimento) x 18,8mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e comprimento e +/- 0,3mm para espessura. Cadeira: Largura do assento: 484 mm (+/-5); Profundidade do assento: 442 mm (+/- 5); Largura do encosto: 431 mm (+/-5); Altura do encosto: 255 mm (+/-5); DESCRITIVO: MESA: Tampo em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Painel frontal em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor CINZA. Dimensões acabadas (painel) de 250mm (largura) x 1119 mm ±5 (comprimento) x		
2	02	Conjunto	com o produto. CONJUNTO PROFESSOR CD 08 Conjunto professor composto de 01 (uma) mesa com gaveta e 01 (uma) cadeira (cor a escolher). DIMENSÕES: Mesa: 650mm (largura) x 1200mm (comprimento) x 18,8mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e comprimento e +/- 0,3mm para espessura. Cadeira: Largura do assento: 484 mm (+/-5); Profundidade do assento: 442 mm (+/- 5); Largura do encosto: 431 mm (+/-5); Altura do encosto: 255 mm (+/-5); DESCRITIVO: MESA: Tampo em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Painel frontal em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor CINZA. Dimensões acabadas (painel) de 250mm		
2	02	Conjunto	com o produto. CONJUNTO PROFESSOR CD 08 Conjunto professor composto de 01 (uma) mesa com gaveta e 01 (uma) cadeira (cor a escolher). DIMENSÕES: Mesa: 650mm (largura) x 1200mm (comprimento) x 18,8mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e comprimento e +/- 0,3mm para espessura. Cadeira: Largura do assento: 484 mm (+/-5); Profundidade do assento: 442 mm (+/- 5); Largura do encosto: 431 mm (+/-5); Altura do encosto: 255 mm (+/-5); DESCRITIVO: MESA: Tampo em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Painel frontal em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor CINZA. Dimensões acabadas (painel) de 250mm (largura) x 1119 mm ±5 (comprimento) x		
2	02	Conjunto	com o produto. CONJUNTO PROFESSOR CD 08 Conjunto professor composto de 01 (uma) mesa com gaveta e 01 (uma) cadeira (cor a escolher). DIMENSÕES: Mesa: 650mm (largura) x 1200mm (comprimento) x 18,8mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e comprimento e +/- 0,3mm para espessura. Cadeira: Largura do assento: 484 mm (+/-5); Profundidade do assento: 442 mm (+/- 5); Largura do encosto: 431 mm (+/-5); Altura do encosto: 255 mm (+/-5); DESCRITIVO: MESA: Tampo em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Painel frontal em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor CINZA. Dimensões acabadas (painel) de 250mm (largura) x 1119 mm ±5 (comprimento) x 18mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polinivinila) com		
2	02	Conjunto	com o produto. CONJUNTO PROFESSOR CD 08 Conjunto professor composto de 01 (uma) mesa com gaveta e 01 (uma) cadeira (cor a escolher). DIMENSÕES: Mesa: 650mm (largura) x 1200mm (comprimento) x 18,8mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e comprimento e +/- 0,3mm para espessura. Cadeira: Largura do assento: 484 mm (+/-5); Profundidade do assento: 442 mm (+/- 5); Largura do encosto: 431 mm (+/-5); Altura do encosto: 255 mm (+/-5); DESCRITIVO: MESA: Tampo em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Painel frontal em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor CINZA. Dimensões acabadas (painel) de 250mm (largura) x 1119 mm ±5 (comprimento) x 18mm (espessura). Topos encabeçados com fita		



	CATIGUÁ NO RUN 2025-2028
em tubo de aço carbono laminado a frio, com	
costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em	
chapa 16 (1,5mm); Travessa superior curvada	
em "U" confeccionada em tubo de aço carbono	
laminado a frio, com costura, secção circular de $\emptyset = 31,75$ mm (1 1/4") e trava sob o tampo na	
parte frontal, em secção circular de Ø 31,75mm	
com "abertura tipo boca de lobo" sem	
amassamento nas pontas com solda em todo	
contorno, em chapa 16 – (1,5mm). Travessa	
intermediária tubular 25x60x1,2mm	
OBLONGULAR. Pés confeccionados em tubo	
de aço carbono laminado a frio, com costura,	
secção circular de $\emptyset = 38$ mm (1 1/2"), em chapa	
16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura	
através de parafusos e porcas metálicas para	
aglomerado, Ø 6,0mm, comprimento 45mm, cabeça panela, fenda Phillips, rosca máquina.	
Fixação do painel à estrutura através de	
parafusos auto sheep-board M 4.5 x 16,	
zincados e aletas confeccionadas em chapa de	
aço carbono em chapa 14 (1,9mm), estampadas.	
Fixação das sapatas aos pés através de rebites	
de repuxo", Ø 4,8mm, comprimento 12mm.	
Ponteiras e sapatas em polipropileno	
copolímero injetadas na cor CINZA, fixadas à	
estrutura através de encaixe reforçadas por	
rebites. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster,	
tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa,	
espessura mínima de 40 micrômetros na cor	
CINZA. Todos os componentes metálicos	
recebem acabamento das superfícies por	
eletrodeposição de pigmentos 100% sólidos,	
micronizados, compostos por resinas termo	
fixas de base epóxi- poliéster polimerizáveis às	
altas temperaturas (200°C), aplicadas sobre a	
superfície metálica tratada quimicamente em	
processo nanocerâmico de fosfatização	
orgânica, livre decomponentes voláteis e metais pesados tóxicos, garantindo no processo de	
pintura a resistência à névoa salina.	
CADEIRA: Cadeira Certificada Conforme	
Norma ABNT NBR 13962:2018; Cadeira	
individual empilhável com assento e encosto	
em polipropileno injetado, montados sobre	
estrutura tubular de aço. Assento e encosto em	
polipropileno copolímero virgem, isento de	
cargas minerais, injetados, na cor AZUL	
(PANTONE (*) 320 C). Nos moldes do assento	
e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o	
número identificador do polímero, datador de	
lotes indicando mês e ano de fabricação, a	
identificação do modelo, e o nome da empresa	
fabricante do componente injetado.	
Obs.1: O nome do fabricante do componente	
deve ser obrigatoriamente grafado por extenso,	
acompanhado ou não de sua própria logomarca.	
Obs.2: Assento tem dois furos na face onde se	
encaixam os tubos que irá receber o encosto.	
Estrutura em tubo de aço carbono laminado a	
frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em	





				C,	ATIGUÁ NO RUN 2025-2028
			chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de repuxo", diâmetro de 4,8 mm, comprimento 12 mm. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (PANTONE (*) 320 C), fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nos moldes das sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs. 3: Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA – referência RAL (**) 7040. Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmiralhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes. Aplicação de texturas e acabamentos em componentes injetados. Estas deverão apresentar profundidade máxima de 45 micrometros. GARANTIA: 24 (vinte e quatro) meses contra defeitos de fabricação. Obs.: A data para cálculo da garantia deve ter como base o último dia da entrega do lote		
3	08	Unidade	correspondente à ordem de fornecimento. ESTANTE ES 09 DESCRIÇÃO • Estante baixa com 1 prateleira. CONSTITUINTES • Corpo composto por: - Peças laterais, inferior e prateleira em MDP, espessura de 18mm, revestidas em ambas as faces de laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas conforme projeto; - Peça posterior MDP, espessura de 15mm, revestidas em ambas as faces de laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas conforme projeto; - Tampo em MDP, espessura de 18mm. Face superior revestida de laminado melamínico de alta pressão pós formável de 0,6mm de espessura, com raio de curvatura de 10mm, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Face inferior revestida com		
			laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas conforme projeto; - Bordos encabeçados com fita de		



TRABALHO, INOVAÇÃO E PROGRESSO
CATIGUÁ NO RUMO CERTO
2025-2028

			2025-2028
(polipropilen	PVC (cloreto de polivinila); PP o) ou PE (polietileno), com		
CINZA e	abamento texturizado nas cores VERMELHA (ver referências),		
	adesivo hot melt. Resistência ao		
Dimensões n	o mínima de 70 N (ver fabricação). ominais de 22mm (largura) x 3mm		
com o usuári	para partes expostas ao contato o. Dimensões nominais de 22mm		
	0,45mm (espessura), para partes erá o contato com o usuário. • Base		
	iço carbono, laminado a frio, com		
_	o retangular de 20mm x 40mm, em		
	52mm), soldada e pré-furada. Os tubos devem receber solda em		
todo o perím	netro da união (ver detalhe 8). A		
	base que ficará em contato com o er planificada após a aplicação da		
	mento em pintura em tinta em pó		
	i/Poliéster, eletrostática, brilhante,		
40 microm	em estufa, espessura mínima de etros, na cor CINZA (ver		
referências).	• Sapatas niveladoras em metal,		
	polipropileno injetado, rosca 3/8". chapa de aço (espessura 1,5mm)		
	e alumínio. • Fixações: - Fixação		
	e compõe o corpo do armário com		
	para conexão definitiva, composto com sistema de travamento e		
parafuso co	om rosca para madeira (ver		
referências); suporte par	- Fixação da prateleira com a prateleira em zamac (ver		
referências);	- Fixação da base metálica ao		
	mário através de parafusos rosca rica M6 X 30mm cabeça redonda		
(ver referê	•		
	ntes, com rosca máquina métrica m (ver referências). • Aplicar		
	ntiferruginoso na base metálica,		
	resistência à corrosão em câmara		
(conforme	alina de no mínimo 240 horas NBR 8094). O grau de		
-	to deve ser Ri0 e o grau de		
	o deve ser d0 /t0 . • Soldas devem erfície lisa e homogênea, não		
devendo	apresentar pontos cortantes,		
	speras ou escórias. • Deverão ser espingos e irregularidades de solda,		
rebarbas e ar	redondados os cantos agudos. • A		
	deve ser aplicada exclusivamente de colagem hot melting, devendo		
	amento fresado após a colagem,		
_	arredondamento dos bordos com		
	m, nas partes expostas ao contato o. • A qualidade de colagem da fita		
de bordo	deve apresentar resistência ao		
	o mínima de 70N, quando ensaiada nexo A – Ensaio de colagem		
(resistência à	tração), constante na ABNT NBR		
	 Móveis de madeira – Fita de aplicações – Requisitos e métodos 		
de ensaio.	-13 reduinted o metodos		



TRABALHO, INOVAÇÃO E PROGRESSO
CATIGUÁ NO RUMO CERTO
2005 2000

				CATIGUÁ NO RUMO 2025-2028
			- Garantia expressa do fabricante de, no	
			mínimo, 12 (doze) meses contra defeitos de	
			fabricação.	
4	10	Unidade	ESTANTE ES10	
			DESCRIÇÃO - E-t-ut- / Ei-l- l-i	
			DESCRIÇÃO • Estante / Escaninho baixo com 6 nichos. CONSTITUINTES •Corpo composto	
			por: - Peças laterais, inferior, prateleira e	
			divisórias em MDP, espessura de 18mm,	
			revestidas em ambas as faces de laminado	
			melamínico de baixa pressão - BP, acabamento	
			texturizado, na cor CINZA (ver referências).	
			Dimensões acabadas conforme projeto; - Peça	
			posterior em MDP, espessura de 15mm,	
			revestida em ambas as faces de laminado	
			melamínico de baixa pressão – BP, acabamento	
			texturizado, na cor CINZA (ver referências).	
			Dimensões acabadas conforme projeto; -	
			Tampo em MDP, espessura de 18mm. Face	
			superior revestida em laminado melamínico de	
			alta pressão pós formável de 0,6mm de	
			espessura, com raio de curvatura de 10mm,	
			acabamento texturizado, na cor CINZA (ver	
			referências). Face inferior revestida com	
			laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento texturizado na cor CINZA (ver	
			referências) Bordos encabeçados com fita de	
			bordo em PVC (cloreto de polivinila); PP	
			(polipropileno) ou PE (polietileno) com	
			"primer", acabamento texturizado nas cores	
			CINZA e VERMELHA (ver referências),	
			colados com adesivo hot melt. Resistência ao	
			arrancamento mínima de 70 N (ver fabricação).	
			Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm	
			(espessura), para partes expostas ao contato	
			com o usuário. Dimensões nominais de 22mm	
			(largura) x 0,45mm (espessura), para partes	
			onde não haverá o contato com o usuário. • Base	
			em tubo de aço carbono, laminado a frio, com	
			costura, seção retangular de 20mm X 40mm,	
			em chapa 16 (1,52mm), soldado e pré-furado.	
			Os encontros de tubos devem receber solda em	
			todo o perímetro da união (ver detalhe 11). A superfície da base que ficará em contato com o	
			móvel deve ser planificada após a aplicação da	
			solda. Acabamento em pintura em tinta em pó	
			híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante,	
			polimerizada em estufa, espessura mínima de	
			40 micrometros, na cor CINZA (ver	
			referências). • Sapatas niveladoras em metal,	
			com base de polipropileno injetado, rosca 3/8".	
			Fixação por chapa de aço (espessura 1,5mm)	
			com rebite de alumínio. • Fixações: - Fixação	
			das peças que compõem o corpo do armário	
			com dispositivos de tambor "Rastex" em zamac	
			sem acabamento e parafuso para "Rastex" com	
			fenda combinada com rosca para madeira em	
			aço com acabamento em zincado branco (ver	
			referências); - Fixação da base metálica ao corpo do armário através de parafusos rosca	
			métrica M6 X 30mm, cabeça redonda (ver	
			referência) e buchas em zamak	
			autoatarraxantes, com rosca métrica M6 X	
	I	1	Total metrical 110 /1	



The state of the s
TRABALHO, INOVAÇÃO E PROGRESSO:
CATIGUÁ NO RUMO CERTO
2225 2222

				CATIGUA NO R
			14mm (ver referências); • Aplicar tratamento	
			antiferruginoso na base metálica, que assegure	
			resistência à corrosão em câmara de névoa	
			salina de no mínimo 240 horas (conforme NBR	
			8094). O grau de enferrujamento deve ser Ri0 e	
			o grau de empolamento deve ser d0/t0.	
			- Garantia expressa do fabricante de, no	
			mínimo, 12 (doze) meses contra defeitos de	
			fabricação.	
5	08	Unidade	ESTANTE COLMEIA - NICHO	
3	00	Cilidade	ORGANIZADOR LÚDICO	
			ORGANIZADOR ECDICO	
			DIMENSÕES	
			Largura: 1250 mm (+/-5mm) Altura total:1366	
			mm (+/-5mm) Profundidade: 555 mm (+/-	
			5mm) Nicho composto por 3 (três) módulos	
			com inclinação, contendo 1 (uma) prateleira	
			com três baús, 1 (uma) prateleira tipo revisteiro	
			central com inclinação e 1 (um) organizador	
			composto por travas inferiores para assentos.	
			Painéis laterais, confeccionados em MDF de 18	
			mm de espessura, revestido por laminado	
			melamínico de baixa pressão em ambas as	
			faces, com bordos revestidos por perfil plano	
			em PVC fixado ao substrato de madeira por	
			meio de adesivo a base de EVA termo fusível	
			ou cola tipo hotmelt, arestas arredondadas com	
			raio de 1mm. Prateleiras confeccionados em	
			MDF de 18 mm de espessura, revestido por	
			laminado melamínico de baixa pressão em	
			ambas as faces, com bordos revestidos por	
			perfil plano em PVC fixado ao substrato de	
			madeira por meio de adesivo a base de EVA	
			termo fusível ou cola tipo hotmelt, arestas	
			arredondadas com raio de 1mm. Prateleira	
			superior comporta três cavidades específicas	
			tipo hexagonal para encaixe de um nicho em	
			formato sextavado constituído por peça única	
			em polipropileno copolímero, colorido por	
			maste-back compatível com o Polímero e	
			atóxico. Prateleira central com aparador para	
			organizador de livros. Aparador inferior em	
			-	
			ângulo como organizador de com dezesseis	
			assentos estofados fabricados em espuma, com	
			dimensões de 320x320x75mm (LXPXA),	
			revestido em couro ecológico com fechamento	
			por meio de zíper. (Assento com costura	
			mantendo o formato com arestas). Cada nicho	
			possui aba externa de apoio em todo perímetro	
			e suas dimensões são aproximadamente 190	
			mm cada face, profundidade interna de 240	
			mm, proporcionando um volume interno	
			aproximado de 17 litros. Prateleiras, reforços,	
			travas e estrutura, unidos por meio de sistemas	
			de fixação que utiliza pinos de aço carbono,	
			niquelados, fixados ao substrato através de	
			buchas e tambores de meio giro,	
			confeccionados em Zamak para travamento.	
			Base (requadro) de apoio fabricada em estrutura	
			de aço retangular de 30x20x1,5mm (esp.).	
			Rodízios com freios fabricados em chapa	
			estampada e cabeçote com dupla pista de	
			esferas, acabamento zincado com 50mm de	



TRABALHO, INOVAÇÃO E PROGRESSO:
CATIGUÁ NO RUMO CERTO

				2025-202
			diâmetro. Eixo da roda parafusado. Composto Termoplástico com PVC. Dureza: 80 Shore A. (-10oC a +50oC). Produzido com revestimento em composto termoplástico com PVC. Proporciona rodagem macia e silenciosa.	
			- Garantia expressa do fabricante de, no mínimo, 12 (doze) meses contra defeitos de fabricação.	
6	06	Unidade	ARMÁRIO DE AÇO	
			Armário alto; fechado; com 04 prateleiras, sendo 03 móveis e 01 fixa; medindo 800(L)x500(P)x1600(A)mm. - Tampo superior confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP — Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2,5mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", com resistência a impactos e termicamente estável. - Corpo (02 laterais, base, fundo e 04 prateleiras) confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP — Médium Density Particleboard), espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita de 1,0mm, com resistência a impactos e termicamente estável Duas portas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP — Médium Density Particleboard), espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm, com resistência Armário alto fechado com 04 prateleiras, sendo 03 móveis e 01 fixa, medindo 800(L)x500(P)x1600(A)mm. - Tampo superior confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP — Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflor	
			contorno, colados ao tampo através de processo	





		HO, INOVAÇÃO ATIGUÁ NO RUM 2025-2028
"hot melt", com resistência a impactos e		2023-2020
termicamente estável.		
- Corpo (02 laterais, base, fundo e 04		
prateleiras) confeccionados com chapas de		
partículas de madeira de média densidade		
(MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 18mm, revestida nas duas faces		
com laminado melamínico, por efeito de		
prensagem a quente que faz o laminado se		
fundir a madeira aglomerada, formando com ela		
um corpo único e inseparável (BP), oriundas de		
madeiras certificadas de reflorestamento com		
selo FSC, com fita de 1,0mm, com resistência a		
impactos e termicamente estável Duas		
portas confeccionadas com chapas de partículas		
de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de		
18mm, revestida nas duas faces com laminado		
melamínico, por efeito de prensagem a quente		
que faz o laminado se fundir a madeira		
aglomerada, formando com ela um corpo único		
e inseparável (BP), oriundas de madeiras		
certificadas de reflorestamento com selo FSC,		
com fita PS de 2mm, com resistência a impactos		
e termicamente estável, puxadores metálicos confeccionados em zamak, fechadura tambor e		
03 dobradiças de 270°.		
- O Rodapé metálico é confeccionado em tubo		
40x20mm, niveladores injetados em		
poliuretano de alta densidade, com parafuso		
zincado branco de 5/16x1" sextavado, fixado na		
base com parafusos autoatarrachantes.		
- A Fixação das Laterais, base e tampo fixados		
por meio de tambor de giro de 15mm em aço		
zamak com parafuso de montagem rápida M6x20mm, possuindo ainda cavilhas de		
madeira de ø8x30mm, e demais parafusos		
autoatarrachantes com acabamento bi		
cromatizado.		
- Todas as estruturas em aço recebem		
tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de		
zinco com 04 banhos químicos e que a própria		
indústria possua o equipamento para tal		
processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando		
uma camada mínima 30/40 micra de espessura,		
atendendo-se os critérios de preparação,		
tratamento e tempo de cura recomendados pelo		
fabricante da tinta empregada, de forma que o		
resultado atenda as exigências previstas nas		
normas da ABNT.		
- Cor a escolha no catálogo do fabricante.		
- Declaração de Solidariedade do Fabricante em favor da empresa licitante, em conformidade		
com a Lei nº 14.133/21, considerando a		
importância da garantia de cumprimento		
integral das obrigações decorrentes de eventual		
adjudicação no processo licitatório.		
- Certificado de Regularidade do IBAMA		
(Certificado que comprova a regularidade no		
Cadastro de Atividades Potencialmente		
Poluidoras), atestando assim que a empresa		
fabricante está regularizada junto ao IBAMA		





TRABALHO, INOVAÇÃO E PROGRESSO: CATIGUÁ NO RUMO CERTO

cidigo 7-4 (Fabricação de estrutura de madeira e moveis) e 3-10 (fabricação de arrefatos de ferro, aço e demais metais não-ferrosos com ou sem tratamento de superfície inclusive galvamoplastia). - Certificado Ambiental FSC devidamente comprovado através de documentos, em nome da empresa fabricante, não sendo accino em nome de terceiros, com revisão atualizada FSC Certificado de Conformidade do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto — OCP, acreditado que o produto imal sempre apresente as mesmas condições de qualidade e certifica que o processo de fabricação, preparação, pintura e todo o restante do ciclo seja padomizado Certificado de conformidade ou relatório de ensão com todos os requesitos normativos aplicáveis com a ABNT NBR 13961;2010, enatido por Organismo Certificador de Produto — OCP, acreditado pela CGCRETANMETRO Certificado de Conformidade para Rotolagem ambiento de Organismo Certificado de Produto — OCP, acreditado pela CGCRETANMETRO Certificado de Conformidade para Rotolagem ambientado por Organismo Certificado de Produto — OCP, acreditado pela CGCRETANMETRO Certamicado de Conformidade para Rotolagem ambientado por OCP acreditado pela CGCRETANMETRO Garantia expressa do fabricame de 12 meses comas defeitos de fabricação. 7 Unidade ARMEIO DE ACOZ PORTAS. Armário com 1600mm de altura, largura 900 mm, profundidade 450 mm, verticalmente em diois compartimentos, por meio de divisórias com portas independentes, dotado de 3 prateleiras removíveis e ajuntáveis, chapa de aço SAE 10101/20, copo, divisórias em chapa 18 (1,25mm), dobradiças em chapa 18 (1,25mm), bobradiças em chapa 18 (1,25mm), bobradiças em chapa 18 (1,25mm), dobradiças em chapa 18 (1,25mm), dobradiças em chapa 18 (1,25mm), dobradiças em chapa 19 (1,00mm), a dobradiças em chapa 19 (1,00mm), a dobradiças em chapa 19 (1,00mm), a dobradiças em compara en					C	ATIGUÁ NO RUM 2025-2028
ferro, aço e demais metais não-ferrosos com ou sem tratamento de superfície inclusive galvanoplastia). - Certificado Ambiental FSC devidamente comprovado através de documentos, em nome da empresa fabricante, não sendo accito em nome de terceiros, com revisão amalizada FSC Certificado de Conformidade do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto - OCP, acreditado pela CGCRE/INMETRO. confirmando que o produto final sempre apresente as mesmas condições de qualidade e certifica que o processo de fabricação, preparação, printura te doto o restante do ciclo seja padronizado Certificado de conformidade ou relatório de ensaio com todos os requisitos normativos aplicáveis com a ABRIT NBR I 3961:2010, emitido por Organismo Certificador de Produto - OCP, acreditado pela CGCRE/INMETRO Certificado de Conformidade para Rotulagem ambiental com as normas NBR ISO 14020/2002 e NBR ISO 14024/2022, emitido por OCP acreditado pela CGCRE/INMETRO Carinticado de Conformidade para Rotulagem ambiental com as normas NBR ISO 14020/2002 e NBR ISO 14024/2022, emitido por OCP acreditado pela CGCRE/INMETRO Garantia expressa do fabricante de 12 meses contra defeitos de fabricação. 7 10 Unidade ARMÁRIO DE ACO 2 PORTAS Armário com 1600mm de altura, largura 900 mm, profundidade 450 mm, verticalmente em dois compartimentos, por meio de divisórias com portas independentes, dotado de 3 prateleiras removíveis e ajuntáveis, chapa de aço SAE 1010/1020, corpo, divisórias em chapa 18 (1,25mm), abrance e anopla initura em tinta pó hibrida Epoxopoliéster eletrosática brilhanne, polimerizade ae nestufa, essessura mínima 40 nicrometros na cor ciava. CONJUNTO COLETIVO - ALTURA DO ALUNO ENTRE 1.19M a 1.42M - CLASSIFICAÇÃO DIMENSIONAL 3 COnjunto coletivo composto de 1 (uma) mesa e 4 (quatro) cadeiras. DIMENSÕES: - MESA: Comprimento: 800 mm (+/-5mm); Largura 200 assentic: 310mm (+/-5mm); Largura do encosto: 255 mm (+/-5mm); Errom; Protonidade do assentic: 310mm (+/-5mm); Altura d						
sem tratamento de superficie inclusive galvanoptastia). - Certificado Ambiental FSC devidamente comprovado através de documentos, em nome da empresa fabricante, não sendo aceito em nome da empresa fabricante, não sendo aceito em nome de terevitos, com revisios atualizada FSC. - Certificado de Conformidade do Processo de Preparação e Pintura em Saperficias Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produtio OCP, acreditado que o protudo final sempre apresente as mesmas condições de qualidade e certifica que o processo de fabricação, preparação, pintura e todo o restante do ciclo seja padronizado. - Certificado de conformidade ou relatório de ensaio com todos os requisitos normativos aplicáveis com a ABNT NBR 13961;2010, emitido por Organismo Certificador de Produto — OCP, acreditado pela CGCRE/INMETRO. - Certificado de Conformidade para Rotulagem ambiental com as normas NBR ISO 14020;2002 c NBR ISO 14024/2022, emitido por OCP acreditado pela CGCRE/INMETRO. - Garrattia expressa do fabricação. 7 10 Unidade 7 Unidade ARMÁRIO DE ACO 2 PORTAS Armário com 1600mm de altura, largura 900 mm, profundidade 450 mm, verticalmente em dois compartimentos, por meio de divisórias com portas independentes, dotado de 3 prateleiras removíveis e ajuntáveis, chapa de aço SAE 1010/1020, corpo, divisórias em chapa 22 (0,075mm), prateleiras e reforço das portas em chapa 20 (0,90mm), base em chapa 18 (1,25mm), dobradiças em chapa 14 (1,9 mm) magenate e canopla intura em tinta pó hibrida Epoxo/poliéster eletrosática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros na cor cinza. 8 06 Conjunto Coletivo composto de 1 (uma) mesa e 4 (quatro) cadeiras. DIMENSÕES: - MESA: Comprimento: 800 mm (+/-5mm); Largura: 800 mm (+/-5mm); Altura do assentic: 474 mm (+/-5mm); Largura do assentic: 474 mm (+/-5mm); Largura do assentic: 475 mm (+/-5mm); Largura do assentic: 475 mm (+/-5mm); Largura do assentic: 235 mm (+/-5mm); Eromi, Profundidade do assentic: 310mm (+/-5mm); Largura do encosto: 255 mm (+/-5mm); Eromi, Profun						
galvamoplastia). - Certificado Ambiental FSC devidamente comprovado através de documentos, em nome da empresa fabricante, não sendo accito em nome de terceiros, com revisão atualizada FSC. - Certificado de Conformidade do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto - OCP, acreditado pela CGCRE/INMETRO. confirmando que o produto final sempre apresente as mesmas condições de qualidade e certifica que o processo de fabricação, preparação, printura te todo o restante do ciclo seja padronizado. - Certificado de conformidade ou relatório de ensaio com todos os requisitos normativos aplicáveis com a ABRT MBR 13961:2010, emitido por Organismo Certificador de Produto - OCP, acreditado pela CGCRE/INMETRO Certificado de Conformidade para Rotulagem ambiental com a so normas NBR ISO 14020-2002 e NBR ISO 14024-2022, emitido por OCP acreditado pela CGCRE/INMETRO Cartificado de Conformidade para Rotulagem ambiental com as normas NBR ISO 14020-2002 e NBR ISO 14024-2022, emitido por OCP acreditado pela CGCRE/INMETRO Garantia expressa do fabricante de 12 meses contra defeitos de fabricação. 7 10 Unidade ASO mm. verticalmente em dois compartimentos, por meio de divisórias com portas independentes, dotado de 3 prateleiras removíveis e ajuntáveis, chapa de aço SAE 1010/1020, corpo, divisórias em chapa 18 (1,25mm), dobradiças em chapa 14 (1,9 mm) maganeta e canopla initura em tinta pó hibrida Epoxopoliéster eletrosática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros na cor cinva. 8 06 Conjunto Coletivo composto de 1 (uma) mese a 4 (quatro) cadeiras. DIMENSÕES: - MESA: Comprimento: 800 mm (+/-5mm); Largura 800 mm (+/-5mm); Largura do assentic: 310mm (+/-5mm); Largura do assentic: 310mm (+/-5mm); Largura do assentic: 310mm (+/-5mm); Largura do assentic: 2310mm (+/-5mm); Largura do assentic: 310mm (+/-5mm); Largura do acosto: 255 mm (+/-5mm);				, ,		
- Certificado Ambiental FSC devidamente comprovado através de documentos, em nome da empresa fabricante, não sendo aceito em nome de tereiros, com revisio atualizada FSC Certificado de Conformidade do Processo de Preparação e Pintura em Superficies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto - OCP, acreditado pela CGCRE/INMETRO. confirmando que o produto final sempre apresente as mesmas condições de qualidade e certifica que o processo de fabricação, preparação, pintura e todo o restante do ciclo seja padronizado Certificado de conformidade ou relatório de ensaio com todos os requisitos normativos aplicáveis com a ABNT NBR 13961:2010, emitido por Organismo Certificador de Produto - OCP, acreditado pela CGCRE/INMETRO Certificado de Conformidade para Rotulagem ambiental com as normas NBR ISO 1402:0202 o NBR ISO 14024/2022, emitido por OCP acreditado pela CGCRE/INMETRO Garantia expresas do fabricação Garantia expresas do fabricate de 12 meses contra defeitos de fabricação Garantia expresas do fabricação com portas independenses, dotado de 3 prateleiras removíveis e ajuntáveis, chapa de aço SAE 100/10/20, copo, divisórias em chapa 22 (0,75mm), pateleiras e reforço das portas em chapa 20 (0,95mm), base em chapa 18 (1,25mm), dobradiças em chapa 18 (1,25mm), dobradiças em chapa 14 (1,9 mm) maganeta ce canopla initura em tinta pó hibrida Epoxo/polidéster eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros na cor cinza. 8 06 Conjunto Conjunto Conjunto coletivo composto de 1 (uma) mesa e 4 (quatro) cadeiras. DIMENSÕES: - MESA: Comprimento: 800 mm (+/-5mm); Largura: 800 mm (+/-5mm); Altura tampo até o châo: 594 mm (+/-10mm); CADEIRA; Altura do Assento ao châo: 350 mm (+/-10mm); Capira do encosto: 431 mm (+/-5mm); Largura do encosto: 431 mm (+/-5mm); Largura do encosto: 255 mm (+/-5mm); Engrura do encosto: 255 mm (+/				_		
comprovado através de documentos, em nome da empresa fabricante, não sendo accito em nome de terceiros, com revisio atualizada FSC. - Certificado de Conformidade do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto - OCP, arredinado pela CCCRE/INMETRO. confirmando que o produto final sempre apresente as mesmas condições de qualidade e certifica que o processo de fabricação, preparação, pintura e todo o restante do ciclo seja padronizado. - Certificado de conformidade ou relatório de ensaio com todos os requisitos normativos aplicáveis com a ABNT MSR 13961:2010, emitido por Organismo Certificador de Produto - OCP, acreditado pela CGCRE/INMETRO Certificado de Conformidade para Rotulagem ambiental com as normas NBR 180 1402/2020 e NBR 18150 1402/2020. emitido por OCP acreditado pela CGCRE/INMETRO Certificado de Conformidade para Rotulagem ambiental com as normas NBR 1850 1402/2020 e NBR 1850 1402/2020. emitido por OCP acreditado pela CGCRE/INMETRO Garantia expressa do fabricante de 12 meses contra teléticos de fabricação. 7 10 Unidade 7 Unidade ARMARIO DE ACO 2 PORTAS Armário com 1600mm de altura, largura 900 mm, profundidade 450 mm, verticalmente em dois compartimentos, por meio de divisórias com portas independentes, dotado de 3 prateleiras removíveis e ajuntáveis, chapa de aço SAE 1010/1020, corpo , divisórias em chapa 18 (1,25mm), dobradiças em chapa 14 (1,9 mm) maçaneta e canopla initiamente medicas, de liga não ferrozacromadas, com travamento por sistema Cremona, Pintura em tinta p6 hibrida Epoxo/políséter eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessarua mínima 40 micrometros na cor cinza. 2 ONJUNTO COLETIVO - ALTURA DO ALUNO ENTRE 1,19M a 1,42M - CLASSIFICAÇÃO DIMENSIONAL 3 Conjunto coletivo composto de 1 (uma) mesa e 4 (quatro) cadeiras. DIMENSOES: - MESA: Comprimento: 800 mm (+/-5mm); Largura 800 mm (+/-5mm); Largura do encosto: 235 mm (+/-5mm); Form); Altura do encosto: 235 mm (+/-5mm); Form); Pirtura do encosto: 255 m						
da empresa fabricante. não sendo aceito em nome de tereciros, com revisõa nualizada FSC Certificado de Conformidade do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Medicias, emitido por Organismo Certificador de Produto - OCP, acreditado pela CCCREI/RMETRO. confirmando que o produto final sempre apresente as mesmas condições de qualidade e certifica que o processo de fabricação, preparação, pintura e todo o restante do ciclo seja padronizado Certificado de conformidade ou relatório de ensaio com todos os requisitos normativos aplicáveis com a ABNT NBR 13961:2010, emitido por Organismo Certificador de Produto - OCP, acreditado pela CGCREI/NMETRO Certificado de Conformidade para Rotulagem ambiental com as normas NBR ISO 14020:2002 e NBR 1850 14024:2022, emitido por OCP acreditado pela CGCREI/NMETRO Garantia expressa do fabricante de 12 meses contra defeitos de fabricação. 7 10 Unidade ARMÁRIO DE AÇO 2 PORTAS Armário com 1600mm de altura, largura 900 mm, profundidade 450 mm, verticalmente em dois compartimentos, por meio de divisórias com portas independentes, dotado de 3 prateleiras removíveis e ajuntáveis, chapa de aço SAE 1010/1020, corpo, divisórias em chapa 14 (1.9 mm) maçaneta e canopla intiramente metálicus, de liga não ferrovacromadas, com travamento por sistema Cremona. Pintura em tinta pó hibrida Epoxo/poláster eletrostática brilante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometos na cor cinza. 8 06 Conjunto Coletivo composto de 1 (uma) mesa e 4 (qualtro) cadeiras. DIMENSOES: - MESAE Comprimento: 800 mm (+/-5mm); Largura: 800 mm (+/-5mm); Altura tampo até o châo: 594 mm (+/-5mm); Altura tampo até o châo: 604 mm (+/-5mm); Altura tampo até o châo: 604 mm (+/-5mm); Largura do encosto: 435 mm (+/-5mm); Largura do encosto: 435 mm (+/-5mm); Largura do encosto: 435 mm (+/-5mm); Altura do encosto: 255 mm (+/						
nome de terceiros, com revisão atualizada FSC Certificado de Conformidade do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas, emuitido por Organismo Certificador de Produto OCP, acreditado pela CGCRE/INMETRO, confirmando que o produto final sempre apresente as mesmas condições de qualidade e certifica que o processo de fabricação, preparação, pintura e todo o restante do ciclo seja padronizado Certificado de conformidade ou relatório de ensaio com todos os requisitos normativos apliciáveis com a ABIN TNBR 13961:2010, emuitido por Organismo Certificador de Produto – OCP, acreditado pela CGCRE/INMETRO Certificado de Conformidade para Rotulagem ambiental com as normas NBR ISO 14024/2020 e NBR ISO 14024/2022, emitido por OCP acreditado pela CGCRE/INMETRO Garantia expressa do fabricante de 12 meses contra defeitos de fabricação. 7 10 Unidade 7 Unidade ARMÁRIODE ACO 2 PORTAS Armário com 1600mm de altura, largura 900 mm, profundidade 450 mm, verticalmente em dois compartimentos, por meio de divisórias com portas independentes, dotado de 3 prateleiras removíveis e ajuntáveis, chapa de aço SAE 1010/1020, corpo , divisórias em chapa 20 (0.90mm), base em chapa 18 (1.25mm), dobradiças em chapa 14 (1.9 mm) maçaneta e canopla intiramente metálicas, de liga não ferrograciromadas, com travamento por sistema Cremona. Pintura em tinta pó hibrida Epoxo/políseter eletrosítica brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros na cor cinza. 8 06 Conjunto Coletivo composto de 1 (uma) mesa e 4 (qualtro) cadeiras. DIMENSÓES: - MESA: Comprimento: 800 mm (+/-5mm); Largura 800 mm (+/-5mm); Altura tampo até o chao: 590 mm (+/-5mm); Largura do assento: 474 mm (+/-5mm); Largura do assento: 431 mm (+/-5mm); Largura do encosto: 431 mm (+/-5mm); Largura do encosto: 431 mm (+/-5mm);				-		
- Certificado de Conformidade do Processo de Preparação e Pintura em Superficies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto - OCP, acreditado pela CGCRE/INMETRO, confirmando que o produto final sempre apresente as mesmas condições de qualidade e certifica que o processo de fabricação, preparação, pintura e todo o restante do ciclo seja padronizado Certificado de conformidade ou relatório de ensaio com todos os requisitos normativos aplicáveis com a ABNT NBR 13961:2010, emitido por Organismo Cortificado de Produto - OCP, acreditado pela CGCRE/INMETRO Certificado de Conformidade para Rotulagem ambiental com as normas NBR ISO 14024/2020 e NBR ISO 14024/2022, emitido por OCP acreditado pela CGCRE/INMETRO Carantia expressa do fabricante de 12 meses contra defeitos de fabricação. 7 10 Unidade ARMÁRIO DE ACO 2 PORTAS Armário com 1600mm de altura, largura 900 mm, profundidade 450 mm, verticalmente em dois compartimentos, por meio de divisórias com portas independentes, dotado de 3 prateleiras removiveis e ajuntáveis, chapa de aço SAE 1010/1020, corpo , divisórias em chapa 12 (0.90mm), base em chapa 18 (1.25mm), dobradiças em chapa 14 (1.9 mm) maçaneta e canopla intiramente metálicas, de liga não ferroacormonadas, com travamento por sistema Cremona. Pintura em tinta pó hibrida Epoxo/políster eletrosática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros na cor cinza. 8 06 Conjunto Coletivo composto de 1 (uma) mesa e 4 (quatro) cadeiras. DIMENSOES: - MESA, Comprimento: 800 mm (+/-5mm); Largura: 800 mm (+/-5mm); Altura tampo até o châo: 594 mm (+/-10mm); CADEIRA. Altura do Assento ao châo: 350 mm (+/-5mm); Largura: 800 mm (+/-5mm); Largura do assento: 474 mm (+/-5mm); Largura do assento: 310 mm (+/-5mm); Largura do assento: 310 mm (+/-5mm); Largura do assento: 431 mm (+/-5mm); Cargura do assento:						
Preparação e Pintura em Superficies Metálicas, emitido por Organismo Certificador de Produto — OCP, acreditado pela CGCRE/INMETRO. confirmando que o produto final sempre apresente as mesmas condições de qualidade e certifica que o processo de fabricação, preparação, printura e todo o restante do ciclo seja padronizado. - Certificado de conformidade ou relatório de ensaio com todos os requisitos normativos aplicáveis com a ABN7 NBR 13961:2010, emitido por Organismo Certificador de Produto — OCP, acreditado pela CGCRE/INMETRO Certificado de Conformidade para Rottlagem ambiental com as normas NBR ISO 14/02/20/22 e NBR ISO 14/02/4/20/22, emitido por OCP acreditado pela CGCRE/INMETRO Garantia expressa do fabricante de 12 meses contra defeitos de fabricação. 7 10 Unidade ARMÁRIO DE AÇO 2 PORTAS Armário com 1600mm de altura, largura 900 mm, profundidade 430 mm, verticalmente em dois compartimentos, por meio de divisórias com portas independentes, dotado de 3 prateleiras removíveis e ajuntáveis, chapa de aço SAE 1010/1020, corpo, divisórias em chapa 22 (0,75mm), prateleiras erefoço das portas em chapa 20 (10,75mm), prateleiras erefoço das portas em chapa 20 (20,75mm), prateleiras erefoços das entras em chapa 20 (20,75mm), prateleiras erefoços das entras em chapa 20 (20,75mm), prateleiras erefoços das entras em chapa				,		
emitido por Organismo Certificador de Produto — OCP. acreditado pela CGCRE/INMETRO confirmando que o produto final sempre apresente as mesmas condições de qualidade e certifica que o processo de fabricação, preparação, pintura e todo o restante do ciclo seja padronizado. — Certificado de conformidade ou relatório de ensaio com todos os requisitos normativos aplicáveis com a ABNT NBR 13961:2010, emitido por Organismo Certificador de Produto — OCP, acreditado pela CGCRE/INMETRO. — Certificado de Conformidade para Roullagem ambiental com as normas NBR ISO 1402:0202 e NBR ISO 14024/2022, emitido por OCP acreditado pela CGCRE/INMETRO. — Garantia expressa do fabricante de 12 meses contra defeitos de fabricação. ARMÁRIO DE ACO 2 PORTAS Armário com 1600mm de altura, largura 900 mm, profundidade 450 mm, verticalmente em dois compartimentos, por meio de divisórias com portas independentes, dotado de 3 prateleiras removíveis e ajuntáveis, chapa de aço SAE 1010/1020, corpo , divisórias em chapa 22 (0,75mm), prateleiras e reforço das portas em chapa 20 (0,90mm), base em chapa 18 (1,25mm), dobradiças em chapa 14 (1,9 mm) maçaneta e canopla intiramente metálicas, de liga não ferrozacromadas, com travamento por sistema Cremona. Pintura em tinta pó hibrida Epoxo/políster eletrostática brilhante, polimentizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros na cor ciruz. CONJUNTO COLETIVO - ALTURA DO ALUNO ENTRE 1,19M a 1,42M - CLASSIFICAÇÃO DIMENSIONAL 3 Conjunto coletivo composto de 1 (uma) mesa e 4 (quatro) cadeiras. DIMENSÕES: - MESÂ: Comprimento: 800 mm (+/-5mm); Largura: 800 mm (+/-5mm); Altura tampo até o châo: 594 mm (+/-10mm); CADEIRA. Altura do Assento ao châo: 350 mm (+/- 5mm); Profundidade do assento: 310 mm (+/- 5mm); Largura do assento: 431 mm (+/- 5mm); Largura do assento: 431 mm (+/- 5mm); Largura do assentos 2431 mm (+/- 5mm); Chrofundidade do assento: 310 mm (+/- 5mm); Largura do assento: 431 mm (+/- 5mm); Chrofundidade do assento: 331 mm (+/- 5mm); Profundidade do assento: 331 mm (+/-						
- OCP, acreditado pela CGCRE/INMETRO. confirmando que o procusto final sempre apresente as mesmas condições de qualidade e certifica que o processo de fabricação, preparação, pintura e todo o restante do ciclo seja padronizado Certificado de conformidade ou relatório de ensaio com todos os requisitos normativos aplicáveis com a ABNT NBR 13961:2010, emitido por Organismo Certificador de Produto - OCP, acreditado pela CGCRE/INMETRO Certificado de Conformidade para Rotulagem ambiental com as normas NBR ISO 14020/2002 e NBR ISO 14024/2022, emitido por OCP acreditado pela CGCRE/INMETRO Grarantia expressa do fabricante de 12 meses contra defeitos de fabricação. 7 10 Unidade ARMÁRIO DE ACO 2 PORTAS Armário com 1600mm de altura, largura 900 mm, profundidade 450 mm, verticalmente em dois compartimentos, por meio de divisórias com portas independentes, dotado de 3 prateleiras removíveis e ajuntáveis, chapa de aço SAE 1010/1020, corpo , divisórias em chapa 22 (0,75mm), prateleiras e reforço das portas em chapa 20 (0,90mm), base em chapa 18 (1,25mm), dobradiças em chapa 14 (1.9 mm) maçaneta e canopla intiramente metálicas, de liga não ferrozacromadas, com travamento por sistema Cremona. Pintura em tinta pó hibrida Epoxo/polister eletrostácia brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros na cor cinza. CONJUNTO COLETIVO - ALTURA DO ALUNO ENTRE 1.19M a 1.42M - CLASSIFICAÇÃO DIMENSIONAL 3 Conjunto coletivo composto de 1 (uma) mesa e 4 (quatro) cadeiras. DIMENSÕES: - MESA; Comprimento: 800 mm (+/-5mm); Largura: 800 mm (+/-5mm); Altura tampo alé o chão: 594 mm (+/-10mm); CADEIRA; Altura do Assento ao chão: 350 mm (+/- 10mm); Largura do assento: 370 mm (+/-5mm); Profundidade do assento: 370 mm (+/-5mm); Profundidade do assento: 370 mm (+/-5mm); Profundidade do assento: 370 mm (+/-5mm); Largura do encosto: 431 mm (+/- 5mm); Profundidade do assento: 370 mm						
confirmando que o produto final sempre apresente as mesmas condições de qualidade e certifica que o processo de fabricação, preparação, pintura e todo o restante do ciclo seja padronizado. - Certificado de conformidade ou relatório de ensaio com todos os requisitos normativos aplicáveis com a ABNT NBR 13961;2010, emitido por Organismo Certificado de Produto - OCP, acreditado pela CGCRE/INMETRO. - Certificado de Conformidade para Rotulagem ambiental com as normas NBR ISO 14020/2002 e NBR ISO 14024/2022, emitido por OCP acreditado pela CGCRE/INMETRO. - Garantia expressa do fabricante de 12 meses contra defeitos de fabricação. 7 10 Unidade ARMÁRIO DE ACO 2 PORTAS Armário com 1600mm de altura, largura 900 mm, profundidade 450 mm, verticalmente em dois compartimentos, por meio de divisórias com portas independentes, dotado de 3 paraleiras removíveis e ajuntáveis, chapa de aço SAE 1010/1020, corpo, divisórias em chapa 22 (0,75mm), prateleiras e reforço das portas em chapa 20 (0,90mm), base em chapa 18 (1,25mm), dobradiças em chapa 14 (1,9 mm) maganeta e canopla intiramente metálicas, de liga não ferrozacromadas, com travamento por sistema Cremona. Pintura em tinta pó hibrida Epoxo/poliéster eletrosádica brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros na cor cinza. 8 06 Conjunto Coletivo composto de 1 (uma) mesa e 4 (quatro) cadeiras. DIMENSÕES: - MESA: Comprimento: 800 mm (+/-5mm); Largura: 800 mm (+/-5mm); Altura tampo afé o chão: 594 mm (+/-10mm); CADEIRA: Altura do Assento ao chão: 350 mm (+/-5mm); Profundidade do assento: 310 mm (+/-						
apresente as mesmas condições de qualidade e certifica que o processo de fabricação, preparação, pintura e todo o restante do ciclo seja padronizado. - Certificado de conformidade ou relatório de ensaio com todos os requisitos normativos aplicáveis com a ABNT NBR 13961-2010, emitido por Organismo Certificador de Produto - OCP, acreditado pela CGCRE/INMETRO Certificado de Conformidade para Rotulagem ambiental com as normas NBR ISO 14024/2022, emitido por OCP acreditado pela CGCRE/INMETRO Grantina expressa do fabricante de 12 meses contra defeitos de fabricação. 7 10 Unidade ARMÁRIO DE ACO 2 PORTAS Armário com 1600mm de altura, largura 900 mm, profundidade 450 mm, verticalmente em dois compartimentos, por meio de divisórias com portas independentes, dotado de 3 prateleiras removíveis e ajuntáveis, chapa de aço SAE 1010/1020, corpo , divisórias em chapa 22 (0.75mm), prateleiras e reforço das portas em chapa 20 (0.90mm), base em chapa 18 (1,25mm), dobradiças em chapa 14 (1.9 mm) maçaneta e canopla intiramente metálicas, de liga não ferrozacromadas, com travamento por sistema Cremona. Pintura em tinta pó hibrida Epoxo/poliéster eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros na cor cinza. 8 06 Conjunto Coletivo composto de 1 (uma) mesa e 4 (quatro) cadeiras. DIMENSOES: - MESAS. Comprimento: 800 mm (+/-5mm); Largura: 800 mm (+/-5mm); Altura tampo até o chão: 594 mm (+/-10mm); CADEIRA: Altura do Assento ao chão: 350 mm (+/-5mm); Profundidade do assento: 310mm (+/-5mm); Profundidade do assento: 310mm (+/-5mm); Largura do encosto: 255 mm (+/-5mm); Profundidade do assento: 310mm (+/-5mm); Profundidade do assento: 3						
certifica que o processo de fabricação, preparação, pintura e todo o restante do ciclo seja padronizado. - Certificado de conformidade ou relatório de ensaio com todos os requisitos normativos aplicáveis com a ABNT NBR 13961:2010, emitido por Organismo Certificado de Produto — OCP, acreditado pela CGCRE/INMETRO Certificado de Conformidade para Rotulagem ambiental com as normas NBR ISO 14020/2002, emitido por OCP acreditado pela CGCRE/INMETRO Garantia expressa do fabricante de 12 meses contra defeitos de fabricação. 7 10 Unidade ARMÁRIO DE ACO 2 PORTAS Armário com 1600mm de altura, largura 900 mm, profundidade 450 mm, verticalmente em dois compartimentos, por meio de divisórias com portas independentes, dotado de 3 prateleiras removíveis e ajuntáveis, chapa de aço SAE 1010/1020, corpo , divisórias em chapa 22 (0,75mm), prateleiras e reforço das portas em chapa 20 (0,90mm), base em chapa 18 (1,25mm), dobradiças em chapa 14 (1,9 mm) maganeta e canopla infiramente metálicas, de liga não ferrozacromadas, com travamento por sistema Cremona. Pintura em tinta pó hibrida Epoxo/poliéster eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros na cor cirvas. 8 06 Conjunto Coletivo composto de 1 (uma) mese e 4 (quatro) ColeTivo - ALTURA DO ALUNO ENTRE 1,19M a 1,42M - CLASSIFICAÇÃO DIMENSIONAL 3 Conjunto coletivo composto de 1 (uma) mese e 4 (quatro) cadeiras. DIMENSÕES: - MESSA: Comprimento: 800 mm (+/-5mm); Largura do assento: 310mm (+/-5mm); Profundidade do assento: 350 mm (+/-5mm); Profundidad						
preparação, pintura e todo o restante do ciclo seja padronizado Certificado de conformidade ou relatório de ensaio com todos os requisitos normativos aplicáveis com a ABNT NBR 13961:2010, emitido por Organismo Certificador de Produto - OCP, acreditado pela CGCRE/INMETRO Certificado de Conformidade para Rotulagem ambiental com as normas NBR ISO 14020/2002 e NBR ISO 14024/2022, emitido por OCP acreditado pela CGCRE/INMETRO Garrantia expressa do fabricante de 12 meses contra defeitos de fabricação. ARMÁRIO DE ACO 2 PORTAS Armário com 1600mm de altura, largura 900 mm, profundidade 450 mm, verticalmente em dois compartimentos, por meio de divisórias com portas independentes, dotado de 3 prateleiras removíveis e ajuntáveis, chapa de aço SAE 1010/1020, corpo, divisórias em chapa 22 (0,75mm), prateleiras e reforço das portas em chapa 20 (0,90mm), base em chapa 18 (1,25mm), dobradiças em chapa 14 (1,9 mm) maçaneta e canopla intiramente metálicas, de liga não ferrozacromadas, com travamento por sistema Cremona. Pintura em tinta pó hibrida Epoxo/poliéster eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros na cor cinza. 8						
seja padronizado. - Certificado de conformidade ou relatório de ensaio com todos os requisitos normativos aplicáveis com a ABNT NBR 13961:2010, emitido por Organismo Certificado de Produto — OCP, acreditado pela CGCRE/INMETRO. - Certificado de Conformidade para Rotulagem ambiental com as normas NBR ISO 14020/2002 e NBR ISO 14024/2022, emitido por OCP acreditado pela CGCRE/INMETRO. - Garantia expressa do fabricante de 12 meses contra defeitos de fabricação. ARMÁRIO DE ACO 2 PORTAS Armário com 1600mm de altura, largura 900 mm, profundidade 450 mm, verticalmente em dois compartimentos, por meio de divisórias com portas independentes, dotado de 3 prateleiras removíveis e ajuntáveis, chapa de aço SAE 1010/1020, corpo , divisórias em chapa 22 (0.75mm), prateleiras e reforço das portas em chapa 20 (0.90mm), base em chapa 18 (1,25mm), dobradiças em chapa 14 (1.9 mm) maçaneta e canopla intiramente metálicas, de liga não ferrozacromadas, com travamento por sistema Cremona. Pintura em tinta pó hibrida Epoxo/políser eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros na cor cinza. CONJUNTO COLETIVO - ALTURA DO ALUNO ENTRE 1.19M a 1.42M - CLASSIFICAGÃO DIMENSIONAL 3 Conjunto coletivo composto de 1 (uma) mesa e 4 (quatro) cadeiras. DIMENSÕES: - MESA: Comprimento: 800 mm (+/-5mm); Largura do assento: 474 mm (+/-5mm); Largura do assento: 310mm (+/-5mm); Profundidade do assento: 310mm (+/-5mm); Profundidade do assento: 310mm (+/-5mm); Altura do Assento ao cáco: 255 mm (+/-5mm); Altura do acsento: 255 mm (+/-5mm); Altura do accosto:						
- Certificado de conformidade ou relatório de ensaio com todos os requisitos normativos aplicáveis com a ABNT NBR 13961;2010, emitido por Organismo Certificador de Produto - OCP, acreditado pela CGCRE/INMETRO Certificado de Conformidade para Rotulagem ambiental com as normas NBR ISO 14020/2002 e NBR ISO 14024/2022, emitido por OCP acreditado pela CGCRE/INMETRO Garantia expressa do fabricante de 12 meses contra defeitos de fabricação. 7 10 Unidade ARMARIO DE ACO 2 PORTAS Armário com 1600mm de altura, largura 900 mm, profundidade 450 mm, verticalmente em dois compartimentos, por meio de divisórias com portas independentes, dotado de 3 prateleiras removíveis e ajuntáveis, chapa de aço SAE 1010/1020, corpo , divisórias em chapa 22 (0,75mm), prateleiras e reforço das portas em chapa 20 (0,90mm), base em chapa 18 (1,25mm), dobradiças em chapa 14 (1,9 mm) maçaneta e canopla intiramente metálicas, de liga não ferrozacromadas, com travamento por sistema Cremona. Pintura em tinta pó hibrida Epoxo/poliéster eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura minima 40 micrometros na cor cinza. 8 06 Conjunto Coletivo composto de 1 (uma) mesa e 4 (quatro) cadeiras. DIMENSÕES: - MESA: Comprimento: 800 mm (+/-5mm); Largura do assento: 474 mm (+/-5mm); Largura do assento: 310mm (+/-5mm); Profundidade do assento: 310mm (+/-5mm); Profundidade do assento: 310mm (+/-5mm); Altura do encosto: 255 mm (+/-5mm);						
ensaio com todos os requisitos normativos aplicáveis com a ABNT NBR 13961:2010, emitido por Organismo Certificador de Produto — OCP, acreditado pela CGCRE/INMETRO. - Certificado de Conformidade para Rotulagem ambiental com as normas NBR ISO 14020/2002 e NBR ISO 14020/2022, emitido por OCP acreditado pela CGCRE/INMETRO. - Garantia expressa do fabricante de 12 meses contra defeitos de fabricação. 7 10 Unidade ARMÁRIO DE ACO 2 PORTAS Armário com 1600mm de altura, largura 900 mm, profundidade 450 mm, verticalmente em dois compartimentos, por meio de divisórias com portas independentes, dotado de 3 prateleiras removíveis e ajuntáveis, chapa de aço SAE 1010/1020, corpo , divisórias em chapa 22 (0,75mm), prateleiras e reforço das portas em chapa 20 (0,95mm), base em chapa 18 (1,25mm), dobradiças em chapa 14 (1,9 mm) maçaneta e canopla intiramente metálicas, de liga não ferrozacromadas, com travamento por sistema Cremona. Pintura em tinta pó hibrida Epoxo/políster eletrostática brithante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros na cor cinza. 8 06 Conjunto Coletivo composto de 1 (uma) mesa e 4 (quatro) cadeiras. DIMENSÕES: - MESA: Comprimento: 800 mm (+/-5mm); Largura: 800 mm (+/-5mm); Altura tampo até o chão: 594 mm (+/-10mm); CADEIRA: Altura do Assento ao chão: 350 mm (+/-5mm); Largura do assento: 310mm (+/-5mm); Largura do assento: 310mm (+/-5mm); Largura do assento: 474 mm (+/-5mm); Largura do assento: 255 mm (+/-5mm); Altura do encosto: 255 mm (+/-						
aplicáveis com a ABNT NBR 13961:2010, emitido por Organismo Certificador de Produto OCP, acreditado pela CGCRE/INMETRO Certificado de Conformidade para Rotulagem ambiental com as normas NBR ISO 14020/2002 e NBR ISO 14024/2022, emitido por OCP acreditado pela CGCRE/INMETRO Garantia expressa do fabricante de 12 meses contra defeitos de fabricação. 7 10 Unidade ARMÁRIO DE ACO 2 PORTAS Armário com 1600mm de altura, largura 900 mm, profundidade 450 mm, verticalmente em dois compartimentos, por meio de divisórias com portas independentes, dotado de 3 prateleiras removíveis e ajuntáveis, chapa de aço SAE 1010/1020, corpo , divisórias em chapa 22 (0,75mm), prateleiras e reforço das portas em chapa 20 (0,90mm), base em chapa 18 (1,25mm), dobradiças em chapa 14 (1,9 mm) maçaneta e canopla intiramente metálicas, de liga não ferrozacromadas, com travamento por sistema Cremona. Pintura em tinta pó hibrida Epoxo/poliéster eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros na cor cinza. 8 06 Conjunto ColeTIVO - ALTURA DO ALUNO ENTRE 1,19M a 1,42M - CLASSIFICAÇÃO DIMENSIONAL 3 Conjunto coletivo composto de 1 (uma) mesa e 4 (quatro) cadeiras. DIMENSÕES: - MESA: Comprimento: 800 mm (+/-5mm); Largura: 800 mm (+/-5mm); Altura tampo até o chão: 594 mm (+/-10mm); CADEIRA: Altura do Assento ao chão: 350 mm (+/- 5mm); Largura do assento: 310mm (+/-5mm); Largura do assento: 275 mm (+/- 5mm); Altura do encosto: 255 mm (+/- 5mm); Altura do encosto: 255 mm (+/-						
emitido por Organismo Certificador de Produto OCP, acreditado pela CGCRE/INMETRO. Certificado de Conformidade para Rotulagem ambiental com as normas NBR ISO 14020/2002 e NBR ISO 14020/2002. PRIS ISO 14020/2002. The ISO HIGH ISO 14024/2022. emitido por OCP acreditado pela CGCRE/INMETRO. Garantia expressa do fabricação. To Unidade ARMÁRIO DE ACO 2 PORTAS Armário com 1600mm de altura, largura 900 mm, profundidade 450 mm, verticalmente em dois compartimentos, por meio de divisórias com portas independentes, dotado de 3 prateleiras removíveis e ajuntáveis, chapa de aço SAE 1010/1202, corpo , divisórias em chapa 22 (0,75mm), prateleiras e reforço das portas em chapa 20 (0,90mm), base em chapa 18 (1,25mm), dobradiças em chapa 14 (1,9 mm) maçaneta e canopla intiramente metálicas, de liga não ferrozacromadas, com travamento por sistema Cremona. Pintura em tinta pó hibrida Epoxo/poliéster eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros na cor cinza. 8 O6 Conjunto Colletivo - ALTURA DO ALUNO ENTRE 1,19M a 1,42M - CLASSIFICAÇÃO DIMENSIONAL 3 Conjunto coletivo composto de 1 (uma) mesa e 4 (quatro) cadeiras. DIMENSÕES: - MESA: Comprimento: 800 mm (+/-5mm); Largura: 800 mm (+/-5mm); Largura: 800 mm (+/-5mm); Largura: 800 mm (+/-5mm); Largura do assento: 310 mm (+/-5mm); Largura do assento: 310 mm (+/-5mm); Largura do assento: 474 mm (+/-5mm); Largura do assento: 255 mm (+/-5mm); Altura do encosto: 255 mm (+/-5mm); Altura do encosto: 255 mm (+/-5mm); Altura do encosto: 255 mm (+/-				_		
- Certificado de Conformidade para Rotulagem ambiental com as normas NBR ISO 14020/2002 e NBR ISO 14024/2022, emitido por OCP acreditado pela CGCRE/INMETRO Garantia expressa do fabricante de 12 meses contra defeitos de fabricação. 7 10 Unidade ARMÁRIO DE ACO 2 PORTAS Armário com 1600mm de altura, largura 900 mm, profundidade 450 mm, verticalmente em dois compartimentos, por meio de divisórias com portas independentes, dotado de 3 prateleiras removíveis e ajuntáveis, chapa de aço SAE 1010/1020, corpo , divisórias em chapa 22 (0,75mm), prateleiras e reforço das portas em chapa 20 (0,90mm), base em chapa 18 (1,25mm), dobradiças em chapa 14 (1,9 mm) maçaneta e canopla intiramente metálicas, de liga não ferrozacromadas, com travamento por sistema Cremona. Pintura em tinta pó hibrida Epoxo/poliéster eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros na cor cinza. 8 06 Conjunto Conjunto Coletivo - ALTURA DO ALUNO ENTRE 1,19M a 1,42M - CLASSIFICAÇÃO DIMENSIONAL 3 Conjunto coletivo composto de 1 (uma) mesa e 4 (quatro) cadeiras. DIMENSÕES: - MESA: Comprimento: 800 mm (+/-5mm); Largura: 800 mm (+/-5mm); CADEIRA: Altura do Assento ao châo: 350 mm (+/-5mm); Profundidade do assento: 310mm (+/-5mm); Profundidade do assento: 474 mm (+/-5mm); Profundidade do assento: 431 mm (+/-5mm); Profundidade do assento: 431 mm (+/-5mm); Altura do encosto: 255 mm (emitido por Organismo Certificador de Produto		
- Certificado de Conformidade para Rotulagem ambiental com as normas NBR ISO 14020/2002 e NBR ISO 14024/2022, emitido por OCP acreditado pela CGCRE/INMETRO Garantia expressa do fabricante de 12 meses contra defeitos de fabricação. 7 10 Unidade ARMÁRIO DE ACO 2 PORTAS Armário com 1600mm de altura, largura 900 mm, profundidade 450 mm, verticalmente em dois compartimentos, por meio de divisórias com portas independentes, dotado de 3 prateleiras removíveis e ajuntáveis, chapa de aço SAE 1010/1020, corpo , divisórias em chapa 22 (0,75mm), prateleiras e reforço das portas em chapa 20 (0,90mm), base em chapa 18 (1,25mm), dobradiças em chapa 14 (1,9 mm) maçaneta e canopla intiramente metálicas, de liga não ferrozacromadas, com travamento por sistema Cremona. Pintura em tinta pó hibrida Epoxo/poliéster eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros na cor cinza. 8 06 Conjunto Conjunto Coletivo - ALTURA DO ALUNO ENTRE 1,19M a 1,42M - CLASSIFICAÇÃO DIMENSIONAL 3 Conjunto coletivo composto de 1 (uma) mesa e 4 (quatro) cadeiras. DIMENSÕES: - MESA: Comprimento: 800 mm (+/-5mm); Largura: 800 mm (+/-5mm); CADEIRA: Altura do Assento ao châo: 350 mm (+/-5mm); Profundidade do assento: 310mm (+/-5mm); Profundidade do assento: 474 mm (+/-5mm); Profundidade do assento: 431 mm (+/-5mm); Profundidade do assento: 431 mm (+/-5mm); Altura do encosto: 255 mm (- OCP, acreditado pela CGCRE/INMETRO.		
14020/2002 e NBR ISO 14024/2022, emitido por OCP acreditado pela CGCRE/INMETRO Garantia expressa do fabricante de 12 meses contra defeitos de fabricação. 7 10 Unidade ARMÁRIO DE AÇO 2 PORTAS Armário com 1600mm de altura, largura 900 mm, profundidade 450 mm, verticalmente em dois compartimentos, por meio de divisórias com portas independentes, dotado de 3 prateleiras removíveis e ajuntáveis, chapa de aço SAE 1010/1020, corpo , divisórias em chapa 22 (0,75mm), prateleiras e reforço das portas em chapa 20 (0,95mm), base em chapa 18 (1,25mm), dobradiças em chapa 14 (1,9 mm) maçaneta e canopla intiramente metálicas, de liga não ferrozacromadas, com travamento por sistema Cremona. Pintura em tinta pó hibrida Epoxo/poliéster eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros na cor cinza. 8 06 Conjunto COLETIVO - ALTURA DO ALUNO ENTRE 1,19M a 1,42M - CLASSIFICAÇÃO DIMENSIONAL 3 Conjunto coletivo composto de 1 (uma) mesa e 4 (quatro) cadeiras. DIMENSÕES: - MESA: Comprimento: 800 mm (+/-5mm); Largura: 800 mm (+/-5mm); Altura tampo até o chão: 594 mm (+/-10mm); CADEIRA: Altura do Assento ao chão: 350 mm (+/-5mm); Profundidade do assento: 474 mm (+/-5mm); Profundidade do assento: 310mm (+/-5mm); Argura do encosto: 431 mm (+/-5mm); Altura do encosto: 255 mm (+/-5mm); Altura do en				- Certificado de Conformidade para Rotulagem		
por OCP acreditado pela CGCRE/INMETRO Garantia expressa do fabricante de 12 meses contra defeitos de fabricação. 7 10 Unidade ARMÁRIO DE ACO 2 PORTAS Armário com 1600mm de altura, largura 900 mm, profundidade 450 mm, verticalmente em dois compartimentos, por meio de divisórias com portas independentes, dotado de 3 prateleiras removíveis e ajuntáveis, chapa de aço SAE 1010/1020, corpo , divisórias em chapa 22 (0,75mm), prateleiras e reforço das portas em chapa 20 (0,90mm), base em chapa 18 (1,25mm), dobradiças em chapa 14 (1,9 mm) maçaneta e canopla intiramente metálicas, de liga não ferrozacromadas, com travamento por sistema Cremona. Pintura em tinta pó hibrida Epoxo/poliéster eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros na cor cinza. 8 06 Conjunto CONJUNTO COLETIVO - ALTURA DO ALUNO ENTRE 1,19M a 1,42M - CLASSIFICAÇÃO DIMENSIONAL 3 Conjunto coletivo composto de 1 (uma) mesa e 4 (quatro) cadeiras. DIMENSÕES: - MESA: Comprimento: 800 mm (+/-5mm); Largura: 800 mm (+/-5mm); Altura tampo até o chão: 594 mm (+/-10mm); CADEIRA: Altura do Assento ao chão: 350 mm (+/-5mm); Profundidade do assento: 310mm (+/-5mm); Largura do assento: 310mm (+/-5mm); Largura do assento: 325 mm (+/-5mm); Altura do encosto: 431 mm (+/-5mm); Altura do encosto: 431 mm (+/-5mm); Altura do encosto: 245 mm (+/-5mm); Altura do encosto: 255 mm (+/-5mm); Altura do encosto: 245 mm (+/-5mm); Altura do enc				ambiental com as normas NBR ISO		
- Garantia expressa do fabricante de 12 meses contra defeitos de fabricação. 7 10 Unidade ARMÁRIO DE ACO 2 PORTAS Armário com 1600mm de altura, largura 900 mm, profundidade 450 mm, verticalmente em dois compartimentos, por meio de divisórias com portas independentes, dotado de 3 prateleiras removíveis e ajuntáveis, chapa de aço SAE 1010/1020, corpo , divisórias em chapa 22 (0,75mm), prateleiras e reforço das portas em chapa 20 (0,90mm), base em chapa 18 (1,25mm), dobradiças em chapa 14 (1,9 mm) maçaneta e canopla intiramente metálicas, de liga não ferrozacromadas, com travamento por sistema Cremona. Pintura em tinta pó hibrida Epoxo/poliéster eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros na cor cinza. 8 06 Conjunto CONJUNTO COLETIVO - ALTURA DO ALUNO ENTRE 1,19M a 1,42M - CLASSIFICAÇÃO DIMENSIONAL 3 Conjunto coletivo composto de 1 (uma) mesa e 4 (quatro) cadeiras. DIMENSÕES: - MESA: Comprimento: 800 mm (+/-5mm); Largura: 800 mm (+/-5mm); Altura tampo até o chão: 594 mm (+/-10mm); CADEIRA: Altura do Assento ao chão: 350 mm (+/-10mm); Largura do assento: 310mm (+/-5mm); Porfundidade do assento: 310mm (+/-5mm); Largura do assento: 310mm (+/-5mm); Cargura do encosto: 431 mm (+/-5mm); Altura do encosto: 431 mm (+/-5mm); Altura do encosto: 245 mm (+/-5mm); Altura do en				14020/2002 e NBR ISO 14024/2022, emitido		
7 10 Unidade ARMÁRIO DE ACO 2 PORTAS Armário com 1600mm de altura, largura 900 mm, profundidade 450 mm, verticalmente em dois compartimentos, por meio de divisórias com portas independentes, dotado de 3 prateleiras removíveis e ajuntáveis, chapa de aço SAE 1010/1020, corpo , divisórias em chapa 22 (0,75mm), prateleiras e reforço das portas em chapa 20 (0,90mm), base em chapa 18 (1,25mm), dobradiças em chapa 14 (1,9 mm) maçaneta e canopla intiramente metálicas, de liga não ferrozacromadas, com travamento por sistema Cremona. Pintura em tinta pó hibrida Epoxo/poliéster eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros na cor cinza. 8 06 Conjunto Conjunto Coletivo - ALTURA DO ALUNO ENTRE 1,19M a 1,42M - CLASSIFICAÇÃO DIMENSIONAL 3 Conjunto coletivo composto de 1 (uma) mesa e 4 (quatro) cadeiras. DIMENSÕES: - MESA: Comprimento: 800 mm (+/-5mm); Largura: 800 mm (+/-5mm); Altura tampo até o châo: 594 mm (+/-10mm); Largura do assento: 350 mm (+/-5mm); Profundidade do assento: 310mm (+/-5mm); Profundidade do assento: 310mm (+/-5mm); Profundidade do assento: 474 mm (+/-5mm); Profundidade do assento: 255 mm (+/-5mm); Altura do encosto: 2						
Armário com 1600mm de altura, largura 900 mm, profundidade 450 mm, verticalmente em dois compartimentos, por meio de divisórias com portas independentes, dotado de 3 prateleiras removíveis e ajuntáveis, chapa de aço SAE 1010/1020, corpo , divisórias em chapa 22 (0,75mm), prateleiras e reforço das portas em chapa 20 (0,90mm), base em chapa 18 (1,25mm), dobradiças em chapa 14 (1,9 mm) maçaneta e canopla intiramente metálicas, de liga não ferrozacromadas, com travamento por sistema Cremona. Pintura em tinta pó hibrida Epoxo/poliéster eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros na cor cinza. 8 06 Conjunto COLETIVO - ALTURA DO ALUNO ENTRE 1,19M a 1,42M - CLASSIFICAÇÃO DIMENSIONAL 3 Conjunto coletivo composto de 1 (uma) mesa e 4 (quatro) cadeiras. DIMENSÕES: - MESA: Comprimento: 800 mm (+/-5mm); Largura: 800 mm (+/-10mm); CADEIRA: Altura do Assento ao chão: 594 mm (+/-10mm); CADEIRA: Altura do Assento ao chão: 350 mm (+/-5mm); Largura do assento: 474 mm (+/-5mm); Largura do assento: 474 mm (+/-5mm); Profundidade do assento: 431 mm (+/-5mm); Profundidade do assento: 255 mm (+/-5mm); Altura do encosto: 255 mm (+/-5mm);						
Armário com 1600mm de altura, largura 900 mm, profundidade 450 mm, verticalmente em dois compartimentos, por meio de divisórias com portas independentes, dotado de 3 prateleiras removíveis e ajuntáveis, chapa de aço SAE 1010/1020, corpo , divisórias em chapa 22 (0,75mm), prateleiras e reforço das portas em chapa 20 (0,90mm), base em chapa 18 (1,25mm), dobradiças em chapa 14 (1,9 mm) maçaneta e canopla intiramente metálicas, de liga não ferrozacromadas, com travamento por sistema Cremona. Pintura em tinta pó hibrida Epoxo/poliéster eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros na cor cinza. 8 O6 Conjunto CONJUNTO COLETIVO - ALTURA DO ALUNO ENTRE 1,19M a 1,42M - CLASSIFICAÇÃO DIMENSIONAL 3 Conjunto coletivo composto de 1 (uma) mesa e 4 (quatro) cadeiras. DIMENSÕES: - MESA: Comprimento: 800 mm (+/-5mm); Largura: 800 mm (+/-5mm); Altura tampo até o chão: 594 mm (+/-10mm); CADEIRA: Altura do Assento ao chão: 350 mm (+/- 10mm); Largura do assento: 474 mm (+/- 5mm); Profundidade do assento: 310mm (+/-5mm); Largura do encosto: 431 mm (+/- 5mm); Altura do encosto: 255 mm (+/-		10	TT ' 1 1			
mm, profundidade 450 mm, verticalmente em dois compartimentos, por meio de divisórias com portas independentes, dotado de 3 prateleiras removíveis e ajuntáveis, chapa de aço SAE 1010/1020, corpo , divisórias em chapa 22 (0,75mm), prateleiras e reforço das portas em chapa 29 (0,90mm), base em chapa 18 (1,25mm), dobradiças em chapa 14 (1,9 mm) maçaneta e canopla intiramente metálicas, de liga não ferrozacromadas, com travamento por sistema Cremona. Pintura em tinta pó hibrida Epoxo/poliéster eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros na cor cinza. 8	7	10	Unidade	ARMARIO DE AÇO 2 PORTAS		
mm, profundidade 450 mm, verticalmente em dois compartimentos, por meio de divisórias com portas independentes, dotado de 3 prateleiras removíveis e ajuntáveis, chapa de aço SAE 1010/1020, corpo , divisórias em chapa 22 (0,75mm), prateleiras e reforço das portas em chapa 29 (0,90mm), base em chapa 18 (1,25mm), dobradiças em chapa 14 (1,9 mm) maçaneta e canopla intiramente metálicas, de liga não ferrozacromadas, com travamento por sistema Cremona. Pintura em tinta pó hibrida Epoxo/poliéster eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros na cor cinza. 8				Armério com 1600mm de altura largura 000		
dois compartimentos, por meio de divisórias com portas independentes, dotado de 3 prateleiras removíveis e ajuntáveis, chapa de aço SAE 1010/1020, corpo , divisórias em chapa 22 (0,75mm), prateleiras e reforço das portas em chapa 20 (0,90mm), base em chapa 18 (1,25mm), dobradiças em chapa 14 (1,9 mm) maçaneta e canopla intiramente metálicas, de liga não ferrozacromadas, com travamento por sistema Cremona. Pintura em tinta pó hibrida Epoxo/poliéster eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros na cor cinza. 8 06 Conjunto CONJUNTO COLETIVO - ALTURA DO ALUNO ENTRE 1,19M a 1,42M - CLASSIFICAÇÃO DIMENSIONAL 3 Conjunto coletivo composto de 1 (uma) mesa e 4 (quatro) cadeiras. DIMENSÕES: - MESA: Comprimento: 800 mm (+/-5mm); Largura: 800 mm (+/-5mm); Altura tampo até o chão: 594 mm (+/-10mm); CADEIRA: Altura do Assento ao chão: 350 mm (+/-10mm); Largura do assento: 474 mm (+/-5mm); Largura do assento: 310mm (+/-5mm); Profundidade do assento: 310mm (+/-5mm); Largura do encosto: 431 mm (+/-5mm); Altura do encosto: 435 mm (+/-5mm); Altura do encosto: 435 mm (+/-5mm); Altura do encosto: 255 mm (+/-						
com portas independentes, dotado de 3 prateleiras removíveis e ajuntáveis, chapa de aço SAE 1010/1020, corpo , divisórias em chapa 22 (0,75mm), prateleiras e reforço das portas em chapa 20 (0,90mm), base em chapa 18 (1,25mm), dobradiças em chapa 14 (1,9 mm) maçaneta e canopla intiramente metálicas, de liga não ferrozacromadas, com travamento por sistema Cremona. Pintura em tinta pó hibrida Epoxo/poliéster eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros na cor cinza. 8 06 Conjunto CONJUNTO COLETIVO - ALTURA DO ALUNO ENTRE 1,19M a 1,42M - CLASSIFICAÇÃO DIMENSIONAL 3 Conjunto coletivo composto de 1 (uma) mesa e 4 (quatro) cadeiras. DIMENSÕES: - MESA: Comprimento: 800 mm (+/-5mm); Largura: 800 mm (+/-5mm); Altura tampo até o chão: 594 mm (+/-10mm); CADEIRA: Altura do Assento ao chão: 350 mm (+/- 10mm); Largura do assento: 474 mm (+/- 5mm); Profundidade do assento: 470 mm (+/- 5mm); Largura do encosto: 431 mm (+/- 5mm); Altura do encosto: 255 mm (+/-				-		
prateleiras removíveis e ajuntáveis, chapa de aço SAE 1010/1020, corpo , divisórias em chapa 22 (0,75mm), prateleiras e reforço das portas em chapa 20 (0,90mm), base em chapa 18 (1,25mm), dobradiças em chapa 14 (1,9 mm) maçaneta e canopla intiramente metálicas, de liga não ferrozacromadas, com travamento por sistema Cremona. Pintura em tinta pó hibrida Epoxo/poliéster eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros na cor cinza. 8						
aço SAE 1010/1020, corpo , divisórias em chapa 22 (0,75mm), prateleiras e reforço das portas em chapa 20 (0,90mm), base em chapa 18 (1,25mm), dobradiças em chapa 14 (1,9 mm) maçaneta e canopla intiramente metálicas, de liga não ferrozacromadas, com travamento por sistema Cremona. Pintura em tinta pó hibrida Epoxo/poliéster eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros na cor cinza. 8 06 Conjunto COLETIVO - ALTURA DO ALUNO ENTRE 1,19M a 1,42M - CLASSIFICAÇÃO DIMENSIONAL 3 Conjunto coletivo composto de 1 (uma) mesa e 4 (quatro) cadeiras. DIMENSÕES: - MESA: Comprimento: 800 mm (+/-5mm); Largura: 800 mm (+/-10mm); CADEIRA: Altura do Assento ao chão: 350 mm (+/-10mm); Largura do assento: 474 mm (+/-5mm); Profundidade do assento: 310mm (+/-5mm); Largura do encosto: 431 mm (+/-5mm); Altura do encosto: 431 mm (+/-5mm); Altura do encosto: 255 mm (+/-						
chapa 22 (0,75mm), prateleiras e reforço das portas em chapa 20 (0,90mm), base em chapa 18 (1,25mm), dobradiças em chapa 14 (1,9 mm) maçaneta e canopla intiramente metálicas, de liga não ferrozacromadas, com travamento por sistema Cremona. Pintura em tinta pó hibrida Epoxo/poliéster eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros na cor cinza. 8 06 Conjunto COLETIVO - ALTURA DO ALUNO ENTRE 1,19M a 1,42M - CLASSIFICAÇÃO DIMENSIONAL 3 Conjunto coletivo composto de 1 (uma) mesa e 4 (quatro) cadeiras. DIMENSÕES: - MESA: Comprimento: 800 mm (+/-5mm); Largura: 800 mm (+/-5mm); Altura tampo até o chão: 594 mm (+/-10mm); CADEIRA: Altura do Assento ao chão: 350 mm (+/-10mm); Largura do aessento: 310mm (+/-5mm); Profundidade do assento: 310mm (+/-5mm); Profundidade do assento: 310mm (+/-5mm); Largura do encosto: 431 mm (+/-5mm); Altura do encosto: 255 mm (+/-						
portas em chapa 20 (0,90mm), base em chapa 18 (1,25mm), dobradiças em chapa 14 (1,9 mm) maçaneta e canopla intiramente metálicas, de liga não ferrozacromadas, com travamento por sistema Cremona. Pintura em tinta pó hibrida Epoxo/poliéster eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros na cor cinza. 8 06 Conjunto COLETIVO - ALTURA DO ALUNO ENTRE 1,19M a 1,42M - CLASSIFICAÇÃO DIMENSIONAL 3 Conjunto coletivo composto de 1 (uma) mesa e 4 (quatro) cadeiras. DIMENSÕES: - MESA: Comprimento: 800 mm (+/-5mm); Largura: 800 mm (+/-10mm); CADEIRA: Altura do Assento ao chão: 350 mm (+/-10mm); Largura do assento: 474 mm (+/-5mm); Profundidade do assento: 310mm (+/-5mm); Profundidade do assento: 310mm (+/-5mm); Largura do encosto: 431 mm (+/-5mm); Altura do encosto: 255 mm (+/-						
18 (1,25mm), dobradiças em chapa 14 (1,9 mm) maçaneta e canopla intiramente metálicas, de liga não ferrozacromadas, com travamento por sistema Cremona. Pintura em tinta pó hibrida Epoxo/poliéster eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros na cor cinza. 8 06 Conjunto COLETIVO - ALTURA DO ALUNO ENTRE 1,19M a 1,42M - CLASSIFICAÇÃO DIMENSIONAL 3 Conjunto coletivo composto de 1 (uma) mesa e 4 (quatro) cadeiras. DIMENSÕES: - MESA: Comprimento: 800 mm (+/-5mm); Largura: 800 mm (+/-5mm); Altura tampo até o chão: 594 mm (+/-10mm); CADEIRA: Altura do Assento ao chão: 350 mm (+/-10mm); Largura do assento: 474 mm (+/-5mm); Profundidade do assento: 310mm (+/-5mm); Largura do encosto: 431 mm (+/-5mm); Altura do encosto: 255 mm (+/-5mm); Altura do encosto: 255 mm (+/-						
mm) maçaneta e canopla intiramente metálicas, de liga não ferrozacromadas, com travamento por sistema Cremona. Pintura em tinta pó hibrida Epoxo/poliéster eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros na cor cinza. 8 06 Conjunto COLETIVO - ALTURA DO ALUNO ENTRE 1,19M a 1,42M - CLASSIFICAÇÃO DIMENSIONAL 3 Conjunto coletivo composto de 1 (uma) mesa e 4 (quatro) cadeiras. DIMENSÕES: - MESA: Comprimento: 800 mm (+/-5mm); Largura: 800 mm (+/-5mm); Altura tampo até o chão: 594 mm (+/-10mm); CADEIRA: Altura do Assento ao chão: 350 mm (+/-10mm); Largura do assento: 474 mm (+/-5mm); Profundidade do assento: 310mm (+/-5mm); Largura do encosto: 431 mm (+/-5mm); Altura do encosto: 255 mm (+/-5mm); Altura do encosto: 255 mm (+/-						
de liga não ferrozacromadas, com travamento por sistema Cremona. Pintura em tinta pó hibrida Epoxo/poliéster eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros na cor cinza. 8 06 Conjunto COLETIVO - ALTURA DO ALUNO ENTRE 1,19M a 1,42M - CLASSIFICAÇÃO DIMENSIONAL 3 Conjunto coletivo composto de 1 (uma) mesa e 4 (quatro) cadeiras. DIMENSÕES: - MESA: Comprimento: 800 mm (+/-5mm); Largura: 800 mm (+/-5mm); Altura tampo até o chão: 594 mm (+/-10mm); CADEIRA: Altura do Assento ao chão: 350 mm (+/-10mm); Largura do assento: 474 mm (+/-5mm); Profundidade do assento: 310mm (+/-5mm); Largura do encosto: 431 mm (+/-5mm); Altura do encosto: 255 mm (+/-5mm); Altura do encosto: 255 mm (+/-						
hibrida Epoxo/poliéster eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros na cor cinza. 8 06 Conjunto COLETIVO - ALTURA DO ALUNO ENTRE 1,19M a 1,42M - CLASSIFICAÇÃO DIMENSIONAL 3 Conjunto coletivo composto de 1 (uma) mesa e 4 (quatro) cadeiras. DIMENSÕES: - MESA: Comprimento: 800 mm (+/-5mm); Largura: 800 mm (+/-5mm); Altura tampo até o chão: 594 mm (+/-10mm); CADEIRA: Altura do Assento ao chão: 350 mm (+/-10mm); Largura do assento: 474 mm (+/-5mm); Profundidade do assento: 310mm (+/-5mm); Profundidade do assento: 310mm (+/-5mm); Largura do encosto: 431 mm (+/-5mm); Altura do encosto: 255 mm (+/-						
polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros na cor cinza. 8 06 Conjunto CONJUNTO COLETIVO - ALTURA DO ALUNO ENTRE 1,19M a 1,42M - CLASSIFICAÇÃO DIMENSIONAL 3 Conjunto coletivo composto de 1 (uma) mesa e 4 (quatro) cadeiras. DIMENSÕES: - MESA: Comprimento: 800 mm (+/-5mm); Largura: 800 mm (+/-5mm); Altura tampo até o chão: 594 mm (+/-10mm); CADEIRA: Altura do Assento ao chão: 350 mm (+/-10mm); Largura do assento: 474 mm (+/-5mm); Profundidade do assento: 310mm (+/-5mm); Largura do encosto: 431 mm (+/-5mm); Altura do encosto: 255 mm (+/-				por sistema Cremona. Pintura em tinta pó		
8 06 Conjunto COLETIVO - ALTURA DO ALUNO ENTRE 1,19M a 1,42M - CLASSIFICAÇÃO DIMENSIONAL 3 Conjunto coletivo composto de 1 (uma) mesa e 4 (quatro) cadeiras. DIMENSÕES: - MESA: Comprimento: 800 mm (+/-5mm); Largura: 800 mm (+/-5mm); Altura tampo até o chão: 594 mm (+/-10mm); CADEIRA: Altura do Assento ao chão: 350 mm (+/-10mm); Largura do assento: 474 mm (+/-5mm); Profundidade do assento: 310mm (+/-5mm); Largura do encosto: 431 mm (+/-5mm); Altura do encosto: 255 mm (+/-						
8 Conjunto CONJUNTO COLETIVO - ALTURA DO ALUNO ENTRE 1,19M a 1,42M - CLASSIFICAÇÃO DIMENSIONAL 3 Conjunto coletivo composto de 1 (uma) mesa e 4 (quatro) cadeiras. DIMENSÕES: - MESA: Comprimento: 800 mm (+/-5mm); Largura: 800 mm (+/-5mm); Altura tampo até o chão: 594 mm (+/-10mm); CADEIRA: Altura do Assento ao chão: 350 mm (+/-10mm); Largura do assento: 474 mm (+/-5mm); Profundidade do assento: 310mm (+/-5mm); Largura do encosto: 431 mm (+/-5mm); Altura do encosto: 255 mm (+/-						
ALUNO ENTRE 1,19M a 1,42M - CLASSIFICAÇÃO DIMENSIONAL 3 Conjunto coletivo composto de 1 (uma) mesa e 4 (quatro) cadeiras. DIMENSÕES: - MESA: Comprimento: 800 mm (+/-5mm); Largura: 800 mm (+/-5mm); Altura tampo até o chão: 594 mm (+/-10mm); CADEIRA: Altura do Assento ao chão: 350 mm (+/-10mm); Largura do assento: 474 mm (+/-5mm); Profundidade do assento: 310mm (+/-5mm); Largura do encosto: 431 mm (+/-5mm); Altura do encosto: 255 mm (+/-						
CLASSIFICAÇÃO DIMENSIONAL 3 Conjunto coletivo composto de 1 (uma) mesa e 4 (quatro) cadeiras. DIMENSÕES: - MESA: Comprimento: 800 mm (+/-5mm); Largura: 800 mm (+/-5mm); Altura tampo até o chão: 594 mm (+/-10mm); CADEIRA: Altura do Assento ao chão: 350 mm (+/-10mm); Largura do assento: 474 mm (+/-5mm); Profundidade do assento: 310mm (+/-5mm); Largura do encosto: 431 mm (+/-5mm); Altura do encosto: 255 mm (+/-	8	06	Conjunto			
Conjunto coletivo composto de 1 (uma) mesa e 4 (quatro) cadeiras. DIMENSÕES: - MESA: Comprimento: 800 mm (+/-5mm); Largura: 800 mm (+/-5mm); Altura tampo até o chão: 594 mm (+/-10mm); CADEIRA: Altura do Assento ao chão: 350 mm (+/-10mm); Largura do assento: 474 mm (+/-5mm); Profundidade do assento: 310mm (+/-5mm); Largura do encosto: 431 mm (+/-5mm); Altura do encosto: 255 mm (+/-						
mesa e 4 (quatro) cadeiras. DIMENSÕES: - MESA: Comprimento: 800 mm (+/-5mm); Largura: 800 mm (+/-5mm); Altura tampo até o chão: 594 mm (+/-10mm); CADEIRA: Altura do Assento ao chão: 350 mm (+/- 10mm); Largura do assento: 474 mm (+/- 5mm); Profundidade do assento: 310mm (+/-5mm); Largura do encosto: 431 mm (+/- 5mm); Altura do encosto: 255 mm (+/-				CLASSIFICAÇÃO DIMENSIONAL 3		
mesa e 4 (quatro) cadeiras. DIMENSÕES: - MESA: Comprimento: 800 mm (+/-5mm); Largura: 800 mm (+/-5mm); Altura tampo até o chão: 594 mm (+/-10mm); CADEIRA: Altura do Assento ao chão: 350 mm (+/- 10mm); Largura do assento: 474 mm (+/- 5mm); Profundidade do assento: 310mm (+/-5mm); Largura do encosto: 431 mm (+/- 5mm); Altura do encosto: 255 mm (+/-				Conjunto coletivo composto de 1 (uma)		
DIMENSÕES: - MESA: Comprimento: 800 mm (+/-5mm); Largura: 800 mm (+/-5mm); Altura tampo até o chão: 594 mm (+/-10mm); CADEIRA: Altura do Assento ao chão: 350 mm (+/- 10mm); Largura do assento: 474 mm (+/- 5mm); Profundidade do assento: 310mm (+/-5mm); Largura do encosto: 431 mm (+/- 5mm); Altura do encosto: 255 mm (+/-						
- MESA: Comprimento: 800 mm (+/-5mm); Largura: 800 mm (+/-5mm); Altura tampo até o chão: 594 mm (+/-10mm); CADEIRA: Altura do Assento ao chão: 350 mm (+/- 10mm); Largura do assento: 474 mm (+/- 5mm); Profundidade do assento: 310mm (+/-5mm); Largura do encosto: 431 mm (+/- 5mm); Altura do encosto: 255 mm (+/-				mesa e + (quairo) cadeiras.		
- MESA: Comprimento: 800 mm (+/-5mm); Largura: 800 mm (+/-5mm); Altura tampo até o chão: 594 mm (+/-10mm); CADEIRA: Altura do Assento ao chão: 350 mm (+/- 10mm); Largura do assento: 474 mm (+/- 5mm); Profundidade do assento: 310mm (+/-5mm); Largura do encosto: 431 mm (+/- 5mm); Altura do encosto: 255 mm (+/-				DIMENSÕES:		
Largura: 800 mm (+/-5mm); Altura tampo até o chão: 594 mm (+/-10mm); CADEIRA: Altura do Assento ao chão: 350 mm (+/- 10mm); Largura do assento: 474 mm (+/- 5mm); Profundidade do assento: 310mm (+/-5mm); Largura do encosto: 431 mm (+/- 5mm); Altura do encosto: 255 mm (+/-						
até o chão: 594 mm (+/-10mm); CADEIRA: Altura do Assento ao chão: 350 mm (+/- 10mm); Largura do assento: 474 mm (+/- 5mm); Profundidade do assento: 310mm (+/-5mm); Largura do encosto: 431 mm (+/- 5mm); Altura do encosto: 255 mm (+/-						
Altura do Assento ao chão: 350 mm (+/- 10mm); Largura do assento: 474 mm (+/- 5mm); Profundidade do assento: 310mm (+/-5mm); Largura do encosto: 431 mm (+/- 5mm); Altura do encosto: 255 mm (+/-						
10mm); Largura do assento: 474 mm (+/- 5mm); Profundidade do assento: 310mm (+/-5mm); Largura do encosto: 431 mm (+/- 5mm); Altura do encosto: 255 mm (+/-						
5mm); Profundidade do assento: 310mm (+/-5mm); Largura do encosto: 431 mm (+/- 5mm); Altura do encosto: 255 mm (+/-				10mm); Largura do assento: 474 mm (+/-		
(+/-5mm); Largura do encosto: 431 mm (+/- 5mm); Altura do encosto: 255 mm (+/-				5mm); Profundidade do assento: 310mm		
				(+/-5mm); Largura do encosto: 431 mm (+/-		
				5mm);		



CNPJ: 45.124.344/0001-40

TRABALHO, INOVAÇÃO E PROGRI CATIGUÁ NO RUMO CERTO

DESCRITIVO: MESA: Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor a definir, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bi componente. Dimensões acabadas 800mm (largura) x 800mm (profundidade) x 26mm (altura), admitindose tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura Pés confeccionados em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção circular diâmetro de 38mm (11/2"), em chapa 16 (1,5mm), Travessas em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção retangular de 20 x 40mm, em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de parafusos rosca máquina polegada, diâmetro de 1/4" x comprimento 2", cabeça chata, fenda em polipropileno simples. Sapatas copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe. No molde da sapata deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, identificação do modelo, o nome da empresa fabricante do componente injetado, e a espessura da chapa e o diâmetro correspondente ao tubo para o qual a peça é adequada. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. CADEIRAS: Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aco. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor a definir. Assento tem dois furos na face onde se encaixam os tubos que irá receber o encosto. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8 comprimento 12 mm. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / eletrostática, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA - referência





					INOVAÇÃO E PROGRE SUÁ NO RUMO CERTO
			RAL (**) 7040. ACABAMENTO Soldas		2025-2028
			devem possuir superfície lisa e		
			homogênea, não devendo apresentar		
			pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Todos os encontros de tubos		
			devem receber solda em todo o perímetro		
			da união. Devem ser eliminados respingos		
			e irregularidades de solda, rebarbas,		
			esmiralhadas juntas soldadas e		
			arredondados os cantos agudos. Peças		
			injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes.		
			Aplicação de texturas e acabamentos em		
			componentes injetados. Estas deverão		
			apresentar profundidade máxima de 45 micrometros.		
			Todos os encontros de tubos devem		
			receber solda em todo o perímetro da		
			união. Devem ser eliminados respingos e		
			irregularidades de solda, rebarbas,		
			esmerilhadas juntas soldadas e		
			arredondados os cantos agudos. Cadeira individual empilhável com assento e		
			encosto em polipropileno injetado,		
			montados sobre estrutura tubular de aço.		
			Assento e encosto em polipropileno		
			copolímero virgem, isento de cargas		
			minerais, injetados, na cor a definir.		
			- Garantia expressa do fabricante de 12 meses contra defeitos de fabricação.		
9	01	Unidade	CADEIRA TRIPLA PARA RECEPÇÃO		
			Longarina ou 3 Cadeiras Para Igrejas - 3		
			Lugares Injetada 12 X, conforto e praticidade. Com assento e encosto		
			estofados em espuma injetada, cor azul,		
			proporciona uma experiência agradável		
			durante longos períodos de uso. Com		
			capacidade de peso de até 110 kg por lugar		
			garantia de segurança e durabilidade. A		
			pintura epóxi com acabamento elegante, proteção de toda a estrutura de ferro contra		
			corrosão. O modelo novo e que não requer		
			kit para montagem, sendo fácil de montar,		
			mesmo sem manual. Com um design que		
			não possui compartimento para livros,		
			sendo ideal para ambientes que priorizam		
10	02	Unidade	a simplicidade e funcionalidade. CARRINHO INOX – PADRÃO FDE		
10	02	Chicade	OMMINIO HIOA - I ADAMO FDE		
			DESCRIÇÃO • Carro com 2 planos de apoio,		
			em aço inoxidável, dotado de rodízios e alça		
			para transporte, com o objetivo de servir		
			refeições. CONSTITUINTES • Planos de apoio e elementos estruturais em aço inoxidável		
			austenítico AISI 304, acabamento polido,		
			sendo: - Planos de apoio em chapa 18		
			(1,20mm); - Reforço estrutural sob os planos de		
			apoio em chapa 18 (1,20mm); - Pés e alça em		
			tubo de seção circular de 31,75mm (1.1/4"),		
			chapa 16 (1,5mm). • Quatro rodízios, sendo dois giratórios com freio total e dois fixos, com		
			as seguintes características: - Capacidade de		
	I	1	as seguines caracteristicas. Capacidade de	j	



TRABALHO, INOVAÇÃO E PROGRESSO:

					LHO, INOVAÇÃO E P CATIGUÁ NO RUMO (2025-2028	
			carga de 125 kg (por rodízio); - Garfo fabricado em chapa de aço inox, com rolamento de esferas no cabeçote de giro; - Freio total com travamento do giro e do cabeçote e da roda; - Rodas de 100mm de diâmetro, fabricadas em poliuretano injetado dureza 90 Shore A (LARANJA); - Núcleo da roda e calota em polipropileno; - Fixação dos rodízios às estruturas metálicas por expansor em borracha vulcanizada dureza 80 Shore A Garantia expressa do fabricante de, no mínimo, 12 (doze) meses contra defeitos de fabricação.			
11	07	Unidade	QUADRO BRANCO Quadro em MDF, 18 mm, altura 1200mm, largura 1350mm, cor cinza, dotado de 4 suportes de fixação em aço, bicromatizados, com 4 parafusos, eliminados respingos, irregularidades rebarbas e arredondados cantos agudos.			
12	20	Unidade	CARRINHO PARA BEBÊ Carrinho para bebê de estrutura leve e fácil para transporte. Fechamento compacto tipo guardachuva; alça para transporte; reclino total e em múltiplas posições; capota ampla com extensor e visor; apoio para os pés ajustável em 3 posições; 2 rodas traseiras simples e 2 rodas duplas dianteiras; freio interligado nas rodas traseiras e trava de movimento nas rodas dianteiras. Destinado para crianças a partir do nascimento com peso até 15kg.			
13	10	Unidade	CADEIRA DE REFEIÇÃO - CADEIRA ALTA NICK. Descrição: Produto Nacional; Estrutura em Aço; Cadeira alta ideal para bebês de até 23kg; Assento e encosto acolchoado em plástico laminado, facilitando a limpeza; Bandeja e apoio de pés; Bandeja removível que permite aproximação a mesa de refeição; Bandeja com porta copos; Cinto de segurança de 5 pontos; Cinto de segurança com 2 regulagem de altura; Fácil de desmontar; Trava de segurança; Medidas Alt. 97cm.			
14	08	Unidade	Cercado desmontável portátil; ideal para bebês até 13 kg; com travas laterais; bordas acolchoadas; retangular; dimensões (AxLxP): 69cm x 86cm x 106 cm; fundo com espuma macia; unissex.			
15	02	Unidade	PULA PULA INFANTIL (CAMA ELÁSTICA) Pula pula infantil completo; - Dimensões da cama elástica: 60cm de comprimento; 2,44cm de largura; e 2,44 metros de diâmetro; - Peso máximo suportado: 180 kg; - Deverá incluir rede de segurança, com proteção especial e reforçada;			



TRABALHO, INOVAÇÃO E PROGRESSO CATIGUÁ NO RUMO CERTO

CNPJ: 45.124.344/0001-40

			- Escada com 56 molas.	
			- Garantia expressa do fabricante de, no	
			mínimo, 12 (doze) meses contra defeitos de	
			fabricação.	
16	02	Unidade	PLAYGROUND JÚNIOR	
			Confeccionado em plástico rotomoldado	
			colorido e resistente. Contendo 4 peças	
			encaixáveis e um escorregador. Medindo	
			aproximadamente: 132cm x 76cm x 78,5cm.	
			Indicado para crianças de 1 a 3 anos.	
			- Garantia expressa do fabricante de, no	
			mínimo, 12 (doze) meses contra defeitos de	
			fabricação.	
17	02	Unidade	PLAYGROUND MASTER	
			Confeccionado em polietileno composto com	
			aditivo antiestético e aditivo anti-UV que	
			protege dos raios solares, multicolorido,	
			contendo 1 escorregador médio de 1,98cm em	
			forma de tobogã, 1 escorregador pequeno de	
			1,42cm, 1 portinha de entrada para o módulo	
			menor,1 túnel de passagem que d acesso a	
			plataforma do módulo maior, lateral com	
			escada. Medidas: 4,20m de comprimento x	
			2,52m de largura x 1,80m de altura.	
18	02	Unidade	GIRA-GIRA CADEIRINHA DE 6	
10	02	Cindude	LUGARES	
			Base confeccionada em ferro redondo de	
			½ polegada, com 1,20 de diâmetro, travada	
			com ferro redondo de ½ polegada. Eixo	
			superior trefilado de 30mm com 02	
			rolamentos, tubo 7/8, piso em chapa quina	
			frio 18, com 1,00 de diâmetro, assento e	
			encosto em chapa quina frio 18 e ferro	
			redondo de 3/8, tubo de 3 polegadas, feito	
			na chapa 13, com tratamento	
			antiferruginoso. Pintura eletrostática a pó	
			epóxi em forno de alta temperatura.	
			- Garantia expressa do fabricante de, no	
			mínimo, 12 (doze) meses contra defeitos	
			de fabricação.	

VALOR TOTAL GERAL: R\$	(

OBS. 01: Se houver divergência ou discrepância entre os valores unitário e total, prevalecerá sempre o VALOR UNITÁRIO.

OBS. 02: Nos valores propostos acima, estão inclusos todos e quaisquer encargos inerentes ao fornecimento objeto desta proposta, tais como: tributos, taxas, transportes, carregamento, descarregamento, encargos sociais, trabalhistas, frete, seguro, e outros que, direta e indiretamente, incidam sobre o perfeito e integral cumprimento da proposta apresentada.



CNPJ: 45.124.344/0001-40



CONDIÇÕES GERAIS DE FORNECIMENTO: As condições que envolvem o fornecimento dos produtos (prazos, locais de entrega etc.), bem como o respectivo pagamento, devem seguir as disposições expressas no edital.

PRAZO DE VALIDADE DESTA PROPOSTA: 60 (sessenta) dias contados da data limite para apresentação das propostas nesta licitação, sendo considerado prorrogado automaticamente, por iguais e sucessivos períodos até o término do processamento da respectiva licitação.

DECLARAÇÕES QUE ACOMPANHAM A PROPOSTA DE PREÇOS: A empresa licitante, autora desta proposta de preços, DECLARA, para os devidos fins e efeitos de direito que as mercadorias ofertadas nesta proposta comercial, atendem fielmente às disposições do Edital e dos anexos do respectivo Pregão Eletrônico e são de primeira qualidade.

DECLARA, ainda, sob as penas da lei, em especial quanto ao artigo 299, do Código Penal Brasileiro, que:

- a proposta anexa foi elaborada de maneira independente pela licitante, e o conteúdo da proposta anexa não foi, no todo ou em parte, direta ou indiretamente, informado a, discutido com ou recebido de qualquer outro participante potencial ou de fato da respectiva licitação, por qualquer meio ou por qualquer pessoa;
- a intenção de apresentar a proposta anexa não foi informada a, discutido com ou recebido de qualquer outro participante potencial ou de fato da respectiva licitação, por qualquer meio ou por qualquer pessoa;
- não tentou, por qualquer meio ou por qualquer pessoa, influir na decisão de qualquer outro participante potencial ou de fato da respectiva licitação quanto a participar ou não da referida licitação;
- o conteúdo da proposta anexa não será, no todo ou em parte, direta ou indiretamente, comunicado a ou discutido com qualquer outro participante potencial ou de fato da respectiva licitação antes da adjudicação do objeto da referida licitação;
- o conteúdo da proposta anexa não foi, no todo ou em parte, direta ou indiretamente, informado a, discutido com ou recebido de qualquer integrante da Prefeitura Municipal de Catiguá SP, antes da abertura oficial das propostas; e
- está plenamente ciente do teor e da extensão desta declaração e que detém plenos poderes e informações para firmá-la.

	, de de 2025.	
	ASSINATURA DO REPRESENTANTE LEGAL	
NOME: _		
RG Nº	- CPF Nº	



CNPJ: 45.124.344/0001-40



ANEXO III - DECLARAÇÕES

(papel timbrado da empresa)

REFERENTE: PREGÃO ELETRÔNICO Nº 009/2025

A	empi	resa:				(razão	social).	devidamente	inscrita	nc
Ministério	_	Fazenda				- \			1	
			_ (end	ereç	comple	to), por i	ntermédic	de seu repres	entante le	gal,
infra-assina	do, e	para os fins	de cu	mpri	mento de	o exigido	no Preg	ão Eletrônico	n° 009/20)25
DECLARA	que:									

- **a**) que atende às exigências do edital quanto aos requisitos de habilitação (<u>art. 63, I, da Lei nº 14.133/2021</u>).
- **b**) que cumpre a determinação de reserva de cargos prevista em lei para pessoa com deficiência ou para reabilitado da Previdência Social e que atendem às regras de acessibilidade previstas na legislação, conforme disposto no art. 63, IV, da Lei nº 14.133/2021.
- c) não outorga trabalho noturno, perigoso ou insalubre a menor de 18 (dezoito) anos, e qualquer trabalho a menor de 16 (dezesseis) anos, salvo na condição de aprendiz, a partir de 14 (catorze) anos;
- d) possui aptidão financeira para a execução do contrato/ata de registro de preço e que a sua PROPOSTA DE PREÇO compreende a integralidade dos custos para atendimento de eventuais direitos trabalhistas assegurados na Constituição Federal, nas leis trabalhistas, nas normas infralegais, nas convenções coletivas de trabalho e nos termos de ajustamento de conduta vigentes na data de entrega das propostas;
- e) atende às normas relativas à saúde e segurança do trabalho (parágrafo único, art. 117, Constituição do Estado), somente para as licitantes com sede ou matriz no Estado de São Paulo; f) inexiste qualquer fato impeditivo à sua participação na licitação, que não foi declarada
- inidônea e não está impedida de contratar com o Poder Público, ou suspensa de contratar com a Administração, e que se compromete a comunicar ocorrência de fatos supervenientes;
- **g**) tomou conhecimento de todas as informações e das condições locais para o cumprimento das obrigações objeto do processo licitatório.
- h) para o caso de empresas ME, EPP e assemelhadas: não possui qualquer dos impedimentos previstos nos §§ 4º e seguintes, todos do artigo 3º da Lei Complementar nº 123, de 14 de dezembro de 2006 e suas alterações posteriores, cujos termos declara conhecer na íntegra;

Por ser ex	pressão da	verdade,	, firmo	a present	e.	
-			_ ,	_ de		de 2025.
	——————————————————————————————————————	ATURA	DO RI	EPRESE	NTANTE	LEGAL



CNPJ: 45.124.344/0001-40



ANEXO IV - MINUTA DE TERMO DE CONTRATO Lei nº 14.133, de 1º de abril de 2021

PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 026/2025 PREGÃO ELETRÔNICO Nº 009/2025

O MUNICÍPIO DE CATIGUÁ, inscrito no CNPJ/MF sob o nº 45.124.344/0001-40, pessoa
jurídica de direito público, com sede na Avenisa José Zancaner, nº 312, Centro - CEP 15.872-
018, na cidade de Catiguá, Estado de São Paulo, neste ato representado por seu Prefeito
Municipal, Senhor XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX, doravante denominado
CONTRATANTE, e o(a), inscrito(a) no CNPJ/MF sob nº,
sediado(a) na, doravante designado CONTRATADA, neste ato
representado(a) por, conforme atos constitutivos da empresa, tendo em
vista o que consta no Processo nº e em observância às disposições da Lei nº
14.133, de 1º de abril de 2021, e demais legislação aplicável, resolvem celebrar o presente
Contrato, decorrente do Processo Administrativo nº 026/2025 - Pregão Eletrônico nº 009/2025,
mediante as cláusulas e condições a seguir enunciadas.

1. CLÁUSULA PRIMEIRA – OBJETO

O presente contrato tem por objeto a Aquisição de brinquedos pedagógicos para atendimento das necessidades dos alunos matriculados na rede municipal de ensino do município de Catiguá, considerando-se as escolas de Ensino Infantil (escola em tempo integral), Ensino Fundamental e Educação Especial, de acordo com a especificações contidas no Termo de Referência, do edital do Processo Administrativo nº 026/2025 - Pregão Eletrônico nº 009/2025, que é parte integrante desta, assim como as propostas cujos preços tenham sido registrados, independentemente de transcrição.

ITEM	PRODUTO	QTDE	MARCA	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL

- 1.1. As especificações do objeto, as quantidades e as demais condições ofertadas na proposta são as que seguem:
- 1.2. Vinculam esta contratação, independentemente de transcrição:
- 1.2.1. O Termo de Referência;
- 1.2.2. O Edital da Licitação;
- 1.2.3. A Proposta do contratado;
- 1.2.4. Eventuais anexos dos documentos supracitados.

2. CLÁUSULA SEGUNDA – VIGÊNCIA E PRORROGAÇÃO

2.1. O prazo de vigência da contratação é de 12 (doze) meses, prorrogável, na forma dos artigos 106 e 107 da Lei nº 14.133, de 2021.



CNPJ: 45.124.344/0001-40



- 2.1.1. A prorrogação de que trata este item é condicionada ao ateste, pela autoridade competente, de que as condições e os preços permanecem vantajosos para a Administração, permitida a negociação com o contratado.
- 2.2. A prorrogação de contrato deverá ser promovida mediante celebração de termo aditivo.
- 2.3. O contrato não poderá ser prorrogado quando o contratado tiver sido penalizado nas sanções de declaração de inidoneidade ou impedimento de licitar e contratar com poder público, observadas as abrangências de aplicação.

3. CLÁUSULA TERCEIRA – MODELOS DE EXECUÇÃO E GESTÃO CONTRATUAIS

3.1. O regime de execução contratual, os modelos de gestão e de execução, assim como os prazos e condições de conclusão, entrega, observação e recebimento do objeto constam no Termo de Referência, anexo a este Contrato.

4. CLÁUSULA QUARTA – SUBCONTRATAÇÃO

4.1. Não será admitida a subcontratação do objeto contratual.

5. CLÁUSULA QUINTA – PREÇO

- 5.1. O valor total da contratação é de R\$ ----- (-----).
- 5.2. No valor acima estão incluídas todas as despesas ordinárias diretas e indiretas decorrentes da execução do objeto, inclusive tributos e/ou impostos, encargos sociais, trabalhistas, previdenciários, fiscais e comerciais incidentes, taxa de administração, frete, seguro e outros necessários ao cumprimento integral do objeto da contratação.
- 5.3. O valor acima é meramente estimativo, de forma que os pagamentos devidos ao contratado dependerão dos quantitativos efetivamente fornecidos.

6. CLÁUSULA SEXTA - PAGAMENTO

6.1. O prazo para pagamento ao contratado e demais condições a ele referentes encontramse definidos no Termo de Referência.

7. CLÁUSULA SÉTIMA - REAJUSTE

- 7.1. Os preços inicialmente contratados são fixos e irreajustáveis no prazo de um ano contado da data do orçamento estimado, em __/__/_ (DD/MM/AAAA).
- 7.2. Após o interregno de um ano, e independentemente de pedido do contratado, os preços iniciais serão reajustados, mediante a aplicação, pelo contratante, do índice IPCA/IBGE, exclusivamente para as obrigações iniciadas e concluídas após a ocorrência da anualidade.
- 7.3. Nos reajustes subsequentes ao primeiro, o interregno mínimo de um ano será contado a partir dos efeitos financeiros do último reajuste.
- 7.4. No caso de atraso ou não divulgação do(s) índice (s) de reajustamento, o contratante pagará ao contratado a importância calculada pela última variação conhecida, liquidando a diferença correspondente tão logo seja(m) divulgado(s) o(s) índice(s) definitivo(s).
- 7.5. Nas aferições finais, o(s) índice(s) utilizado(s) para reajuste será(ão), obrigatoriamente, o(s) definitivo(s).
- 7.6. Caso o(s) índice(s) estabelecido(s) para reajustamento venha(m) a ser extinto(s) ou de qualquer forma não possa(m) mais ser utilizado(s), será(ão) adotado(s), em substituição, o(s) que vier(em) a ser determinado(s) pela legislação então em vigor.



CNPJ: 45.124.344/0001-40



- 7.7. Na ausência de previsão legal quanto ao índice substituto, as partes elegerão novo índice oficial, para reajustamento do preço do valor remanescente, por meio de termo aditivo.
- 7.8. O reajuste será realizado por apostilamento.

8. CLÁUSULA OITAVA - OBRIGAÇÕES DO CONTRATANTE

- 8.1. São obrigações do Contratante:
- 8.2. Exigir o cumprimento de todas as obrigações assumidas pelo Contratado, de acordo com o contrato e seus anexos;
- 8.3. Receber o objeto no prazo e condições estabelecidas no Termo de Referência;
- 8.4. Notificar o Contratado, por escrito, sobre vícios, defeitos ou incorreções verificadas no objeto fornecido, para que seja por ele substituído, reparado ou corrigido, no total ou em parte, às suas expensas;
- 8.5. Acompanhar e fiscalizar a execução do contrato e o cumprimento das obrigações pelo Contratado;
- 8.6. Efetuar o pagamento ao Contratado do valor correspondente ao fornecimento do objeto, no prazo, forma e condições estabelecidos no presente Contrato.
- 8.7. Aplicar ao Contratado as sanções previstas na lei e neste Contrato;
- 8.8. Cientificar o órgão de representação judicial da prefeitura para adoção das medidas cabíveis quando do descumprimento de obrigações pelo Contratado;
- 8.9. Explicitamente emitir decisão sobre todas as solicitações e reclamações relacionadas à execução do presente Contrato, ressalvados os requerimentos manifestamente impertinentes, meramente protelatórios ou de nenhum interesse para a boa execução do ajuste.
- 8.10. A Administração terá o prazo de 30 (trinta) , a contar da data do protocolo do requerimento para decidir, admitida a prorrogação motivada, por igual período.
- 8.11. Responder eventuais pedidos de reestabelecimento do equilíbrio econômico-financeiro feitos pelo contratado no prazo máximo de 30(trinta) dias.
- 8.12. Notificar os emitentes das garantias quanto ao início de processo administrativo para apuração de descumprimento de cláusulas contratuais.
- 8.13. A Administração não responderá por quaisquer compromissos assumidos pelo Contratado com terceiros, ainda que vinculados à execução do contrato, bem como por qualquer dano causado a terceiros em decorrência de ato do Contratado, de seus empregados, prepostos ou subordinados.

9. CLÁUSULA NONA - OBRIGAÇÕES DO CONTRATADO

- 9.1. O Contratado deve cumprir todas as obrigações constantes deste Contrato e em seus anexos, assumindo como exclusivamente seus os riscos e as despesas decorrentes da boa e perfeita execução do objeto, observando, ainda, as obrigações a seguir dispostas:
- 9.2. Responsabilizar-se pelos vícios e danos decorrentes do objeto, de acordo com o Código de Defesa do Consumidor.
- 9.3. Comunicar ao contratante, no prazo máximo de 24 (vinte e quatro) horas que antecede a data da entrega, os motivos que impossibilitem o cumprimento do prazo previsto, com a devida comprovação;
- 9.4. Atender às determinações regulares emitidas pelo fiscal ou gestor do contrato ou autoridade superior (art. 137, II, da Lei n.º 14.133, de 2021) e prestar todo esclarecimento ou informação por eles solicitados;



CNPJ: 45.124.344/0001-40



- 9.5. Reparar, corrigir, remover, reconstruir ou substituir, às suas expensas, no total ou em parte, no prazo fixado pelo fiscal do contrato, os bens nos quais se verificarem vícios, defeitos ou incorreções resultantes da execução ou dos materiais empregados;
- 9.6. Responsabilizar-se pelos vícios e danos decorrentes da execução do objeto, bem como por todo e qualquer dano causado à Administração ou terceiros, não reduzindo essa responsabilidade a fiscalização ou o acompanhamento da execução contratual pelo contratante, que ficará autorizado a descontar dos pagamentos devidos ou da garantia, caso exigida, o valor correspondente aos danos sofridos;
- 9.7. Quando não for possível a verificação da regularidade no Sistema de Cadastro de Fornecedores SICAF, o contratado deverá entregar ao setor responsável pela fiscalização do contrato, junto com a Nota Fiscal para fins de pagamento, os seguintes documentos: 1) prova de regularidade relativa à Seguridade Social; 2) certidão conjunta relativa aos tributos federais e à Dívida Ativa da União; 3) certidões que comprovem a regularidade perante a Fazenda Estadual ou Distrital do domicílio ou sede do contratado; 4) Certidão de Regularidade do FGTS CRF; e 5) Certidão Negativa de Débitos Trabalhistas CNDT;
- 9.8. Responsabilizar-se pelo cumprimento de todas as obrigações trabalhistas, previdenciárias, fiscais, comerciais e as demais previstas em legislação específica, cuja inadimplência não transfere a responsabilidade ao contratante e não poderá onerar o objeto do contrato;
- 9.9. Comunicar ao Fiscal do contrato, no prazo de 24 (vinte e quatro) horas, qualquer ocorrência anormal ou acidente que se verifique no local da execução do objeto contratual.
- 9.10. Paralisar, por determinação do contratante, qualquer atividade que não esteja sendo executada de acordo com a boa técnica ou que ponha em risco a segurança de pessoas ou bens de terceiros.
- 9.11. Manter durante toda a vigência do contrato, em compatibilidade com as obrigações assumidas, todas as condições exigidas para habilitação na licitação;
- 9.12. Cumprir, durante todo o período de execução do contrato, a reserva de cargos prevista em lei para pessoa com deficiência, para reabilitado da Previdência Social ou para aprendiz, bem como as reservas de cargos previstas na legislação (art. 116, da Lei n.º 14.133, de 2021);
- 9.13. Comprovar a reserva de cargos a que se refere a cláusula acima, no prazo fixado pelo fiscal do contrato, com a indicação dos empregados que preencheram as referidas vagas (art. 116, parágrafo único, da Lei n.º 14.133, de 2021);
- 9.14. Guardar sigilo sobre todas as informações obtidas em decorrência do cumprimento do contrato:
- 9.15. Arcar com o ônus decorrente de eventual equívoco no dimensionamento dos quantitativos de sua proposta, inclusive quanto aos custos variáveis decorrentes de fatores futuros e incertos, devendo complementá-los, caso o previsto inicialmente em sua proposta não seja satisfatório para o atendimento do objeto da contratação, exceto quando ocorrer algum dos eventos arrolados no art. 124, II, d, da Lei nº 14.133, de 2021.
- 9.16. Cumprir, além dos postulados legais vigentes de âmbito federal, estadual ou municipal, as normas de segurança do contratante;
- 9.17. Não permitir a utilização de qualquer trabalho do menor de dezesseis anos, exceto na condição de aprendiz para os maiores de quatorze anos, nem permitir a utilização do trabalho do menor de dezoito anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre.

10. CLÁUSULA DÉCIMA – GARANTIA DE EXECUÇÃO

10.1. Não haverá exigência de garantia contratual da execução.



CNPJ: 45.124.344/0001-40



11. CLÁUSULA DÉCIMA PRIMEIRA – INFRAÇÕES E SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

- 11.1. Comete infração administrativa, nos termos da <u>Lei nº 14.133, de 2021</u>, o contratado que:
- a) der causa à inexecução parcial do contrato;
- b) der causa à inexecução parcial do contrato que cause grave dano à Administração ou ao funcionamento dos serviços públicos ou ao interesse coletivo;
- c) der causa à inexecução total do contrato;
- d) ensejar o retardamento da execução ou da entrega do objeto da contratação sem motivo justificado;
- e) apresentar documentação falsa ou prestar declaração falsa durante a execução do contrato;
- f) praticar ato fraudulento na execução do contrato;
- g) comportar-se de modo inidôneo ou cometer fraude de qualquer natureza;
- h) praticar ato lesivo previsto no <u>art. 5° da Lei nº 12.846, de 1° de agosto de 2013</u>.
- 11.2. Serão aplicadas ao contratado que incorrer nas infrações acima descritas as seguintes sanções:
- **I. Advertência**, quando o contratado der causa à inexecução parcial do contrato, sempre que não se justificar a imposição de penalidade mais grave (art. 156, §2°, da Lei n° 14.133, de 2021);
- **II. Impedimento de licitar e contratar**, quando praticadas as condutas descritas nas alíneas "b", "c" e "d" do subitem acima deste Contrato, sempre que não se justificar a imposição de penalidade mais grave (art. 156, § 4°, da Lei n° 14.133, de 2021);
- III. Declaração de inidoneidade para licitar e contratar, quando praticadas as condutas descritas nas alíneas "e", "f", "g" e "h" do subitem acima deste Contrato, bem como nas alíneas "b", "c" e "d", que justifiquem a imposição de penalidade mais grave (art. 156, §5°, da Lei n° 14.133, de 2021).

IV. Multa:

- (1) moratória de 0,5 % (cinco décimos por cento) por dia de atraso injustificado sobre o valor da parcela inadimplida, até o limite de 30 (trinta) dias;
- (a) O atraso superior a 30 (trinta) dias autoriza a Administração a promover a rescisão do contrato por descumprimento ou cumprimento irregular de suas cláusulas, conforme dispõe o inciso I do art. 137 da Lei n. 14.133, de 2021, respeitados o contraditório e a ampla defesa.
- (2) compensatória de 30 % (trinta por cento) sobre o valor total do contrato, no caso de inexecução total do objeto;
- 11.3.A aplicação das sanções previstas neste Contrato não exclui, em hipótese alguma, a obrigação de reparação integral do dano causado à Contratante.
- 11.4. Todas as sanções previstas neste Contrato poderão ser aplicadas cumulativamente com a multa.
- 11.5. Antes da aplicação da multa será facultada a defesa do interessado no prazo de 15 (quinze) dias úteis, contado da data de sua intimação.
- 11.6.Se a multa aplicada e as indenizações cabíveis forem superiores ao valor do pagamento eventualmente devido pelo Contratante ao Contratado, além da perda desse valor, a diferença será descontada da garantia prestada ou será cobrada judicialmente, conforme o caso.
- 11.7.Previamente ao encaminhamento à cobrança judicial, a multa poderá ser recolhida administrativamente no prazo máximo de 30 (trinta) dias, a contar da data do recebimento da comunicação enviada pela autoridade competente.
- 11.8.A aplicação das sanções realizar-se-á em processo administrativo que assegure o contraditório e a ampla defesa ao Contratado, observando-se o procedimento previsto no **caput**



CNPJ: 45.124.344/0001-40



e parágrafos do art. 158 da Lei nº 14.133, de 2021, para as penalidades de impedimento de licitar e contratar e de declaração de inidoneidade para licitar ou contratar.

- 11.9.Na aplicação das sanções serão considerados (art. 156, §1°):
- a) a natureza e a gravidade da infração cometida;
- b) as peculiaridades do caso concreto;
- c) as circunstâncias agravantes ou atenuantes;
- d) os danos que dela provierem para o Contratante;
- e) a implantação ou o aperfeiçoamento de programa de integridade, conforme normas e orientações dos órgãos de controle.
- 11.10.A personalidade jurídica do Contratado poderá ser desconsiderada sempre que utilizada com abuso do direito para facilitar, encobrir ou dissimular a prática dos atos ilícitos previstos neste Contrato ou para provocar confusão patrimonial, e, nesse caso, todos os efeitos das sanções aplicadas à pessoa jurídica serão estendidos aos seus administradores e sócios com poderes de administração, à pessoa jurídica sucessora ou à empresa do mesmo ramo com relação de coligação ou controle, de fato ou de direito, com o Contratado, observados, em todos os casos, o contraditório, a ampla defesa e a obrigatoriedade de análise jurídica prévia.
- 11.11. O Contratante deverá, no prazo máximo 15 (quinze) dias úteis, contado da data de aplicação da sanção, informar e manter atualizados os dados relativos às sanções por ela aplicadas, para fins de publicidade no Cadastro Nacional de Empresas Inidôneas e Suspensas (CEIS) e no Cadastro Nacional de Empresas Punidas (CNEP), instituídos no âmbito do Poder Executivo Federal. (Art. 161)
- 11.12. As sanções de impedimento de licitar e contratar e declaração de inidoneidade para licitar ou contratar são passíveis de reabilitação na forma do art. 163 da Lei nº 14.133/21.

12. CLÁUSULA DÉCIMA SEGUNDA- DA EXTINÇÃO CONTRATUAL

- 12.1.O contrato se extingue quando vencido o prazo nele estipulado, independentemente de terem sido cumpridas ou não as obrigações de ambas as partes contraentes.
- 12.2.O contrato pode ser extinto antes do prazo nele fixado, sem ônus para o Contratante, quando esta não dispuser de créditos orçamentários para sua continuidade ou quando entender que o contrato não mais lhe oferece vantagem.
- 12.3.A extinção nesta hipótese ocorrerá na próxima data de aniversário do contrato, desde que haja a notificação do contratado pelo contratante nesse sentido com pelo menos 2 (dois) meses de antecedência desse dia.
- 12.3. Caso a notificação da não-continuidade do contrato de que trata este subitem ocorra com menos de 2 (dois) meses da data de aniversário, a extinção contratual ocorrerá após 2 (dois) meses da data da comunicação.
- 12.4.O contrato pode ser extinto antes de cumpridas as obrigações nele estipuladas, ou antes do prazo nele fixado, por algum dos motivos previstos no artigo 137 da Lei Federal 14.133/2021, bem como amigavelmente, assegurados o contraditório e a ampla defesa.
- 12.4. Nesta hipótese, aplicam-se também os artigos 138 e 139 da mesma Lei.
- 12.5.A alteração social ou modificação da finalidade ou da estrutura da empresa não ensejará rescisão se não restringir sua capacidade de concluir o contrato.
- 12.6.O termo de rescisão, sempre que possível, será precedido de:
- 12.7. Balanço dos eventos contratuais já cumpridos ou parcialmente cumpridos;
- 12.8.Relação dos pagamentos já efetuados e ainda devidos;
- 12.9.Indenizações e multas.



CNPJ: 45.124.344/0001-40



13. CLÁUSULA DÉCIMA TERCEIRA – DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

13.1.As despesas decorrentes da presente contratação correrão à conta de recursos específicos consignados no Orçamento Geral da Prefeitura Municipal deste exercício, na dotação abaixo discriminada: 02.07 Departamento de Educação Básica — 12.365.0006.2022 — Manut e Atend. Em Creche - 4.4.90.52.00 Equipamentos e Material Permanente - Fonte de Recurso: 05 Transferências e Convênios Federais - Vinculados — Ficha 1020.

14. CLÁUSULA DÉCIMA QUARTA – DOS CASOS OMISSOS

14.1. Os casos omissos serão decididos pelo CONTRATANTE, segundo as disposições contidas na Lei nº 14.133, de 2021 e demais normas aplicáveis e, subsidiariamente, segundo as disposições contidas na Lei nº 8.078, de 1990 – Código de Defesa do Consumidor – e normas e princípios gerais dos contratos.

15. CLÁUSULA DÉCIMA QUINTA – PUBLICAÇÃO

15.1. Incumbirá à CONTRATANTE providenciar a publicação deste instrumento nos termos e condições previstas na Lei nº 14.133/21.

16. CLÁUSULA DÉCIMA SEXTA-FORO

16.1. Fica eleito o Foro da Comarca de Tabapuã, Estado de São Paulo, para dirimir os litígios que decorrerem da execução deste Termo de Contrato que não possam ser compostos pela conciliação.

E por estarem justas e acertadas, as partes firmam o presente instrumento, em 2 (duas) vias de igual teor e forma.

Catiguá - SP, -- de ----- de 2025.

RAZÃO SOCIAL CONTRATADA Nome do Representante Legal – Função

Testemunhas	; :
-------------	------------

1.

2.



CONTRATANTE.

Prefeitura Municipal de Catiguá

TRABALHO, INOVAÇÃO E PROGRESSO: CATIGUÁ NO RUMO CERTO 2025-2028

CNPJ: 45.124.344/0001-40

ANEXO V – TERMO DE CIÊNCIA E NOTIFICAÇÃO

CONTRATAIVE.
CONTRATADO:
OBJETO:
ODJETO.
Pelo presente TERMO, nós, abaixo identificados:
1. Estamos CIENTES de que:
a) o ajuste acima referido, seus aditamentos, bem como o acompanhamento de su
execução contratual, estarão sujeitos a análise e julgamento pelo Tribunal de Contas do Estado
de São Paulo, cujo trâmite processual ocorrerá pelo sistema eletrônico;
b) poderemos ter acesso ao processo, tendo vista e extraindo cópias das manifestações d
interesse, Despachos e Decisões, mediante regular cadastramento no Sistema de Processo
Eletrônico, em consonância com o estabelecido na Resolução nº 01/2011 do TCESP;
c) além de disponíveis no processo eletrônico, todos os Despachos e Decisões que vieren
a ser tomados, relativamente ao aludido processo, serão publicados no Diário Oficial Eletrônica
do Tribunal de Contas do Estado de São Paulo (https://doe.tce.sp.gov.br/), em conformidade
com o artigo 90 da Lei Complementar nº 709, de 14 de janeiro de 1993, iniciando-se, a parti
de então, a contagem dos prazos processuais, conforme regras do Código de Processo Civil;
d) as informações pessoais dos responsáveis pela contratante e interessados estão cadastrada
no módulo eletrônico do "Cadastro Corporativo TCESP – CadTCESP", nos termos previsto
no Artigo 2º das Instruções nº01/2024, conforme "Declaração(ões) de Atualização Cadastral
anexa(s);
e) é de exclusiva responsabilidade do contratado manter seus dados sempre atualizados.
2. Damo-nos por NOTIFICADOS para:
a) O acompanhamento dos atos do processo até seu julgamento final e consequent
publicação;
b) Se for o caso e de nosso interesse, nos prazos e nas formas legais e regimentais, exerce o direito de defesa, interpor recursos e o que mais couber.
o direito de defesa, interpor fecursos e o que mais couber.
LOCAL e DATA:
AUTORIDADE MÁXIMA DO ÓRGÃO/ENTIDADE:
Nome:
Cargo:
CPF:
RESPONSÁVEIS PELA HOMOLOGAÇÃO DO CERTAME OU RATIFICAÇÃO DA
<u>DISPENSA/INEXIGIBILIDADE DE LICITAÇÃO:</u>
Nome:
Cargo:
CPF:
Assinatura:



TRABALHO, INOVAÇÃO E PROGRESSO: CATIGUÁ NO RUMO CERTO

RESPONSÁVEIS OUE ASSINARAM O AJUSTE:
Pelo contratante:
Nome:
Cargo:
CPF:
Assinatura:
Pela contratada:
Nome:
Cargo:
CPF:
Assinatura:
ORDENADOR DE DESPESAS DA CONTRATANTE:
Nome:
Cargo:
CPF:
Assinatura:
GESTOR(ES) DO CONTRATO:
Nome:
Cargo:
CPF:
Assinatura:
DEMAIS RESPONSÁVEIS (*):
Tipo de ato sob sua responsabilidade:
Nome:
Cargo:
CDE:

Assinatura:



CNPJ: 45.124.344/0001-40



ANEXO VI – DECLARAÇÃO DE DOCUMENTOS À DISPOSIÇÃO DO TCE-SP

PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 026/2025 PREGÃO ELETRÔNICO Nº 009/2025

CONTRATANTE: CNPJ N°

CONTRATADA: CNPJ Nº

CONTRATO Nº (DE ORIGEM): DATA DA ASSINATURA: VIGÊNCIA: OBJETO: VALOR (R\$):

Declaro(amos), na qualidade de responsável(is) pela entidade supra epigrafada, sob as penas da Lei, que os demais documentos originais, atinentes à correspondente licitação, encontram-se no respectivo processo administrativo arquivado na origem à disposição do Tribunal de Contas do Estado de São Paulo, e serão remetidos quando requisitados.

LOCAL e DATA:

RESPONSÁVEL: (nome, cargo, e-mail e assinatura)



CNPJ: 45.124.344/0001-40



AVISO DE LICITAÇÃO PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 026/2025 PREGÃO ELETRÔNICO Nº 009/2025 EDITAL Nº 001/2025

OBJETO: Aquisição de mobiliário, carrinhos de bebê, playground, armários, cadeiras e conjuntos coletivos, para atendimento das necessidades da Escola Municipal de Ensino Infantil Andréia Almagro Boaventura, em atenção ao Convênio com o Governo Federal – Código INEP 353557503, com recurso oriundo do Programa Escola em Tempo Integral, instituído pela Lei Federal nº 14.640/2023, de acordo com a especificações contidas no Termo de Referência.

LEGISLAÇÃO: Lei Federal nº 14.133, de 1º de abril de 2021 e do Decreto Municipal nº 092, de 28 de dezembro 2023, e demais legislações aplicáveis, com suas posteriores alterações e demais normas regulamentares aplicáveis à espécie.

DATA DE ABERTURA DA SESSÃO PÚBLICA: 05 DE AGOSTO DE 2025.

HORÁRIO: 09H00MIN00SEG, HORÁRIO DE BRASÍLIA - DF.

ENTREGA DAS PROPOSTAS: ATÉ 08H30MIN, DO DIA 05 DE AGOSTO DE 2025.

LOCAL: BLL COMPRAS - https://bllcompras.com/Home/Login

EDITAL NA ÍNTEGRA: Cópia do Edital ou maiores informações, poderão ser obtidos no Setor de Licitações e Contratos da Prefeitura Municipal de Catiguá - SP, pelo telefone: (17) 3564-9500, de segunda à sexta-feira e pelos Sites: www.catigua.sp.gov.br e www.catigua.sp.gov.br e suporte ao Fornecedor da BLL Compras (41) 3097-4600 / contato@bll.org.br.

Catiguá - SP, 15 de Julho de 2025.

CLAUDEMIR JOSÉ GRAVA Prefeito do Município de Catiguá